

河北3*7焊接十字架、固定焊接十字架—沧州切尔诺厂家

产品名称	河北3*7焊接十字架、固定焊接十字架—沧州切尔诺厂家
公司名称	沧州切尔诺钢管有限公司
价格	55000.00/普通
规格参数	
公司地址	沧州河北省盐山县武港路
联系电话	0317-6193001 15127774182

产品详情

河北3*7焊接十字架、固定焊接十字架—沧州切尔诺厂家魏琳：03,17-619,3001 手机：15,127,77,41,82]

可调式焊接滚轮架可调式焊接滚轮架可通过预留螺孔或丝杠调节滚轮中心距，以适应工件直径变

可调式焊接滚轮架 [1]化，驱动采用摆线针轮减速机方式或蜗轮蜗杆减速机方式，双电机驱动。根据用户的需求，滚轮分胶轮、钢轮、钢胶组合轮三种形式;可与其它设备联动控制。该滚轮架主要用于圆柱形筒体的焊接、抛光、衬胶及装配等，还可与其它工装配合进行锥体、分段不等径回转体的装配和焊接。本产品广泛应用于风电、压力容器、石化、管道、钢结构、锅炉、造船、堆焊修复等行业。还可根据用户需要设计、定制各种类型的滚轮架。科技名词定义 中文名称：焊接操作机 英文名称：manipulator 定义：将焊接机头或焊枪送到并保持在待焊位置，或以选定的焊接速度沿规定的轨迹移动焊接机头或焊枪的装置。应用学科：机械工程（一级学科）；焊接与切割（二级学科）；焊接与切割工艺装备与设备（三级学科）焊接操作机应用：焊接操作机是与焊接滚轮架、焊接变位机等组合，对构件的内外环缝、角焊缝、内外纵缝进行自动焊接的专用设备，有固定式、回转式、全位置等多种结构形式。可根据用户的需求选择结构并配套各种焊机以及增加跟踪、摆动、监控、焊剂回收输送等辅助功能。

焊接操作机组成原理：主要由操作装置、控制装置、动力源装置、工艺保障装置组成。一、操作装置包括导轨、倾角调节机构、垂直导向机构、焊枪夹和焊枪，倾角调节机构可使焊枪能绕中心进行正负旋转。二、控制装置由电气控制系统组成，可以控制焊接操作机的工作状态。三、动力源装置由气缸组成，采用气压驱动进行动力传送。四、工艺保障装置由导丝机构、焊丝导管和导丝嘴组成，能实现焊丝的自动导向定位，可保证焊缝质量。焊接操作机可与专用的焊件变位机械配合，实现缸体一次装夹，两根焊枪同时焊接左右两侧，使得加工精确度和生产效率很大幅度的提高焊接操作机一般由立柱、横梁、回转机构、台车等部件组成。各部件为积木式结构，一般立柱、横梁为其基本部件，其余部件可据用户使用要求选配。立柱及横梁采用折弯焊接结构件，具有很好的刚性。

轻、中型、重型焊接操作机均采用三角型导轨，超重型采用平面方形导轨，均经磨削、高频淬火。保证了导轨的高精度及其耐磨性。应用于压力容器中锅炉汽包，石化容器等圆筒形工件的内外缝的纵缝焊和环缝焊焊接。独特的横梁和立柱截面设计，焊后去应力处理，经刨、磨成型。重量轻、强度高、稳定性好。横梁内伸缩臂的设计，可有效增加横梁的水平伸缩距离。