马鞍式配重块模具加工顺序 保定鑫鑫模具

产品名称	马鞍式配重块模具加工顺序 保定鑫鑫模具
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	50.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫马鞍式配重块模具加工顺序指的是工厂如何进行模具制作，其实工厂对于模具的生产要求十分严格，从各个方面便能够看出来，而且现在市场为了避免劣质模具的销售，对于模具质量把控的将十分严格，厂家进行模具的制作也提高了标准。要知道模具工厂对于不同模具的生产全部按照订单进行，客户在联系工厂后厂家会开始着手模具生产，工人根据提供的模具设计图去准备原材料，一般马鞍式配重块模具的制作应用到的为三毫米整块钢板，以及五毫米厚度的扁钢进行生产。

原料准备完成后就展开制作，整块的钢板先进行大致形状的切割，在变成方便操作的大小后由激光进行细节处理，例如钢板的尺寸控制以及钢板的大小样式，这些钢板会选择一部分焊接在一起，具体的焊接位置需要根据设计图纸决定，工厂选择无缝焊接工艺进行马鞍式配重块模具的制作，当然为了保证模具成型的合格，在制作完成后进行表面简单的美化处理即可，这样一套合格的钢模具也就被顺利生产成型。