

清洗酒罐污水处理设备

产品名称	清洗酒罐污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

清洗酒罐污水处理设备

一、清洗酒罐污水处理设备工艺流程

白酒废水经过车间排水管道收集后汇入车间外初级沉淀池，经格栅和初级沉淀的作用去除酒糟和大颗粒悬浮物后自流至调节池，均衡水质和水量。调节池出水经提升泵提升混凝沉淀一体化设备中，并向混凝区投加混凝剂（PAC、PAM）和NaOH，利用混凝剂的吸附和凝聚作用去除废水中细微悬浮物和胶体微粒，同时去除废水中的总磷，并将废水pH值调至7.5~8.0，以满足后续生化处理所需条件，尤其厌氧反应所需碱度。混凝沉淀池出水自流至ABR厌氧池，利用厌氧菌降解物以减轻系统后续工艺的处理负荷，同时利用厌氧发酵作用杀灭部分致病菌。ABR厌氧池出水自流进入缺氧池处理，缺氧池中与内循环回流的泥水混合物混合反应，起到反硝化脱氮的作用。随后进入接触氧化池内，好氧微生物利用外界提供的氧气，将污水中的污染物进一步分解，一部分用于合成微生物自身结构形成污泥，另一部分则被好氧微生物分解为CO₂和H₂O，释放到大气中，水中的污染物在好氧阶段被大量去除。在MBR池污水经泥水分离后进入清水池可达到外排标准。系统所产生的物化污泥和剩余污泥排入污泥浓缩池，定期经过厢式压滤机降低污泥含水率，污泥浓缩池上清液和厢式压滤机的滤液回流至调节池进行处理。泥饼外运进行卫生填埋处置。

二、清洗酒罐污水处理设备溶气气浮设备构造：

(1)溶气气浮系统

气浮系统集成进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能稳定，效果优越，对于传统设备改造尤为适宜。

稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力了去除效果。

溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%

(2)溶气系统

对于气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“心脏”，也是气浮设备的主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经叶轮剪切加压在溶气罐中混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和，整套溶气系统的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术**，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用。

(3)刮渣机

刮渣机的运行方式及速度直接影响到气浮出水的水质和污泥含固率。该系统采用回转式刮渣机，可将浮渣连续均匀地刮入浮渣槽，减少了浮渣相互碰撞的现象；另外，高度可调的刮板能好的适应各种运行条件，降低污泥含水率。

(4)控制系统

控制系统均采用的电器元件，以设备的长期有效运行。

(5)配套设备

气浮剂和加设备也是确保处理效果的重要因素，我们可根据用户的需要提供配套的加设备和优化的组合剂。

三、清洗酒罐污水处理设备工艺流程说明

废水流经格栅去除掉较大杂质后进入调节池。调节池具有均质均量的作用，即克服因生产不均衡造成的排水的不均衡(包括水量、水质两个方面)。其次，在调节池中由于重力作用，废水中的泥沙等比重较大的物质会沉淀于池底，起到澄清作用，从而降低悬浮物浓度。

调节池的出水由泵提升气浮池，其配备一套自动加药系统。废水加入气浮池，自动加药系统同时将混凝剂随水流加入到气浮池中，在水流和气体的共同作用下，混凝剂与废水充分混合。通过混凝剂的压缩双电层与电荷的中和作用、吸附架桥作用和絮体网捕作用将废水中小颗粒的悬浮物和胶体凝聚成较大颗粒。溶入废水中的气体在上浮的过程中，会将水中的这些凝聚颗粒挟带到水面，经溢流而去除。气浮池的出水依次进入生物池进行生物处理，去除大部分物、氮等物质，而后在二沉池泥水分离，再通过过滤作用将废水中的杂质进一步滤除，使废水加净化。