

# 东莞锡条机-自动锡条机-浇铸锡条机

产品名称	东莞锡条机-自动锡条机-浇铸锡条机
公司名称	东莞市新科炬机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松木山工业区美景西路208号
联系电话	0769-85077000 13926895428

## 产品详情

设备说明：

全自动锡条机是一款能提供一种能减轻操作人员的劳动强度，同时能大幅度地提高生产效率，以适应时代的发展要求而开发的新一代产品。

本机器能够把保温箱里锡水自动把浇注到锡条模里，自动把成份章进行升降，自动把锡条从模腔内顶出，自动把锡条把条接住并通过运输置把锡条输送到收集箱内，从头到尾均实现全自动化生产，高效节能。

本机器主要是由机架，锡水保温箱，浇铸装置，锡条模装置，翻模装置，出模装置，接料装置，出料装置，成份章装置，冷却系统，气动系统和电气控制系统组成。

主要部件描述：

- 1) 锡水保温箱：保温箱为开口式，加热方式采用发热板，设有液压探测系统，可以与熔锡炉通过抽锡泵进行自动补充锡液，也可以与高位熔锡炉的放锡阀门联接，保温箱设计为开口方式是为了方便于清除去锡水上的氧化渣。
- 2) 浇铸装置：采用自动浇铸，通过锡壶从保温箱内装锡液后倾斜倒锡方式，每一条锡模槽对应有一个小锡壶，每一个小锡壶也是一个计量器，可以确保每一锡条的重量。
- 3) 锡条模装置：锡条模板材料采用K460，锡条模板为厚板整体式结构，式内循环水冷却，进水及出水孔采用旋转接头连接。
- 4) 翻模装置:锡条抽取方式为翻转自卸式，采用气缸推动齿条传动机构实现翻转动作。

- 5) 出模装置:锡条顶针采用自重压出方式，模板翻转时顶针上的压板在自重的作用下把锡条顶出，模板复位后顶针则退回。
- 6) 接料装置:锡条下料采用托板式气缸自动升降方式，有效地接住从模板下来的锡条，能整齐地把锡条放置于运输带上。
- 7) 出料装置：锡条出料采用运输链自动运输锡条，铝合金中空型涡轮速电机，根据需要能进行变频调速。
- 8) 成份章装置：成份章通过气缸拉动能自动进行升降。
- 9) 电气控制方式：采用PLC控制，触摸屏人机交互式设计。