

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠

产品名称	哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠

哈尔滨楚天鹰科技有限公司专业从事:哈尔滨电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、哈尔滨小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨电路板加工厂 哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-哈尔滨楚天鹰科技 哈尔滨我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面

上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。15，容抗：交流电流过具有电容的电路时，电容有阻碍交流电流过的作用，这种作用称为容抗，用XC表示，单位为 Ω 。16，阻抗：交流电流过具有电阻、电感、电容的电路时，它们阻碍交流电流通过的作用叫做阻抗。17，直流电：大小和方向不随时间变化的电流称为直流电，交流电：大小和方向随时间周期性变化的电流称为交流电。18，正弦交流电：随时间按正弦规律变化的交流电流称为正弦交流电。非正弦交流电：随时间不按正弦规律变化的交流电流称为非正弦交流电。

哈尔滨对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由实验板焊接厂家哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠-哈尔滨精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。程序的传输程序的写入与读区：当写完程序并且编译过之后，要把所写的程序传输到PLC里面，或者要把PLC中原有的程序读出来，则可进行如下操作：在“在线”菜单里的个选项“传输设置”，主要设置串口型号，点击“传输设置”，进入后会弹出如下画面双击“串行”图表，会弹出“PCI/F串口详细设置”画面，如上图用一般的串口通信线连接电脑和PLC时，串口都是“COM1”，而PLC系统默认情况下也是“COM1”，所以不需要更改设置就可以直接与PLC通信。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技实验板焊接厂家-哈尔滨精密焊接公司 欧姆龙plc系统中的单元，根据前后位置或单元的特殊性，分别占用CIO区不同的地址，了解地址分配、知道输入、输出数据的具体存放位置，就能够利用编程对数据进行正确的处理。在I/O存储器中，CPU单元和CP1W扩展单元的输入地址占用000~016通道，输出地址占用100~116通道，而1个通道就是我们所说的1个字，它也等于16个位，本篇我们以CP1H为例，来说明PLC地址分配的规律。CPU单元地址分配X和XA型CPUX和XA型CPU单元自带40点I/O，其中输入24点，输出16点，在CIO区输入部分占用0~1通道，总共分配24个输入位：其中12个位为0通道的位00~位11另12个位为1通道的位00~位110通道和1通道中不使用的位12~位15，将始终被清除，且不可用作内部辅助工作位X和XA型CPU单元的输出16点，在CIO区输出部分占用100~101通道，总共分配16个输出位：其中8个位为100通道的位00~位07另8个位为101通道的位00~位07100通道和101通道的位08~位15，可用作内部辅助工作位CP1H-XA型CPU中自带了模拟量输入和输出，其中4路模拟量输入占用200~203通道，2路模拟量输出占用210~211通道。两者的区别有刷电机电机工作时，线圈和换向器旋转，磁钢和碳刷不转，线圈电流方向的交替变化是随电机转动的换相器和电刷来完成的。无刷直流电机由电动机主体和驱动器组成，是一种典型的机电一体化产品。由于无刷直流电动机是以自控式运行的，所以不会象变频调速下重载启动的同步电机那样在转子上另加启动绕组，也不会在负载突变时产生振荡和失步。有刷电机是传统产品，性能比较稳定。无刷电机是升级产品，其寿命性能比有刷电机好。但其控制电路比较复

杂，对元件的老化筛选要求比较严格。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

哈尔滨小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨样板焊接厂，哈尔滨实验板焊接厂，哈尔滨小批量电路板焊接厂，哈尔滨电路板焊接厂家，哈尔滨SMT贴片焊接厂家，哈尔滨电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有:哈尔滨电路板焊接，哈尔滨PCB焊接，小批量PCB焊接，哈尔滨样板焊接，哈尔滨实验板焊接，哈尔滨PCB打样，小批量电路板焊接，哈尔滨BGA焊接，哈尔滨SMT贴片焊接，哈尔滨电子焊接，哈尔滨电路板加工，哈尔滨小批量电路板焊接，哈尔滨小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司如表针向左侧大幅度偏转，就意味着管子趋于截止，漏-源极间电阻RDS增大，漏-源极间电流减小IDS。反之，表针向右侧大幅度偏转，说明管子趋向导通，RDS，IDS。但表针究竟向哪个方向偏转，应视感应电压的极性（正向电压或反向电压）及管子的工作点而定。晶体管的测量方法1.找出基极，并判定管型（NPN或PNP）对于PNP型三极管，E极分别为其内部两个PN结的正极，B极为它们共同的负极，而对于NPN型三极管而言，则正好相反：E极分别为两个PN结的负极，而B极则为它们共用的正极，根据PN结正向电阻小反向电阻大的特性就可以很方便的判断基极和管子的类型。

哈尔滨楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨样板焊接加工，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨实验板焊接加工，哈尔滨研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。强、弱电更不能同穿一根管内。同一回路电线应穿入同根管内，电线总截面积(包括绝缘外皮)不应超过管内截面积的40%。同一室内的电源、电话、电视等插座面板应在同一高度，电源线及插座与电视线及插座的水平间距不应小于一个暗盒的距离。PVC管应用管卡固定，它的接头均用配套接头，用PVC胶水粘牢，弯头要用弹簧弯曲，穿着绝缘鞋操作是很规范的。穿入配管导线的接头应设在接线盒内，为了安全，暗盒内的线头要用胶布封好，并预留10-15公分长度的线头。

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。插座的新国标《GB2099.3-2015》和《GB2099.7-2015》中规定，10A插座使用1平方毫米铜导线，16A插座使用1.5平方毫米铜导线。在装修行业内的行业标准中，一般习惯于在10A插座回路使用2.5平方毫米铜导线，在16A插座回路使用4平方毫米铜导线。当然，家庭中同一回路内的插座数量较多，考虑到干路电流，需要适当增加导线截面积。但是不至于增加这么多——除非你的电线是非标产品。

哈尔滨线路板，电路板, PCB板，哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电

器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。对于这个原因，很多人会联想到电流的"集肤效应"。集肤效应：当导体中有交流电或者交变电磁场时，导体内部的电流分布不均匀，电流集中在导体的"皮肤"部分，也就是说电流集中在导体外表的薄层，越靠近导体表面，电流密度越大，导线内部实际上电流较小。结果使导体的电阻增加，使它的损耗功率也增加。这一现象称为集肤效应。对于集肤效应的深度可以通过公式计算： $\delta = \frac{1}{\sqrt{\pi f \mu \sigma}}$ ——导体电导率，且 $\sigma = 1/\rho$ ， ρ 为导体电阻率 μ ——导体材料的磁导率 δ ——集肤深度 $\omega = 2\pi f$ ， f 为电流频率集肤效应和交流电的频率有关，频率越高，集肤效应越显著。

北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠同样因为这个原因，在网上寻找的如-2所示的电路也以失败告终。为了能够对差分放大电路提供统一的参考基准*终对-2进行修改，分别从差分输入的正端和-端引一个大电阻到测试系统的“地”，因为是单电源放大考虑到LM358的共模输入信号范围0-VCC-1.5V，由于二极管限幅，二极管两端电压*多0.7V，又因为对于去其中间电平连接到地，正负端对地输入的电压范围为-0.35到+0.35。*终电路如所示，该电路可以实现设计功能。

实验板焊接厂家

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

实验板焊接厂家哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司 如果深度和面积变

大的话，我们就使用水泥封线槽就可以了，水泥封线槽的话，我们一般要求厚度超过3公分是*合适的，如果使用水泥封线槽的话我们也要特别注意，因为水泥在风干过程中会释放热量，我们需要使用淋水的方式进行养护，不然也会出现裂纹现象。不管我们使用哪种方式进行线槽的封堵我们要油工施工之前都要*防开裂处理，是使用白乳胶和绷带配合处理一遍，然后再使用大张的网格布粘帖一层，这样双层保护可以更好的防止开裂，避免后期居住出现墙体裂缝的现象。

哈尔滨焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠实验板焊接厂家哈尔滨-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。时钟周期：时钟周期也叫振荡周期或晶振周期，即晶振的单位时间发出的脉冲数，一般有外部的振晶产生，比如12MHZ=12×10⁶次方，即每秒发出1200000个脉冲信号，那么发出一个脉冲的时间就是时钟周期，也就是1/12微秒。通常也叫做系统时钟周期。是计算机中*基本的、的时间单位。在8051单片机中把一个时钟周期定义为一个节拍(用P表示)，二个节拍定义为一个状态周期(用S表示)。机器周期：在计算机中，为了便于管理，常把一条指令的执行过程划分为若干个阶段，每一阶段完成一项工作。

贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

贴片式元件的焊接方 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 哈尔滨

实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨实验板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司电动机软起动器是一种减压起动器，是继星形-三角形起动器、自耦减压起动器后，较先进的起动器。软起动器串接于电源与被控电动机之间，控制软起动器内部晶闸管的导通角，使电动机输入电压从零以预设函数关系逐渐上升，直至软起动器主电路连接图起动结束，赋予电动机全电压。软起动时具有起动电流小、起动速度平稳可靠、对电网和设备冲击小等优点，且起动曲线可根据现场实际工况进行调整。笼型异步电动机在不需要调速的各种应用场合都可应用软起动器。

[哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨批量焊接企业-快速交货](#)