

制酒厂污水处理设备工艺

产品名称	制酒厂污水处理设备工艺
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

制酒厂污水处理设备工艺

一、制酒厂污水处理设备工艺组成部分

污水处理设备主要用于生活污水和与之类似的工业废水的处理，其主要处理方法是采用较为成熟的生化处理技术-生物接触氧化法，水质设计参数按一般生活污水水质设计计算，按BOD5平均200mg/l，出水BOD5按20mg/l设计。

设备主要有七部份组成：

(1) 全自动格栅：调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流入后续工艺中，该格栅为日本进口设备，具有分离效果好（栅条间距2mm）能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。格栅选用二台，一备一用。

(2) 缺氧池：缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N-Z-P-II型填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(3) 生物接触氧化池：共分三级，总且化时间6小时，**级采用N-Z-P-I型填料，该填料水流特性十分优越，第三级采用N-Z-P-II型填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD

/m³.d是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地、与填料上的生物膜相接触，达到物迅速降解作用。

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2m³/m².d二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。

(5) 消毒池：按地区标准：TJ14-74制作，消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体IV丸或漂白粉，一般一周投加一次。

(6) 污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。

(7) 风机房、自动控制柜：风机房单独设置，内装二台进口风机，风机房和微机控制柜为一体，风机房出风管和设备进风管相联结，其距离不过15米。

二、制酒厂污水处理设备工艺回用技术工艺

格栅+沉砂池：废水处理*设置格栅可以将废水中的大颗粒悬浮物进一步截留，避免影响后续处理工艺的效果。

沉砂池的作用是从废水中分离密度较大的无机颗粒。一般设在污水处理厂*，保护水泵和管道免受磨损。

调节池：废水处理系统之前设调节池，用于进行水量的调节和水质的均合，以后续废水处理工艺的正常进行。

混凝气浮：投加絮凝剂PAC和混凝剂PAM，帮助絮体尽快反应后形成较大的颗粒或絮状物，通过溶气释放出来的微小气泡捕捉到絮体，悬浮粒子随气泡一起浮升到水面。

机械过滤器：通过石英砂、活性炭等吸附过滤作用，进一步去除水中的悬浮物，保出水达标。

本着投资少、效益高，**采用适合我国国情的较佳使用技术的原则，根据本项目污水产生量少，为减少土建施工费用，本项目拟采用“人工格栅+沉沙+调节+混凝气浮+过滤+清水池”工艺进行污水处理。

排放的生产废水，通过格栅和沉砂池去除大块的杂物，同时沉淀了泥沙以及部分悬浮物。然后进入调节池进行水质、水量的调节。废水由污水泵提升气浮机，和剂初步混合，捉吸附细小颗粒胶黏物使之上浮，达到固液分离的效果。出水进入中间水池，总体回用。

格栅产生的栅渣含水率低，可直接外运。调节池和气浮机产生的泥渣，定期清理至干化场，晾干后运至垃圾填埋场处理。

三、制酒厂污水处理设备系统

生态塘系统是以太阳能为初始能源,通过在塘中种植水生作物,进行水产和水禽养殖,建立人工生态系统,,通过*的生化自净作用,在自然条件下完成污水的生物处理。物质在生态塘处理系统中得到降解,释放出的营养物进入了复杂的食物链中,产生的水生作物、水产都可以被收获。生态塘处理系统能够有效地处理生活污水及一些工业废水,对物和病原体有很好的去除效果,具有投资少、运行费用低、运行管理简单的优点。但该系统占地面积大、易出现短流、温度较高时易散发臭气和孳生蚊虫、对氮磷的去除效果不稳定。近年来,我国生态塘污水处理工艺研究侧重在两个方面:筛选、培育水生净化植物;组合曝气、水生植物、水产养殖多个生物处理单元的综合功能,营建生化一体化水生动植物复合生态体系,是污水处理与资源利用的**结合,构建了一个完整的生态系统和良好的内部良性循环系统。