

气孔焊缝探伤仪

产品名称	气孔焊缝探伤仪
公司名称	广东大生仪器工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山华南五金机电城2区
联系电话	0757-83270106 18665495345

产品详情

SUFD2

SUB100

系列

[SUFD2主要特点](#)

- 32个独立探伤通道，可自由设置和存储多种探伤工艺和标准，现场探伤无需携带试块
- 方波脉冲发生器：幅值和脉宽可调，适用于探测不同材料，不同深度工件的缺陷
- 具备A扫和B扫两种扫描方式
- DGS (AVG) 曲线适用于锻件等工件的探伤
- 具备闸门内峰值自动捕捉功能
- 拥有直探头、斜探头自动校准功能，使用简单方便
- 值自动计算功能
- EL显示屏，强光，弱光环境，阳光下可清晰显示
- 全中文触摸式键盘，操作过程全中文提示。操作简单易学
- 可将波形和通道参数直接存储到U盘中，也可通过盘-盘拷贝的形式将已存储在探伤仪内的数据一次倒入U盘,通过上位机软件对波形和数据进行处理

- 可连接打印机，打印探伤报告和探伤波形

SUB100系列主要特点

• 继承除显示屏和通讯外SUFD2所有功能特点

- 具有双闸门捕捉波形功能
- 5.7寸TFT彩屏显示，用户可以按照环境自行设置屏幕颜色
- B扫描分颜色B扫描和厚度B扫描
- 录像时间长达60分钟
- 曲面修正：根据曲面的直径自动修正缺陷位置的检测结果
- 自动测量、计算裂纹深度
- 实时检索缺陷最高波，记录缺陷最大值
- 对缺陷回波进行波峰轨迹描绘，辅助对缺陷定性判断
- 焊缝图示功能
- 主菜单，子菜单在同一窗口显示。无需寻找，一目了然。操作简单方便
- 大容量锂电池，低功耗设计，可连续工作20个小时以上
- 数据可通过USB线直接导入计算机
- 多种行业报告可选

功能列表

型号	SUFD	SUB100系列				
功能	SUFD2	SUB100	SUB110	SUB120	SUB130	SUB140
显示屏	EL	TFT	TFT	TFT	TFT	TFT
DAC曲线						
AVG曲线						
内置标准						

闸门报警						
曲线报警						
波形冻结						
通道	32	10	10	100	100	100
波形	1024	100	100	1000	1000	1000
录像			5min × 10	5min × 20	5min × 20	5min × 20
					60min × 1	60min × 1
自动校准						
噪声抑制						
波峰记忆						
回波包络						
厚度B扫						
颜色B扫						
自动增益						
回波编码						
计算孔径						
焊缝图示						
裂纹测深						
曲面修正						
PC软件						
电池模块	1	1	1	2	2	2

：具备此功能 ：没有此功能

主要技术参数列表



	SUFD	SUB100	SUB110	SUB120	SUB130	SUB140
检测范围	0 ~ 9999mm	0 ~ 6000mm		0 ~ 9999mm		0 ~ 25000mm
声速范围	400 ~ 20000m/s	1000 ~ 9999m/s			400 ~ 20000m/s	
增益范围	0dB ~ 110dB					
显示延迟	-20 μ s ~ +3400 μ s					
探头零偏	0 μ s ~ 99.99 μ s					
工作频率	0.1 ~ 15MHz	0.2 ~ 10MHz	0.2 ~ 15MHz		0.2 ~ 20MHz	
电噪声水平	15%	10%				
探头阻尼	100 、 150 、 200 、 500					
重复频率	10 ~ 1000Hz	10 ~ 1000Hz			10 ~ 2000Hz	
灵敏度余量	60dB (深200mm , 2平底孔)	> 62dB (深200mm , 2平底孔)				
分辨力	40dB (5P20)	> 40dB (5P14)				
线性抑制	0 ~ 80%	0 ~ 80% (数字抑制)				
垂直线性误差	3%	3%				
水平线性误差	0.2%	0.1%				
动态范围	32dB					
脉冲类型	方波					
脉冲强度	100V、150V等共10档可调	固定		多级可调		
脉冲宽度	50 ~ 1000ns	50 ~ 300ns		自动匹配/ 50 ~ 1000ns		
环境温度	-20 ~ + 50	-10 ~ + 50				
环境湿度	20% ~ 90%RH	20% ~ 95% RH				