

一体化酿酒废水处理设备

产品名称	一体化酿酒废水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化酿酒废水处理设备

一、一体化酿酒废水处理设备反应机理

生物接触氧化法是一种介于活性污泥法与生物滤池之间的生物膜法工艺，其特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以污水与污水中的填料充分接触，避免生物接触氧化池中存在污水与填料接触不均的缺陷。其净化废水的基本原理与一般生物膜法相同，以生物膜吸附废水中的物，在有氧的条件下，物由微生物氧化分解，废水得到净化。

该法中微生物所需氧由鼓风曝气供给，生物膜生长至一定厚度后，填料壁上的微生物会因缺氧而进行厌氧代谢，产生的气体及曝气形成的冲刷作用会造成生物膜的脱落，并促进新生物膜的生长，此时，脱落的生物膜将随出水流出池外。

生物接触氧化池内的生物膜由菌胶团、丝状菌、真菌、原生动物和后生动物组成。在活性污泥法中，丝状菌常常是影响正常生物净化作用的因素；而在生物接触氧化池中，丝状菌在填料空隙间呈立体结构，大大增加了生物相与废水的接触表面，同时因为丝状菌对多数物具有较强的氧化能力，对水质负荷变化有较大的适应性，所以是提高净化能力的有力因素。

二、一体化酿酒废水处理设备

污水汇集进入格栅渠，利用格栅渠中的格栅拦截水中较大的漂浮物和悬浮物然后进入调节池（调节池内采取预曝气）均化水质，稳定水位，加药絮凝固-液分离后，经提升泵进入厌氧池进行厌氧处理，在厌氧菌的分解作用下大幅降低污水中的BOD5，自流进入A段水解酸化池，污水在其内进行水解酸化，将难生物降解的大分子物分解为易于生物降解的小分子物。A段酸化池出水自流进入O段接触氧化池，由于污水经过*的水解酸化，此时污水的可生化性大大提高，利用大量微生物来去除污水中的物。同时，利用好氧

微生物在其内进行硝化反应，将污水中的氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）转化为亚盐（ NO_2^- ）和盐（ NO_3^- ），出水流入MBR池进行膜过滤分离后消毒达标排放。

三、一体化酿酒废水处理设备工艺流程说明

废水流经格栅去除掉较大杂质后进入调节池。调节池具有均质均量的作用，即克服因生产不均衡造成的排水的不均衡(包括水量、水质两个方面)。其次，在调节池中由于重力作用，废水中的泥沙等比重较大的物质会沉淀于池底，起到澄清作用，从而降低悬浮物浓度。

调节池的出水由泵提升气浮池，其配备一套自动加药系统。废水加入气浮池，自动加药系统同时将混凝剂随水流加入到气浮池中，在水流和气体的共同作用下，混凝剂与废水充分混合。通过混凝剂的压缩双电层与电荷的中和作用、吸附架桥作用和絮体网捕作用将废水中小颗粒的悬浮物和胶体凝聚成较大颗粒。溶于废水中的气体在上浮的过程中，会将水中的这些凝聚颗粒挟带到水面，经溢流而去除。气浮池的出水依次进入生物池进行生物处理，去除大部分物、氮等物质，而后在二沉池泥水分离，再通过过滤作用将废水中的杂质进一步滤除，使废水加净化。通过以上工艺的处理，废水的水质明显改善，基本达到出水水质要求。由于水中可能还会含有细菌、病毒等有害物质，出水须经紫外线消毒设备杀菌后才能排放或回用。