

龙门火焰等离子切割机厂家 数控龙门式火焰等离子切割机

产品名称	龙门火焰等离子切割机厂家 数控龙门式火焰等离子切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

龙门式数控火焰等离子切割机 数控龙门式等离子切割机 数控切割机的主要部件是：数控切割机系统、电机、减速机、等离子电源等，而作为切割机连接辅件的气管和电缆线往往被用户所忽视，其实这些都不可小视！数控切割机电缆线和气管是每时每刻都在工作，劣质气管会导至爆炸和漏气，造成泄压！而劣质电缆问题则更严重，轻则短路，重则断路！不易察觉！武汉华宇诚数控所有数控切割机配件都精挑细选，前期先自行试用，试用合格后才会大批量配备在切割机上面，为了保证切割机购买用户的利益，不给用户造成不必要的损失，公司采取严格筛选供货商渠道，保证不用小厂家和没有**度的企业的配件！每一款产品，出厂前都经过严格调试，对得起客户，用质量和负责的心去对待每一位客户，不管销量如何，武汉华宇诚数控坚决走品牌之路，时间会证明武汉华宇诚数控品牌的价值，会让用户认可武汉华宇诚数控人的经营之道的，不做醉贵的，但要做质量稳定，经济实用的切割机厂家！

一、基本配置

1	主机规格	3000mm
2	导轨长度	8000mm
3	数控等离子割炬	1组
4	火焰割据	
5	数控系统	上海交大方菱
6	驱动电机	日本松下伺服电机及驱动器
7	减速机	纽氏卡特减速机
8	弧压调高	斯达特
9	横向管路传动	拖链
10	纵向管路传动	
11	驱动方式	双边驱动

二、功能配置

1	弧压调高	1套
---	------	----

2 割据防撞装置

三、选用配置

1	编程套料软件	FASTCAM编程套料标准版软件1套
---	--------	--------------------

四、主要技术指标

1	有效切割宽度	2200mm
2	有效切割长度	6000mm
3	切割厚度	火焰6-150MM等离子12MM以下
4	整机运行速度	0-12000mm/min
5	割炬升降距离	》 120mm
6	直线定位精度	± 0.3mm/10M
7	直线重复精度	
8	纵向导向精度	± 0.2mm/3M
9	边长误差	0.5mm
10	交点偏差	
11	回原点误差	0.2mm
12	设定速度误差	± 5%
13	切割表面粗糙度	Ra12.5~25

五、工作条件

1	环境温度	-10-45
2	相对湿度	<90%无冷凝
3	周边环境	通风.无较大冲击
4	电源电压	3 × 380v ± 10%
5	电源频率	50HZ

六、机型介绍

YCLM-4000型系列数控切割机，是专业数控制造商武汉华宇诚数控设计、生产的高端机型。其主要特点是该机型采用了双边驱动的传动方式，机器运行平稳、定位精度高、外形简洁美观，模块化设计使得机器零部件的互换性强，设备的功能扩展更为简便。其主要结构特点如下：

门架结构：

切割机门架主要由主横梁和两个纵向端架组成。主横梁采用矩形方管横梁，纵向端架采用钢板拼焊成型。在纵向端架的中心位置是纵向驱动连接架，这样机器的纵向驱动系统安装在机器的中心位置，保证了机器的运行平稳性。在操作平台安装在固定的工作台上，便于设备的操作。门架的所有结构件在完成拼接后将进行表面喷丸处理和振动时效去应力处理，这样使得结构件的表面质量好，焊接应力得到了消除。

纵向驱动装置：

纵向工作精度和定位精度的要求比较高，机器采用了一个电机带动传送轴带动双边高精度齿轮、齿条传动，齿轮、齿条间啮合为弹簧压紧式，这样一方面可减少啮合误差，同时也提高了传动平稳性。机械加工精度和安装精度是保证主机工作精度的必备条件，配上高精度的精密行星齿轮箱和步进驱动器系统，在CNC数控系统的控制下，加上光学编码器对速度和位置检测控制，很容易控制机器的工作精度。机器速度控制采用斯达特高精度驱动器，不仅能在整个调速范围内保证机器工作具有良好的传动特性，而且

在调速范围保证了机器的定位精度。

主端架两端端分别装有双轴心导轨，在运动中保持稳定的直线导向。

横向驱动装置：

横向驱动工作精度和定位精度的要求与纵向驱动要求相同，横向驱动导向采用双轴心直线导轨导向。采用了与纵向同样的驱动控制方式，即高精度齿轮、齿条传动，配上高精度的精密行星齿轮箱和步进驱动器系统，在CNC数控系统的控制下，加上光学编码器对速度和位置检测控制，很容易控制了机器的工作精度。机器速度控制采用斯达特高精度驱动器，不仅能在整个调速范围内保证机器工作具有良好的传动特性，而且在调速范围保证了机器定位精度。

控制系统

控制器固定安装在工作台的一端，以便操作。

割炬升降体：

重型割炬升降体是通过直流电机带动滚珠丝杠在双轴心导轨上移动，实现了轨距的上、下移动。整个升降系统安装在密封的箱体内部，导向机构安装在直线轴承座上，其垂直移动距离为120mm。

纵向导轨及齿条

导轨采用台湾公司生产双轴心导轨，在导轨外装置精密齿条。

齿条采用了模数2制齿条，由于CP齿轮每转一圈所走的距离是整数，这样可大大减少了机器的累积误差，特别是导轨比较长的机器，其优点更为突出。

割炬自动调高系统

在等离子切割过程中，保持割嘴与工件间的恒定距离，是保证切割质量的关键，因此采用弧压调高系统，这样可满足切割工艺需求。

防碰撞装置：有效的保护等离子割据。

电缆气管传送方式：拖链式

七、数控系统：F-2300B数控系统（上海交大方菱）

系统简介：

本公司选择的F-2300B数控系统 数控系统采用**的数控模拟两轴输出控制技术，体积小、结构紧凑，集成度高，全封闭结构。该系统是热切割专用工艺与现代运动控制技术的**结合。

(1)10.4寸液晶彩色显示

(2)128M内存

(3)24种变参数图形库,可任意扩充新的图形单元。

(4)实时运动显示和切割状态显示，可任意放大缩小。

- (5)USB接口
- (6)英制和公制单位的切换
- (7)零件的任意缩放和镜像功能
- (8)各种方式的零件复制功能
- (9)智能化拐点处理
- (10)板材的准直功能
- (11)动态割缝补偿
- (12)沿原轨迹回退
- (13)全自动式切割过程，切割过程可灵活调整穿孔位置和转移切割。
- (14)断点、断电自动恢复。
- (15)切割工艺可任意设置。
- (16)中文菜单操作。
- (17)工作环境：温度0 ~ 50 （ 32 ~ 122 ）相对湿度95%无结露
- (18)与国内文字处理软件文泰完全兼容。

八、编程软件

FASTCAM标准版编程系统

IFastCAMa公司32BITWindowsNT版.是专业的绘图,切割控制软件并带有后处理,可生成优化的NC控制码.具有公/英制输入输出,支持所有使用ESSI标准的切割机.

IFastPLOTa图形转换和套料软件.高速,交互式排料及余料板材的排料,可读取已有的NC码并进行优化及重排.

IFastNESTa套料模块

IFastPATHa自动智能切割处理软件.包括与CAD的DXF/IGES文件的接口及与FastNESTa的接口.可使由CAD的DXF文件自动转换成NC码,节省了大量用人工定义路径的时间.

I中文界面

九、商务条款

1.免费安装调试

1、设备操作人员培训：

乙方（制造方）免费为甲方培训操作人员。培训时间为3天，在甲方（使用方）现场进行。

2、设备维修人员培训：

乙方（制造方）免费为甲方培训设备维修人员。维修人员培训与设备安装调试同时进行，培训时间为2天，在甲方（使用方）现场进行。

2.质保期

机器质保期为安装验收合格后壹年,但不超出发运后13个月。在此期间由于设计/制造原因造成机器出现故障，用户将得到免费和迅速的服务。

出现下列情况维修费用将由用户承担：

- a)由于用户使用不当或操作失误造成之机器故障。
- b)非制造商所指定的专业技术人员维修造成之机器故障。
- c)经安装验收合格后，用户自己搬运机器或储放不当造成之机器故障。
- d)另外一些由于用户责任造成之机器故障。

3.****及售后服务承诺及人员培训

- a)在质保期内，如果因为产品质量，加工精度和材料等原因引起的任何缺陷，均由供方负责解决，所有费用均由供方承担。
- b)在接到买方报修通知后，应在4小时内作出反映，在买方不能自行排除时，48小时内出发，免费予以排除故障，修复或更换部件，重大故障一周内解决。
- c)我方在保修期外使用寿命期内向贵方优先、优惠供应零配件及服务。
- d)我方保证贵方在设备的寿命期外，在10天内买到必需的零配件。
- e)供方免费为需方进行编程、操作、维护保养人员进行培训。

4场地及用户自备品

- 1)、场地：3*8切割机安装占用场地为4*10（平方米）。

2)、需方负责

- (1) 轨道压板以下安装基础 (由供方提供参考图纸)
- (2) 吊挂滑线用工字钢及支架 (由供方提供参考图纸)
- (3) 钢板工作台 (由供方提供参考图纸)
- (4) 办公室编程电脑1台 (WindowsXP操作系统、AutoCAD绘图软件)
- (5) 机床安装用吊车, 焊割器具和消耗材料以及焊割工人1名, 钳工1名
- (6) 试车及验收用材料。

数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com>

光纤激光切割机 <http://www.158cnc.com/list-14-1.html>

数控精细等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

龙门式数控切割机 <http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

龙门数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

数控龙门火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/list-40-1.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机 <http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

6000w光纤激光切割机 <http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html>

数控方管切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html>

H型钢数控切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html>

????????????????????

