

啤酒生产污水处理方法

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 啤酒生产污水处理方法 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 13100.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

啤酒生产污水处理方法

一、啤酒生产污水处理方法设备特点：

- (1)、设计精密，占地面积小，内部运行**。
- (2)、设备实现全自动运行，智能监控一体机直观操作，根据水量合理调节曝气时间，可降低运行成本。
- (3)、设备采用新型环保PE/FRP材质，材质稳定，晒不裂、不生锈、承载力强，使用寿命至少可达10年以上，确保设备稳定运行。

调节池和清水池设有液位感应器，用于控制自动提升泵，污泥回流泵通过时间继电器自动控制运行，用于实现全自动控制。

箱体整体配有监控一体机，具备工况状态显示、参数控制、故障报警、无线通讯等功能，从而实现远程监控。

箱体进水管配有电磁流量计，可以根据进水水量合理调节曝气时间，从而降低成本。

二、啤酒生产污水处理方法

使用不同原料产生的废水,差异较大,可生化性一般不是很好。废塑料清洗造粒行业产生的清洗废水如果能够进入污水管网并送污水处理厂统一处理,其产生的废水可以自行处理达到《污水综合排放标准》(GB389 78-1996)三级标准后纳入工业区污水处理厂统一处理,废水治理和处理费用将减少,对水环境的影响也将大

大减少。但如果由于事故性排放或企业偷漏排致使工业区污水管网堵塞,较终导致工业区生态**园区的形象受到破坏,那将得不偿失。所以,好的措施就是选择合理的工艺对废塑料清洗废水进行治理后回用,尽量不外排。

经调查研究,针对清洗、破碎工序只对水中悬浮物含量有较高的要求,故可采用混凝处理工艺去除废水中的大部分悬浮物,再把废水回用到生产工序中去,达到减少废水排放量的目的。外排的废水除采取一般的物化手段外,还需采取生化相结合的方式才可确保达标排放,可与生活污水混合以提高其可生化性,再经生物处理后排放。

总排废水经格栅、沉砂池除去大颗粒杂物和沉砂后,在调节池作一定时间停留,使水质均匀。然后以泵为动力将废水提升进入管道混合器、反应器,并投加絮凝剂改善水质特性后,混合废水自流进入气浮池。气浮池主要利用溶气系统产生的溶气水中的微气泡作为载体,粘附水中的悬浮物絮体,悬浮物随微气泡一起上升至水面,形成浮渣,使水中的悬浮絮体得到去除,尤其对于比重接近于水的塑料悬浮颗粒的去除,气浮分离技术是有效的方法。

预处理

(1) 常用的预处理方法包括过滤法、重力沉淀法、气浮法、离心法、中和法等。白酒废水中通常含有谷壳、麦麸、破碎粮食颗粒等悬浮物质。为避免管道等设施的堵塞,使后续处理设施能顺利进行,需要对废水中较大的固体垃圾进行清除,通常是用设置离心或气浮分离装置和初沉池,或是用格栅过滤。白酒废水PH小,对微生物的生长不利,也会抑制*菌生长,对此需设置调节池或设置水解酸化池,利用兼性水解菌对物进行初级分解,调节水质和水量。减轻后续处理负荷,并为后续处理创造稳定条件。

(2) 综合利用为主的预处理方法

底锅水提取乳酸:蒸馏底锅水是白酒酿造生产过程中的主要废水污染源,其中含有大量的成分。

发酵废水(黄水)酯化:酒醅在发酵过程中产生黄水。黄水在窖池养护、窖泥制作、底锅水回收等方面有一定的功效,但许多企业黄水的利用率低。同时,由于黄水COD、BOD含量大,常规污水处理工艺需用新鲜水将其稀释35倍左右,这样会浪费大量用水。而对黄水中的有益成分如酸、酯、醇类物质进行提取,提取后的黄水不需清水稀释,可直接进行常规的“生化+物化”处理。

2. 生化处理

对废水的生化处理系统。一般分为好氧法、厌氧法和厌氧-好氧法处理等

(1) 厌氧处理:厌氧法具有负荷高、能耗低、投资小、可回收能源等优点。对大浓度废水进行厌氧处理可以获得*气,同时对物的去除也有一定的效果。适用于对白酒废液如“黄水”“底锅水”“发酵盲沟水”等浓度废水的处理。目前,主要是围绕各型反应器的研究开发并予以工程实践,如AF(厌氧生物滤池)、AVB(厌氧流化床)、IC(厌氧内循环)、UASB(流式厌氧污泥床)、EGSB(厌氧膨胀颗粒污泥床)、UAHB或UBF(流式厌氧复合床)等。

(2) 好氧处理:厌氧处理可大幅度降低COD值、BOD值,但去磷酸盐的作用有限。好氧生化处理是利用好氧微生物降解物实现废水处理。好氧生物法一般适合处理中、低浓度的废水,适合作为厌氧法后处理工艺。目前,常用的好氧生化废水处理工艺主要分为两大类:一类为活性污泥法,如传统活性污泥工艺及其改进工艺、生物氧化沟工艺、生物脱氮除磷工艺(AO法、A/A/O法及其改进工艺、A-B工艺、SBR工艺、CASS工艺);另一类为生物膜法,如生物滤池(普通生物滤池、负荷生物滤池、塔式生物滤池、曝气生物滤池)、生物转盘、生物接触氧化法。根据国内外的污水处理实践和经验,比较适合白酒废水好氧处理的工艺主要有间歇式活性污泥法SBR(或CASS)、生物接触氧化法和曝气生物滤池(BIOFOR

) 这三种方式。