

泰州市工厂储罐焊缝磁粉检测 角焊缝渗透探伤测试

产品名称	泰州市工厂储罐焊缝磁粉检测 角焊缝渗透探伤测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	工厂储罐焊缝:角焊缝渗透探伤测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

空气中含有大量的粉尘,还有有害气体,这些东西在下雨的过程中就会随之附在储罐上,从而对储罐的表面造成损害。腐蚀后的储罐发生原油的泄漏,而原油暴露在空气中,发生爆炸并引起火灾,石油储罐的安全检测不容忽视。

能通过无损的手段,对储罐进行检验检测,以确保其安全性能。无损检测是在不影响或不损害被检测对象使用性能的前提下,采用射线、超声、红外、电磁等原理技术仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数的检测技术,无损检测是工业发展必不可少的有效工具。

无损探伤主要检测项目:

射线照相法 (RT)

是指用X射线或 γ 射线穿透试件,以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法,该方法是基本的,应用广泛的一种非破坏性检验方法。根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。

超声波检测 (UT)

适用于金属、非金属和复合材料等多种试件的无损检测;可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。缺陷定位较准确,对面积型缺陷的检出率较高;可检测试件内部尺寸很小的缺陷。

磁粉检测 (MT)

磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄(如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹)目视难以看出的不连续性;也可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测,还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测,可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、

冷隔和疏松等缺陷。

渗透检测 (PT)

渗透检测可检测各种材料，金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；具有较高的灵敏度（可发现 $0.1\ \mu\text{m}$ 宽缺陷）。