

SCM435

产品名称	SCM435
公司名称	东莞市长安特威模具钢材经营部
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙第六工业区
联系电话	0769-85075199 13662934756

产品详情

合金结构钢：SCM435

执行标准: JIS G4053-2003

概述 特性

有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲劳极限，淬透性较40Cr高，高温下有高的蠕变强度与持久强度，长期工作温度可达 500 ；冷变形时塑性中等，焊接性差。

用途

用作在高负荷下工作的重要结构件，如车辆和发动机的传动件；汽轮发电机的转子、主轴、重载荷的传动轴，大断面零件

物理性能 化学成分

碳 C : 0.33 ~ 0.38

硅 Si : 0.15 ~ 0.35

锰 Mn : 0.60 ~ 0.90

硫 S : 允许残余含量 0.030

磷 P : 允许残余含量 0.030

铬 Cr : 0.90 ~ 1.20

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钼 Mo : 0.15 ~ 0.30

SCM435标准

SCM435标准:SCM435是日本标准(JIS G4053-2003)钢材,国内相对应的钢材35CrMo

SCM435硬度

SCM435硬度为HRC36 ~ 43, HB269 ~ 341

力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 985(100)

屈服强度 s (MPa) : 835(85)

伸长率 δ_5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 45

冲击功 A_{kv} (J) : 63

冲击韧性值 kv (J/cm²) : 78(8)

硬度 : 229HB

试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm

热处理规范及金相组织

热处理规范 : 淬火850 ,油冷;回火550 ,水冷、油冷。

交货状态 : 以热处理 (正火、退火或高温回火) 或不热处理状态交货, 交货状态应在合同中注明。
退火annealing No.1 "760 ± 10 退火, 炉冷至400 空冷。

HB220-230

正火normalize No.4 860 ± 10 正火，出炉空冷。

调质quenching+tempering No.5 840 ± 10 淬水或油（视产品形状复杂程度），680-700度回火。 HB<217

调质quenching+tempering No.6 840 ± 10 淬油，再470度回火处理。 HRC41-45

调质quenching+tempering No.7 840 ± 10 淬油，再480度回火处理。 HRC35-45

调质quenching+tempering No.8 850 淬油，再510度回火处理。 HRC38-42

调质quenching+tempering No.9 850 淬油，再500度回火处理。 HRC40-43

调质quenching+tempering No.10 850 淬油，再510 回火处理。 HRC36-42

调质quenching+tempering No.11 850 淬油，再560 回火处理。 HRC32-36

调质quenching+tempering No.12 860 淬油，再390度回火处理。 HRC48-52