

## 山东省济宁市西门子PLC模块总代理商

产品名称	山东省济宁市西门子PLC模块总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

山东省济宁市西门子PLC模块总代理商

ISO on TCP 通信S7-1200 CPU 与S7-300/400 之间通过ISO on TCP 通信，需要在双方都建立连接，连接对象选择“ Unspecified”。所完成的通信任务为：  
S7-1200将DB3里的100个字节发送到S7-300的DB2中  
S7-300将输入数据IB0发送给S7-1200的输出数据区QB0。

2.1 S7-1200 CPU 的组态编程组态编程过程与 S7-1200 CPU 之间的通信基本相似（见 6.3），这里简单描述一下步骤：使用STEP 7 Basic V10.5 软件新建一个项目在STEP 7 Basic 的“ Portal View”中选择“ Create new project”创建一个新项目  
添加新设备然后进入“ Project view”，在“ Project tree”下双击“ Add new device”，在对话框中选择所使用的S7-1200 CPU添加到机架上，命名为 PLC\_1。为 PROFINET 通信口分配以太网地址在“ Device View”中点击 CPU 上代表PROFINET 通信口的绿色小方块，在下方会出现PROFINET 接口的属性，在“ Ethernet addresses”下分配IP 地址为 192.168.0.1，子网掩码为255.255.255.0。在 S7-1200 CPU 中调用“ TSEND\_C”通信指令并配置连接参数和块参数在主程序中调用发送通信指令，进入“ Project tree”>“ PLC\_1”>“ Program blocks”>“ Main”主程序中，从右侧窗口“ Instructions”>“ Extended Instructions”>“ Communications”下调用“ TSEND\_C”指令，并选择“ Single Instance”生成背景 DB块。然后单击指令块下方的“下箭头”，使指令展开显示所有接口参数。然后，创建并定义发送数据区 DB 块。通过“ Project tree”>“ PLC\_1”>“ Program blocks”>“ Add new block”，选择“ Data block”创建 DB 块，选择寻址，点击“ OK”键，定义发送数据区为 100个字节的数组

诊断功能可以用来判断模块的信号采集（针对数字量模块）或者模拟量处理（针对模拟模块）是否工作于\*状态。在诊断分析中，必须区分可参数化和不可参数化的诊断消息：

可设置参数的诊断消息：

仅当通过适当参数设置启用之后，才会发送诊断消息。

不可设置参数的诊断消息：

西门子S7-300

模块化微型 PLC 系统，满足中、小规模的性能要求

各种性能的模块可以非常好地满足和适应自动化控制任务

简单实用的分布式结构和多界面网络能力，应用十分灵活

操作方便，设计简单，不含风扇

任务增加时可顺利扩展

大量的集成功能，使它功能非常强劲

S7-300F

故障安全型自动化系统，可满足工厂日益增加的安全需求

基于 S7-300

可连接配有安全型模块的附加 ET 200S 和 ET 200M 分布式 I/O 站

通过采用 PROFI-safe 行规的 PROFIBUS DP 进行安全相关通信

标准模块另外也可用于非安全相关应用

可用性

SIMATIC S7-300 / ET 200M 系统家族是西门子已有产品线的组成部分

通过用户定义的页面，也可经由该 Web 服务器对 S7-300 CPU 执行写访问。

等时同步模式

使用系统功能“等时同步模式”，可以同步耦合

适合 PROFIBUS/PROFINET 恒定总线循环时间。

创建自动化解决方案，以恒定间隔时间（恒定总线周期时间）来捕捉并处理输入和输出信号。同时创建一致的部分过程图像。

通过分布式 I/O 的恒定总线周期和同步信号处理，S7-300 确保可\*\*\*重复和定义的过程响应时间。

提供了大量支持等时同步模式系统功能的组件，可用来处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域内的要求苛刻的任务。

在分布式自动化解决方案中，SIMATIC S7-300 可开辟高速处理运算的重要应用领域，实现\*精度和可重复性。这意味着可在提供且恒定的质量的同时提高产量。