

澳标H型钢150UB14.0精炼工艺技术

产品名称	澳标H型钢150UB14.0精炼工艺技术
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	型号:150UB14.0 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

1、澳标H型钢150UB14.0未来，日本要使钢材生产技术于世界，保持产品的竞争力，毫无疑问必须进一步开发作为钢水质量控制技术*后手段的二次精炼工艺。作为二次精炼技术的发展方向，首先必须对以往的各种技术做进一步的发展和提高。也就是说，必须开发可以降低生产成本的廉价精炼工艺和精炼技术；必须开发可以增加精炼功能，用于生产高功能钢材的高纯度、高洁净钢水的精炼工艺；必须开发环境友好型精炼工艺技术。2、150UB14.0澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等4、澳标H型钢规格型号表：

型号	规格	米重	型号
150UB 14.0	150*75*5*7	14	310UB 46.2
150UB 18.0	155*75*6*9.5	18	310UC 96.8
150UC 23.4	152.4*152*6.1*6.8	23.4	310UC 118
150UC 30.0	157.6*153*6.6*9.4	30	310UC 137
150UC 37.2	161.8*154*8.1*11.5	37.2	310UC 158
200UB 18.2	198*99*4.5*11	18.2	360UB 44.7
200UB 22.3	201.6*133*5*7	22.3	360UB 50.7
200UB 25.4	203.2*133*5.8*7.8	25.4	360UB 56.7
200UB 29.8	207*134*6.3*9.6	29.8	410UB 53.7
200UC 46.2	203.4*203*7.3*11	46.2	410UB 59.7
200UC 52.2	206.4*204*8*12.5	52.2	460UB 67.1
200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59.5	460UB 74.6
250UB 25.7	248*124*5*8	25.7	460UB 82.1
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31.4	530UB 82
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37.3	530UB 92.4
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72.9	610UB 101
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89.5	610UB 113
310UB 32.0	298*149*5.5*8	32	610UB 125

澳标H型钢采用大直径轧辊，可减小接触角，并有利于加大压下量；在盛有镀锌液的镀槽中，经过清理和特殊预处理的待镀件作为阴极，用镀覆金属制成阳极，两极分别与直流电源的正极和负极联接。镀锌液由含有镀覆金属的化合物、导电的盐类、缓冲剂、pH调节剂和添加剂等的水溶液组成。

冶金矿产：我国不锈钢管生产和技术的现状近2年来，我国不锈钢管生产和技术有了一定的发展，引进了一批工艺技术先进的生产设备，工艺技术和装备水平得到了提高，生产能力有了较大幅度的增长。尤其是不锈钢焊管，新建机组数量和形成的生产能力都大于无缝钢管。我国不锈钢焊管主要生产厂家有原上钢五厂、长城特钢、大冶特钢、成都无缝钢管厂等骨干企业，此外还有一批应运而生的乡镇和民营企业。目前全国有大小不锈钢无缝管生产厂20多家，综合生产能力在1~15万t/a，产量约在6.5万t/a。