

包头联轴器滑块联轴器齿式联轴器梅花联轴器利群联轴器厂

产品名称	包头联轴器滑块联轴器齿式联轴器梅花联轴器利群联轴器厂
公司名称	泊头市利群联轴器厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市工业开发区
联系电话	86-03178309802 15333278902

产品详情

凸缘联轴器（亦称法兰联轴器）是利用螺栓联接两凸缘（法兰）盘式半联轴器，两个半联轴器分别用键与两轴联接，以实现两轴联接，传递转矩和运动。凸缘联轴器结构简单，制造方便，成本较低，工作可靠，装拆、维护均较简便，传递转矩较大，能保证两轴具有较高的对中精度，一般常用于载荷平稳，高速或传动精度要求较高的轴系传动。凸缘联轴器不具备径向、轴向和角向补偿性能，使用时如果不能保证被联接两轴对中精度，将会降低联轴器的使用寿命、传动精度和传动频率，并引起振动和噪声。

HL型-弹性柱销联轴器：HL型-弹性柱销联轴器已列为国家标准GB5014-85,适用于各种机械联接两同轴线的传动轴,通常用于动频繁的高低速运动。工作温度为-20 ~ +80 ；传递公称扭矩为40 ~ 20000N.m。

弹性柱销联轴器具有较大结构简单、合理,维修方便、两面对称可互换,寿命长,允许较大的轴向窜动,具有缓冲、减震、耐磨等性能。弹性柱销联轴器是利用若干非金属弹性材料制成的柱销,置于两半联轴器凸缘孔中,通过柱销实现两半联轴器联接,该联轴器结构简单,容易制造,装拆更换弹性元件比较方便,不用移动两半联轴器。弹性元件(柱销)的材料一般选用尼龙,有微量补偿两轴线偏移能力,弹性件工作时受剪切,工作可靠性极差,仅适用于要求很低的中速传动轴系,不适用于工作可靠性要求较高的工况。HL型-弹性柱销联轴器基本参数和主要尺寸 轴孔型式有圆柱形(Y)、圆锥形(Z)和短圆柱形(J)。轴孔和键槽按国家标准GB3852-83《联轴器轴柱和键槽形式及尺寸》的规定加工。半联轴器采用精密铸造,铸铁HT20-40、铸钢ZG35 ,轴孔和键槽采用拉制成型,柱销采用MC尼龙b制成。

2.HLL型-带制动轮弹性柱销联轴器：HLL型-带制动轮弹性柱销联轴器本联轴器已列为国家标准GB5014-85,适用于各种机械联接两同轴线的传动轴,通常用于动频繁的高低速运动。弹性柱销联轴器产品说明：由相同的两半联轴器和尼龙柱销、挡板及螺栓等组成。柱销装入两个半联轴器凸缘上的销孔中，而其装入半联轴器孔中的方向是交替变化的。半联轴器侧面固定有挡板。工作温度为-20 ~ +80 ；传递公称扭矩为40 ~ 20000N.m。

弹性柱销联轴器主要特点：具有结构简单、合理，维修方便、两面对称可互换，寿命长，允许较大的轴向窜动，具有缓冲、减震、耐磨等性能。其制动轮与半联轴器为分体式结构，制动轮与半联轴器用螺栓固定，同时还替代了挡板。钢制制动轮外圆表面经淬火处理。

弹性柱销联轴器适用场合：仅适用于要求很低的中速传动轴系，不适用于工作可靠性要求较高的工况。

1. UL轮胎式联轴器：

本UL轮胎式联轴器是一种高弹性联轴器，具有良好的减震缓冲和优越的轴间偏移补偿性能，工作温度-20~80摄氏度，转递转矩10~20000N.M，适于潮湿、多尘、有冲击、振动、正反转多变和起动频繁的工作条件，并全拆装方便，因为弹性元件是一整体的轮胎体，拆装维修方便、不需润滑、耐久可靠。

标准的半联轴器结构为K型，在表示中可不再标记。

橡胶元件(轮胎体)与金属压板硫化粘结在一起，装配时用螺栓直接与两半联轴器联结，柔性、阻尼大、补偿量大，结构简单、装配容易，要换轮胎体时无需轴向移动联轴节。

缺点：随扭转角的增加，在主从动轴上会产生相当大的轴向力。

LLA冶金设备用轮胎式联轴器是一种高弹性联轴器，具有良好的减震缓冲和优越的轴间偏移补偿性能，工作温度—20~80摄氏度，转递转矩10~20000N.M，适于潮湿、多尘、有冲击、振动、正反转多变和起动频繁的工作条件，并全拆装方便，不需润滑、耐久可靠。本LLA冶金设备用轮胎式联轴器是一种高弹性联轴器，具有良好的减震缓冲和优越的轴间偏移补偿性能，工作温度—20~80摄氏度，转递转矩10~20000N.M，适于潮湿、多尘、有冲击、振动、正反转多变和起动频繁的工作条件，并全拆装方便，不需润滑、耐久可靠。根据特殊需要制成非标准联轴器，在超负荷工作时、半联轴器的卡瓣起作用，不会发生恶性事故，其结构标记为M、标准的半联轴器结构为K型，在表示中可不再标记。

1：GL型滚子链联轴器：GL型滚子链联轴器AUTOCAD效果图(GB6069-2002替代GB6069-86)特点：

链条联轴器是利用公用的链条，同时与两个齿数相同的并列链轮啮合，不同结构型式的链条联轴器主要区别是采用不同的链条，常见的有双排滚子链联轴器、单排滚子链联轴器、齿形链联轴器、尼龙链联轴器等。双排滚子链联轴器

性能优于其他结构型式的联轴器，为国内外广泛采用，我国亦已制订为国家标准。

2：KC罩壳联轴器：链轮联轴器特点：链条联轴器是利用公用的链条，同时与两个齿数相同的并列链轮啮合，不同结构型式的链条联轴器主要区别是采用不同的链条，常见的有双排滚子链联轴器、单排滚子链联轴器、齿形链联轴器、尼龙链联轴器等。双排滚子链联轴器

性能优于其他结构型式的联轴器，为国内外广泛采用，我国亦已制订为国家标准。链条联轴器具有结构简单(四个件组成)、装拆方便、拆卸时不用移动被联接的两轴、尺寸紧凑、质量轻、有一定补偿能力、对安装精度要求不高、工作可靠、寿命较长、成本较低等优点。可用于纺织、农机、起重运输、工程、矿山、轻工、化工等机械的轴系传动，适用于高温、潮湿和多尘工况环境，不适用高速、有剧烈冲击载荷和传递轴向力的场合，链条联轴器应在良好的润滑并有防护罩的条件下工作。

1：LT型(原TL型)弹性套柱销联轴器

LT型(原TL型)弹性套柱销联轴器(GB4323-2002代替GB4323-1984)弹性套柱销联轴器是利用一端套有弹性套(橡胶材料)的柱销，装在两半联轴器凸缘孔中，以实现两半联轴器的联接。弹性套柱销联轴器曾经是我国应用最广泛的联轴器，早在20世纪50年代末期即已制订为机械部标准，JB08—60弹性套柱销联轴器，是我国第一个部标准联轴器。

2：LTZ(原TLL型)带制动轮弹性套柱销联轴器结构比较简单，制造容易，不用润滑，不需要与金属硫化粘结，更换弹性套方便，不用移动半联轴器，具有一定补偿两轴相对偏移和减振缓冲性能。弹性套工作是受压缩变形，由于弹性套的厚度较薄，体积小，弹性变形有限，所以，弹性套柱销联轴器虽可补偿轴线位移和弹性，但轴线位移许用补偿量较少，弹性较弱。弹性套柱销联轴器是依靠柱销组的锁紧力而产

生于接触面的摩擦力矩，并压缩橡胶弹性套来传递转矩。适用于安装底座刚性好、对中精度较高、冲击载荷不大、对减振要求不高的中小功率轴系传动。

膜片联轴器：

1：JMIJ型接中间轴型膜片联轴器： 1. 安装前应首先检查原动机和工作机两轴是否同心，两轴表面是否有包装纸和碰伤，联轴器两个半联轴节内孔是否有杂物，内孔棱边是否有碰伤、如有应将轴、半联轴节清理干净，碰伤用细锉处理好。然后检查两个半联轴节的内孔直径和长度是否同原动机、工作机的直径和轴伸长度尺寸相符。一般选型时，让原动机和工作机端半联轴节长度小于其轴伸长度10—30mm为好。 2. 找正：用百分表检测两半联轴节法兰盘端面和外圆跳动，当法兰盘外圆小于250mm时跳动值应不大于0.05mm；当法兰盘外圆大于250mm时，跳动值应不大于0.08。 3. 为了便于安装，最好是将两个半联轴节放在120--150的保温箱或油槽中进行预热，使内孔尺寸涨大很容易装上。安装后保证轴头不能凸出半联轴节端面，以齐平为好。检测两半联轴节之间的距离：沿半联轴节的法兰盘两内侧测出3--4点的读数取平均值，及加长段与两个膜片组实测尺寸之和，两者误差控制在0—0.4mm范围之内。

2：膜片联轴器：膜片联轴器的弹性元件由很薄的不锈钢膜片叠合成的膜片组件，膜片通常有束腰型，多边形等形状，处于同一分布圆上的精密螺栓分别与主从动法兰联接。膜片组件以三维变形形式承受主从动法兰的不对中。膜片联轴器又叫弹性叠片联轴器，或叠片挠性联轴器，近几年发展起来的新型联轴器之一，该产品是河北利群联轴器厂通过不断吸收国外先进技术研制成功的新产品，该金属膜片联轴器能补偿联接的两轴系的各种不对中误差（径向的误差、轴向的误差，角位移误差，温升变化引起的误差），JMI型带沉孔基本型膜片联轴器，主要靠联轴器中间的弹性金属膜片来传递两轴之间的转矩，具有减振吸振、无磨损、无需维护的优点，是当今替代齿式联轴器及一般联轴器的理想产品，我厂执行的标准为(JB/T 9147-1999)。 & JMI型膜片联轴器的主要特性

1、 补偿两轴线不对中的能力强，与齿式联轴器相比角位移可大一倍，径向位移时反力小，挠性大，允许有一定的轴向、径向和角向位移。

2、 具有明显的减震作用，无噪声，无磨损。

3、 传动效率高，可达99.86%。特别适用于中、高速大功率传动。

4、 适应高温（-80+300）和恶劣环境中工作，并能在有冲击、振动条件下安全动行。

5、 结构简单、重量轻、体积小、装拆方便。不必移动机器即可装拆（指带中间轴型式），不需润滑。

6、 能准确传递转速，运转无转差，可用于精密机械的传动。JMI型膜片联轴器广泛应用于冶金、矿山、石油、化工、电力、船舶、起重运输、纺织、轻工、农机、印刷机械和水泵、风机、机床等行业的机械设备中传递动力。 3.多节夹紧膜片联轴器： 1.膜片型弹性联轴器 2.高灵敏度、高扭矩刚性

3.零回转间隙 4.顺时针与逆时针回转特性完全相同 5.不锈钢膜片补偿角向和轴向偏差 6.利用夹紧螺丝固定可根据用户需求进行非标订做,按客户要求开键槽

4.JZM型重型机械用膜片联轴器：JZM型重型机械用膜片轴器膜片联轴器是由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。膜片联轴器靠膜的弹性变形来补偿所联两轴的相对位移，是一种高性能的金属弹性元件挠性联轴器，不用润滑，结构较紧凑，强度高，使用寿命长，无旋转间隙，不受温度和油污影响，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特点，适用于高温、高速、有腐蚀介质工况环境的轴系传动，广泛用于各种机械装置的轴系传动，如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。

JZM型重型机械用膜片联轴器具有机械强度高、承载能力大、质量轻、结构尺寸小，传动效率和传动精度高、可靠性好、装拆方便，且具有无相对滑动，不需润滑，使用寿命长、无噪声、耐酸、碱、防腐蚀等特点，可用于高温、低温和有油、有水和腐蚀介质的工况环境。适用于中、高速、大转矩轴系传动。以及各种机械装置载荷变化不大的轴系传动，通用性极强。

5.联轴器膜片：膜片联轴器是由几组膜片（不锈钢薄板）用螺栓交错地与两半联轴器联接，每组膜片由数片叠集而成，膜片分为连杆式和不同形状的整片式。膜片联轴器靠膜片的弹性变形来补偿所联两轴的相对位移，是一种高性能的金属弹性元件挠性联轴器，不用润滑，结构较紧凑，强度高，使用寿命长，无旋转间隙，不受温度和油污影响，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特点，适用于高温、高速、有腐蚀介质工况环境的轴系传动，广泛用于各种机械装置的轴系传动，如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统，经动平衡后应用于高速传动轴系已比较普遍。JZMJ型重型机械用膜片联轴器具有机械强度高、承载能力大、质量轻、结构尺寸小，传动效率和传动精度高、可靠性好、装拆方便，且具有无相对滑动，不需润滑，使用寿命长、无噪声、耐酸、碱、防腐蚀等特点，可用于高温、低温和有油、有水和腐蚀介质的工况环境。适用于中、高速、大转矩轴系传动。以及各种机械装置载荷变化不大的轴系传动，通用性极强。使用与保养

1、安装前，应清洗两轴端面，检查端面键槽口等配合情况；2、膜片联轴器安装以后，正常运转一个班，必须检查所有螺钉，如发现松动，必须拧紧，这样反复几个班，以保证不会松动；3、为了防止膜片在高速运转发生的微动磨损，导致膜片螺栓孔出现微裂而损坏，可在膜片之间涂以二硫化钼等固体润滑剂或对膜片表面进行减磨涂层处理；4、应避免长期超载使用和操作事故的发生；5、在工作运转中，应经常检查膜片联轴器是否发生异常现象，如有异常现象发生必须及进维修；6、在可能由于运转的膜片联轴器引起人身和设备事故的各个场地必须采取适当的安全防护措施。

5.SL十字滑块联轴器(Q/JL03-2001)：十字滑块联轴器又名金属滑块联轴器,其滑块呈圆环形,用钢或耐磨合金制成,适用于转速较低,传递转矩较大的传动。十字滑块联轴器由两个在端面上开有凹槽的半联轴器和一个两面带有凸牙的中间盘组成。因凸牙可在凹槽中滑动,故可补偿安装及运转时两轴间的相对位移。这种联轴器零件的材料可用45钢,工作表面需要进行热处理,以提高其硬度;要求较低时也可用Q275钢,不进行热处理。为了减少摩擦及磨损,使用时应从中间盘的油孔中注油进行润滑。因为半联轴器与中间盘组成移动副,不能发生相对转动,故主动轴与从动轴的角速度应相等。但在两轴间有相对位移的情况下工作时,中间盘就会产生很大的离心力,从而增大动载荷及磨损。因此选用时应注意其工作转速不得大于规定值。这种联轴器一般用于转速 $n < 250r/min$,轴的刚度较大,且无剧烈冲击处。

2.WH滑块联轴器

滑块联轴器与十字滑块联轴器结构相似,不同之处在于中间十字滑块为方形滑块,利用中间滑块在其两侧半联轴器端面的相应径向槽内滑动,以实现两半联轴器联接。

该联轴器噪声大,效率低,磨损快,一般尽量不选用,只有转速很低的场合,如球磨机等才选用。

许用补偿量：轴向 $x=1\sim 2mm$, 径向 $y=0.2mm$, 角向 40° 。

1: LMZ-I型分体式制动轮梅花弹性联轴器：LMZ-

I型分体式制动轮梅花弹性联轴器的适用范围和性能特点。1.LMZ-I型分体式制动轮梅花弹性联轴器主要由两个带凸齿密切啮合并承受径向挤压以传递扭矩，当两轴线有相对偏移时，弹性元件发生相应的弹性变形，起到自动补偿作用。2.梅花弹性联轴器主要适用于起动频繁、正反转、中高速、中等扭矩和要求高可靠性的工作场合，例如：冶金、矿山、石油、化工、起重、运输、轻工、纺织、水泵、风机等。工作环境温度 $-35 \sim +80$ ，传递公称扭矩 $25 \sim 12500Nm$ ，许用转速 $1500 \sim 15300r/min$ 。

3.与其它联轴器相比，梅花弹性联轴器具有以下特点：

- (1) 工作稳定可靠，具有良好的减振、缓冲和电绝缘性能。
- (2) 结构简单，径向尺寸小，重量轻，转动惯量小，适用于中高速场合。
- (3) 具有较大的轴向、径向和角向补偿能力。
- (4) 高强度聚氨酯弹性元件耐磨耐油，承载能力大，使用寿命长，安全可靠。
- (5) 联轴器无需润滑，维护工作量少，可连续长期运行。

2：夹紧式花键梅花型弹性联轴器聚氨酯塑料为弹性元件，具有缓冲、减震、耐磨、拆装方便等优点，工作温度-35~+80度。可与西德ROTEX联轴器互换。聚氨酯弹性体由凸形爪块限制，可避免由于冲击产生的内部变形及离心力产生的外部变形；凸爪大的凹面，使渐开线齿上的表面压力很小，齿上即使承受过载，齿仍不会磨损或变形

3：LMZ-（原MLL-）型带制动轮梅花弹性联轴器：LMZ-（原MLL-）型带制动轮梅花弹性联轴器是由两个带凸爪形状相同的半联轴器和弹性元件组成，利用梅花形弹性元件置于两半联轴器凸爪之间，以实现两半联轴器的联接。具有补偿两轴相对偏移、减振、缓冲、径向尺寸小、结构简单、不用润滑、承载能力较高、维护方便等特点，但更换弹性元件时两半联轴器需沿轴向移动。适用于联接两同轴线、起动频繁、正反转变换、中低速、中小功率传动轴系、要求工作可靠性高的工作部位，不适用于重载及轴向尺寸受限制、更换弹性元件后两轴线对中困难的部位。标准修订后，梅花形弹性元件的材料有聚氨酯和铸形尼龙两种。根据不同工况条件选用不同材料，如风机、水泵、轻工、纺织等工作平稳、载荷变化不大时，可选用聚氨酯。两种材料的价格相差较大。

4：LMS(原MLS)型-双法兰型梅花形弹性联轴器的适用范围和性能特点

- 1.LMS(原MLS)型-双法兰型梅花形弹性联轴器主要由两个带凸齿密切啮合并承受径向挤压以传递扭矩，当两轴线有相对偏移时，弹性元件发生相应的弹性变形，起到自动补偿作用。
- 2.梅花形弹性联轴器主要适用于起动频繁、正反转、中高速、中等扭矩和要求高可靠性的工作场合，例如：冶金、矿山、石油、化工、起重、运输、轻工、纺织、水泵、风机等。工作环境温度 -35 ~ +80 ，传递公称扭矩25 ~ 12500Nm，许用转速1500 ~ 15300r/min。

5：LMD(原MLZ)型单法兰型梅花弹性联轴器主要由两个带凸齿密切啮合并承受径向挤压以传递扭矩，当两轴线有相对偏移时，弹性元件发生相应的弹性变形，起到自动补偿作用。梅花形联轴器是将一个整体的梅花形弹性环装在两个形状相同的半联轴器的凸爪之间，以实现两半联轴器的连接。通过凸爪与弹性环之间的挤压传递动力，通过弹性环的弹性变形补偿两轴相对偏移，实现减振缓冲。这种联轴器已标准化，GB/T5272-2002制定的五种结构形式：LM形（基本型）、LMD型（单法兰型）、LMS型（双法兰型）、LMZ-I型（分体式制动轮型）和LNZ-II（整全式制动轮型）。每种形式均有14个规格，它们适用的轴孔直径 $d=12-160\text{mm}$ ，轴孔长度 $L=35-135\text{mm}$ ，公称转矩 $T=25-25000\text{N.m}$ ，许用转速 $[n]=1500-15300\text{r.min}$ 。

6：ML梅花形弹性联轴器主要由两个带凸齿密切啮合并承受径向挤压以传递扭矩，当两轴线有相对偏移时，弹性元件发生相应的弹性变形，起到自动补偿作用。

- 2.梅花形弹性联轴器主要适用于起动频繁、正反转、中高速、中等扭矩和要求高可靠性的工作场合，例如：冶金、矿山、石油、化工、起重、运输、轻工、纺织、水泵、风机等。工作环境温度 -35 ~ 80 ，传递公称扭矩25 ~ 12500Nm，许用转速1500 ~ 15300r/min。

鼓形齿式联轴器：

1：NGCL型带制动轮鼓形齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。

2：G CLZ型—鼓形齿式联轴器：G CLZ型—鼓形齿式联轴器鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。

3：WGT型中间套鼓形齿式联轴器：

鼓形齿式联轴器属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，

特别适用于低速重

载工况，如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动。

中间套鼓形齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。

鼓形齿式联轴器的特点(与直齿式联轴器相比有以下特点)：1、承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下，鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20% 2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直齿式联轴器的许用角位移为 $10'$ ，而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $10'30''$ ，提高50%。在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大，3、鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。4、外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。

5、传动效率高达99.7%。基于以上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直齿式联轴器。

4：GICL型-鼓形齿式联轴器(JB/T

8845.3-2001)属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移(相对于直齿联轴器)，可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行

业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动。5：G CLZ型—鼓形齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移(相对于直齿联轴器)，可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。

我公司生产的鼓形齿式联轴器品种规格齐全，型号有：G CL、G CLZ型—鼓形齿式联轴器(JB/T 8845.3—2001) G CL、G CLZ型—鼓形齿式联轴器(JB/T 8845.2—2001) GCLD型—鼓形齿式联轴器(JB/T 8845.1—2001) WGP型—带制动盘鼓形齿式联轴器(JB/T7001—93) WGC型—垂直安装鼓形齿式联轴器(JB/T7002—93) WGZ型—带制动轮鼓形齿式联轴器(JB/T7003—93) WGT型—接中间套鼓形齿式联轴器(JB/T7004—93) TGL型—尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器(JB/T5514—91) WGJ型—接中间轴鼓形齿式联轴器(JB/T8821—1998) NGCL型—带制动轮型(JB/ZQ4644—97) NGCLZ型—带制动轮型(JB/ZQ4645—97) WG型—带制动轮型(JB/ZQ4186—97) CL型齿式联轴器(JB/ZQ 4218-86) CLZ型齿式联轴器(JB/ZQ 4218-86) NL型—尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器(DB 3202-87):6.6. G CL型—鼓形齿式联轴器由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。

7.CL齿式联轴器：

鼓形齿式联轴器属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移(相对于直齿联轴器)，可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行

业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动 齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移

，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。鼓形齿式联轴器的特点(与直齿式联轴器相比有以下特点)：1、承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下，鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20% 2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直齿式联轴器的许用角位移为 $10'$ ，而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $10^{\circ}30'$ ，提高50%。在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大，3、鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。4、外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。5、传动效率高达99.7%。基于以上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直齿式联轴器。8：TGL型尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器为国标型号，我厂生产的另一种尼龙内齿圈联轴器为NL型尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器。尼龙内齿圈齿联轴器其内齿圈材料采用MC尼龙材料，外齿轴套采用45号锻钢，具有尺寸小、重量轻、转动惯量小、噪音小、装拆方便、不用润滑等优点，可应用于中小转矩的工况环境，例如风机、水泵、润滑泵、纺织机械等。TGL型鼓形齿尼龙齿圈联轴器有以下三种结构型式：
A---型基本型；B---型内挡圈型；C---型外挡圈型。

9：CLZ型齿式联轴器1、承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下，鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20%；2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直齿式联轴器的许用角位移为 $10'$ ；，而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $10^{\circ}30'$ ，提高50%，在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大；3、鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长；4、外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。5、传动效率高达99.7%。基于以上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直齿式联轴器。UMA生产的鼓形齿式联轴器品种规格齐全，并符合相应的标准。鼓形齿式联轴器，其刚性大，有挠性，无弹性，故不适宜用于要求减振、缓冲及二轴对中要求严格的机械。