

# 全自动半锡球机-全球机-半球机-阳极球机-全自动锡球机

产品名称	全自动半锡球机-全球机-半球机-阳极球机-全自动锡球机
公司名称	东莞市新科炬机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松木山工业区美景西路208号
联系电话	0769-85077000 13926895428

## 产品详情

技术参数：

名称	参数
一次成型数量	17
单个锡球规格 (mm)	20/25
保温箱加热功率 (kw)	4
锡壶加热功率 (kw)	3
温度控制精度 (°C)	± 10
执行元件	液压
油泵电机功率 (KW)	3.75
液压系统压力 (MPa)	14
操作方式	自动
电源电压 (V)	3 × 380 (-5%+10%)
电源频率 (Hz)	50 (± 2%)
外型尺寸 (mm)	1500X950X2200
机器净重 (kg)	1500

VT-17P自动锡球机是我公司主开发一款专用于锡球浇铸的机器。该机器是一种通过自动化控制，能自动把锡水浇注到锡球模里的机器，待锡水冷却固化后能自动把锡球顶出，它能够同时浇注多球体，生产效率很高。并且球状均匀一致，球体饱满，表面光洁。

该机器主要由机架，锡水保温箱，浇铸锡壶，浇铸水口模，锡球模，开合模机构，顶针机构，水口剪切机构，液压系统和电气控制系统组成。

锡水从熔锡锅注入到锡条机的保温箱内，在保温箱内，进一步对锡水进行的温度调整，达到\*\*浇铸温度。保温箱内的锡阀开启后，锡水通过导锡管流进锡壶内，锡壶设有保温功能，防止锡水的温度下降，保证浇铸所需的温度，然后自动把锡水浇铸到水口模内，锡水通过水口模的导流孔分别注入到各个锡球模的模腔内，锡水冷却固化后，水口剪切机构把浇铸后锡球上方的尾料切断，使锡球与尾料分离，此时开合模机构打开，顶针机构把锡球及尾料顶出模具，锡球和尾料掉落到料加上进行锡球与尾料分离，\*终锡球经模具下方的溜槽收集于容器内，尾料取出后进行重新回炉。

在浇铸过程中能够时进行自动送料，自动浇铸，定时自动出模。

本机器可以与熔锡炉联接，能自动通过抽锡泵抽锡或手工定时添加锡液，确保机器能连生产。