

热卖PC德国拜耳3000

产品名称	热卖PC德国拜耳3000
公司名称	东莞市樟木头健鹏塑胶原料经营部
价格	12.00/件
规格参数	PC:高刚性;透明;增强;低异向性;填料：玻璃3000;注塑 德国拜耳:聚碳酸酯
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区莞樟西路41-5号
联系电话	13415931556 13415931556

产品详情

PC应用范围

光学照明：用于制造大型[灯罩](#)、[防护玻璃](#)

、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。

电子电器：聚碳酸酯是优良的E（120）级[绝缘材料](#)，用于制造绝缘[接插件](#)

、线圈框架、[管座](#)、[绝缘套管](#)

、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用

于制作[尺寸精度](#)很高的零件，如光盘、电话、电子[计算机](#)、视频录象机、电话[交换器](#)、[信号继电器](#)等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作[电容器](#)、绝缘皮包、[录音带](#)、彩色[录象磁带](#)等。

[机械设备](#)：用于制造各种[齿轮](#)、[齿条](#)、[蜗轮](#)、[蜗杆](#)、轴承、[凸轮](#)、螺栓、杠杆、[曲轴](#)、[棘轮](#)

，也可作一些机械部件护罩、罩盖和框架等零件。

模具及浇口设计

常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃

，小型制品可用[针形浇口](#)，[浇口](#)

深度应有*厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。[排气孔](#)的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，[脱模斜度](#)一般为30°左右。

熔胶温度

可用[对空注射法](#)

来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

注射速度

多见用偏快的注射速度成型，如打[电器开关件](#)。常见为慢速-[快速成型](#)。

背压

10bar左右的[背压](#)，在没有气纹和混色情况下可适当降低。

滞留时间

在高温下[停留时间](#)

过长，物料会降质，放也CO₂，变成黄色。勿用LDPE、POM、[ABS](#)或PA[清理机筒](#)。应用PS清理。