

# 林芝澳标H型钢200UC59.5，澳标系列原厂保证

产品名称	林芝澳标H型钢200UC59.5，澳标系列原厂保证
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	型号:200UC59.5 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

1、澳标H型钢200UC59.5但将碳铁复合炉料实际应用于高炉炼铁生产，须解决复合炉料的结构和成分优化、复合炉料的碳化和还原、高炉布料和操作制度优化等关键问题。国内研究了综合炉料中混入高反应性铁焦对高炉初成渣形成过程的影响。结果表明，铁焦的加入使试样开始的压缩温度都有所下降；铁焦的加入一般使软化结束温度提高，使滴落温度下降，导致软熔区间大幅度收窄，表明向铁矿石中混入铁焦能够显著改善高炉料柱的透气性。喷吹焦炉煤气高炉喷吹含氢物质强化氢还原已成为当今研究的热点。

2、200UC59.5澳标H型钢的执行标准：AS/NZS

3679.1，材质有：G250、G300、G350等4、澳标H型钢规格型号表：

型号	规格	米重	型号
150UB 14.0	150*75*5*7	14	310UB 46.2
150UB 18.0	155*75*6*9.5	18	310UC 96.8
150UC 23.4	152.4*152*6.1*6.8	23.4	310UC 118
150UC 30.0	157.6*153*6.6*9.4	30	310UC 137
150UC 37.2	161.8*154*8.1*11.5	37.2	310UC 158
200UB 18.2	198*99*4.5*11	18.2	360UB 44.7
200UB 22.3	201.6*133*5*7	22.3	360UB 50.7
200UB 25.4	203.2*133*5.8*7.8	25.4	360UB 56.7
200UB 29.8	207*134*6.3*9.6	29.8	410UB 53.7
200UC 46.2	203.4*203*7.3*11	46.2	410UB 59.7
200UC 52.2	206.4*204*8*12.5	52.2	460UB 67.1
200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59.5	460UB 74.6
250UB 25.7	248*124*5*8	25.7	460UB 82.1
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31.4	530UB 82
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37.3	530UB 92.4
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72.9	610UB 101
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89.5	610UB 113

澳标H型钢带钢热轧按产品宽度和生产工艺有四种方式：宽带钢热连轧、宽带钢可逆式热轧、窄带钢热连轧以及用行星轧机热轧带钢。经过酸洗、水清洗、挤干、烘干、进入锌锅（温度一直保持在445-465）热镀锌，再进行涂油和铬化处理。这种方法生产的热镀锌板比湿法镀锌成品质量有显著提高，只对小规模生产有一定价值。冶金矿产：因此我们必须於製程中加入一退火步骤来消除此种不利的加工硬化现象。此类退火处理统称为製程退火。由於我们仅是想恢复材料之柔软性，不在乎材料之显微及结构内容，故为降低加工程本，一般多採用前面所提过的次临界退火。\*常见之退火温度在约低於Ae1至22 之间。至於温度的控制只要能保持在不超过Ae之范围即可。切削用退火：不同之显微结构对材料之切削性质有很大不同的影响。516钢材，若经球化处理则可减少切削刀具之损耗。