

# PC/ABS 基础创新 C2950-701 喷涂/高流动/电缆级/再生料

产品名称	PC/ABS 基础创新 C2950-701 喷涂/高流动/电缆级/再生料
公司名称	广州华秀塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	沙伯基础:Sabic
公司地址	广州市天河区中山大道中439号东圃天银商贸大厦1720-1723室
联系电话	13902284260

## 产品详情

PC/ABS介绍：

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS特点：

- 1、\*\*的机械性能、冲击性能良好
- 2、高度透明性及自由染色性
- 3、耐热性
- 4、优良的阻燃性能
- 5、\*\*的流动性能、尺寸稳定性

典型应用范围：

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

#### 注塑模工艺条件

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。