

赣州S7-1200PLC西门子代理商原装现货

产品名称	赣州S7-1200PLC西门子代理商原装现货
公司名称	上海卓曙自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200 质保:12个月
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	19151140562

产品详情

赣州S7-1200PLC西门子代理商原装现货 赣州S7-1200PLC，西门子PLC代理，西门子S7-1200PLC代理

STEP7系统块

系统块由配置信息组成，包括通信端口、保留性范围、密码、输出表、输出过滤器、脉冲截取位、背景时间、EM配置、配置LED、扩大内存。

单击 按钮，进入"系统块"编辑窗口，如图4-19所示。

下面介绍“系统块”列表下的各个配置信息。

通信端口

系统块中的“通信端口”界面用来配置CPU的通信端口属性，如图4-20所示。

保留性范围

用于设置CPU掉电时如何保存数据，如图4-21所示。

密码

设置密码：用户可以设置密码以限制访问S7-200 CPU的内容或者限制使用某些功能，如图4-22所示。

- a. 全部(1级)：*高权限。
- b. 部分(2级)：中等权限。
- c. *低(3级)：*低权限。

表4-1显示了这些级别允许的不同存取功能。

清除密码：如果忘记密码而不能访问CPU，可以在建立与S7-200 CPU的通信后，执行"PLC"/"清除"命令，如图4-23所示。

数字输出表

在"数字输出表"选项卡中可以定义当S7-200 CPU从运行状态转到停止状态时，CPU对数字输出点的操作，如图4-24所示。

模拟输出表

在"模拟输出表"选项卡中可以定义当S7-200 CPU从运行状态转到停止状态时，CPU对模拟输出点的操作，如图4-25所示。

输入过滤器(滤波器)

S7-2

00允许

用户为输入点

选择输入滤波器，并通过软

件进行滤波器参数的设置，根据输入的不同分为数字输入滤波器和模拟输入滤波器，下面分别介绍。

a.数字输入滤波器。S7-200可以为CPU集成数字量输入点选择输入滤波器，并为滤波器定义延迟时间(从0.2 ~ 12.8ms可选)，如图4-26所示。这个延迟时间有助于滤除输入噪声，以免引起输入状态不可预测的变化。

数字输入滤波器会对读输入、输入中断和脉冲捕获产生影响。如果参数选择不当，应用程序有可能丢掉一个中断事件或者脉冲捕捉。高速计数器不受此影响。

b.模拟输入过滤器。S7-200可以对每一路模拟量输入选择软件滤波器，如图4-27所示。滤波值是多个模拟量输入采样值的平均值。滤波器参数(采样次数和死区设置)对于允许滤波的所有模拟输入是相同的。

模拟过滤器不适用于快速变化的模拟量。死区设置是指如果模拟量信号经过模/数转换之后的值和平均值之差大于此处的设定值，则认为此采样值无效。

c.脉冲捕获功能。S7-200为每个本机数字量输入提供脉冲捕获功能。脉冲捕获功能允许PLC捕捉到持续时间很短的脉冲。而在扫描周期的开始，这些脉冲不是总能被CPU读到。当一个输入设置了脉冲捕获功能时，输入端的状态变化被锁存并一直保持到下一个扫描循环刷新。这就确保了一个持续时间很短的脉冲被捕获到并保持到S7-200读取输入点。该功能可使用的*大数字输入数目取决于PLC的型号。

(a)CPU221*多允许6个数字输入。

(b)CPU 222*多允许8个数字输入。

(c)CPU 224*多允许14个数字输入。

(d)CPU 226*多允许24个数字输入。

(e)CPU 21X型号不提供脉冲捕获功能。

用户可为每个数字输入分别启用脉冲捕获操作，如图4-28所示。使用脉冲捕获功能有助于检测短促的输入脉冲，如图4-29所示。

由于在数字输入通道结构框图中，脉冲捕获在数字输入滤波器之后，所以用户必须选择适当的滤波器参数，避免滤波器丢失脉冲，如图4-30所示。

启用脉冲捕获功能对各种不同输入条件的输出结果如图 4-31所示。如果在某一特定扫描中存在一个以上脉冲，仅读取第一个脉冲。如果在某一特定扫描中有多个脉冲，则应当使用上升/下降边沿中断事件。

此功能只能用于CPU集成的输入点。在使用脉冲捕捉功能时，必须要保证把输入滤波器的时间调整到脉冲不被滤掉，即在通过了输入滤波器后脉冲捕捉功能才有效。

(f)交叉引用。"交叉引用"编辑窗口允许用户检查表格，这些表格列举在程序中何处使用操作数以及哪些内存区已经被指定(位用法和字节用法)。在RUN(运行)模式中进行程序编辑时，用户还可以检查程序目前正在使用的边缘号码(EU、ED)。交叉引用及用法信息不会下载至PLC。

- 单击函数按钮，进入"交叉引用"编辑窗口。
- 若程序未编译，只显示提示信息，如图4-32所示。
- 编译后的显示如图4-33所示。

注：在"交叉引用"表中，用鼠标双击某一行可以立即跳转到引用相应元件的位置，交叉引用表对查找程序中冲突和重叠的数据地址十分有用。

通讯

网络地址是用户为网络上每台设备指定的一个独特号码。该网络地址确保将数据传输至正确的设备，并从正确的设备检索数据。S7-200支持0 ~ 126的网络地址。

单击按钮，进入"通讯"编辑窗口，如图4-34所示。

每台S7-200 CPU的默认波特率为9.6千波特，默认网络地址为2。

在设置S7-200选择参数后，必须在改动生效之前将系统块下载至S7-200。

双击图标，刷新通讯设置，这时可以看见CPU的型号和地址，说明通信正常，如图4-35所示。

设置PG/PC接口

单击按钮，进入PG/PC接口参数设置窗口，如图4-36所示。单击"Properties"按钮，进行地址及通信速率的配置，如图4-37所示。

PLC与计算机通信

a.与CPU通信，通常需要下列条件。

(a)PC/PPI(RS-232/PPI)电缆，连接PG/PC的串行通信口(COM口)和CPU通信口;

(b)PG/PC上安装CP卡，通过MPI电缆连接CPU通信口;

(c)其他通信方式见《S7-200系统手册》。

b.基本的编程通信要求有以下几点。

(a)带串行RS232C端口的PG/PC，并已经安装了STEP7-Micro/WTN3.2软件;(b)PC/PPI编程电缆