

澳标H型钢150UB18.0，钢硬度值HRC数值参数

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 澳标H型钢150UB18.0，钢硬度值HRC数值参数 |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司 |
| 价格 | 4800.00/吨 |
| 规格参数 | 型号:150UB18.0 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS标准 |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址） |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133 |

产品详情

1、澳标H型钢150UB18.0原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。采用外控或内控辊式成型。采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。2、150UB18.0澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等4、澳标H型钢规格型号表：

| 型号 | 规格 | 米重 | 型号 |
|------------|--------------------|------|------------|
| 150UB 14.0 | 150*75*5*7 | 14 | 310UB 46.2 |
| 150UB 18.0 | 155*75*6*9.5 | 18 | 310UC 96.8 |
| 150UC 23.4 | 152.4*152*6.1*6.8 | 23.4 | 310UC 118 |
| 150UC 30.0 | 157.6*153*6.6*9.4 | 30 | 310UC 137 |
| 150UC 37.2 | 161.8*154*8.1*11.5 | 37.2 | 310UC 158 |
| 200UB 18.2 | 198*99*4.5*11 | 18.2 | 360UB 44.7 |
| 200UB 22.3 | 201.6*133*5*7 | 22.3 | 360UB 50.7 |
| 200UB 25.4 | 203.2*133*5.8*7.8 | 25.4 | 360UB 56.7 |
| 200UB 29.8 | 207*134*6.3*9.6 | 29.8 | 410UB 53.7 |
| 200UC 46.2 | 203.4*203*7.3*11 | 46.2 | 410UB 59.7 |
| 200UC 52.2 | 206.4*204*8*12.5 | 52.2 | 460UB 67.1 |
| 200UC 59.5 | 209.8*205*9.3*14.2 | 59.5 | 460UB 74.6 |
| 250UB 25.7 | 248*124*5*8 | 25.7 | 460UB 82.1 |
| 250UB 31.4 | 251.6*146*6.1*8.6 | 31.4 | 530UB 82 |
| 250UB 37.3 | 256.2*146*6.4*10.9 | 37.3 | 530UB 92.4 |
| 250UC 72.9 | 253.8*254*8.6*14.2 | 72.9 | 610UB 101 |
| 250UC 89.5 | 260*256*10.5*17.3 | 89.5 | 610UB 113 |
| 310UB 32.0 | 298*149*5.5*8 | 32 | 610UB 125 |

澳标H型钢 热轧变形区的形状系数对轧制断面高向上的变形分布情况影响很大，轧件相对较薄时，压缩变形将深透到轧件中心，出现中心层变形比表层大的现象，当轧件相对较厚时，随着变形区形状系数的减小，外端对变形过程的影响变得突出，压缩变形难以深入到轧件中心，只限于表层附近区域发生塑性变形，出现表层的变形比心部大的现象。当厚轧件轧制时，因为接触摩擦的，某些合金的热轧头几道次的变形量较小，加之摩擦大，容易出现粘辊，因而导致轧件头部张嘴，严重时还会缠辊。电镀锌所涉及的领域越来越广泛，紧固件产品的应用已遍及机械制造、制作镀锌勾花网、电子、精密仪器、化工、交通运输、航天等在国民经济中有重大意义。冶金矿产：使用设备SY-85-4无马弗连续式网带炉生产线，加热温度 820 ± 5 ，网带转速35min，碳势控制在.62%-.65%；回火温度 410 ± 10 ，出炉用水冷，检测硬度值为43-45HRC。操作注意事项，装炉时要保证加料均匀，高度为3-4个垫圈厚度，不要堆积过厚或零散堆放，造成加热不匀或过热现象，淬入快速淬火油中，不要开搅拌机，以免造成变形量过大。回火后出炉用水快速冷却，以防止第二类回火脆性。