

# 6SL3330-7TE35-0AA3

产品名称	6SL3330-7TE35-0AA3
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

6SL3330-7TE35-0AA3

工业以太网是基于IEEE 802.3 ( Ethernet ) 的强大的区域和单元网络。利用工业以太网，SIMATIC NET 提供了一个无缝集成到新的多媒体世界的途径。

----企业内部互联网（ Intranet ），外部互联网（ Extranet ），以及互联网（ Internet ）提供的广泛应用不但已经进入今天的办公室领域，而且还可以应用于生产和过程自动化。继10 M波特率以太网成功运行之后，具有交换功能，全双工和自适应的100M波特率快速以太网（ Fast Ethernet ，符合IEEE 802.3u 的标准 ）也已成功运行多年。采用何种性能的以太网取决于用户的需要。通用的兼容性允许用户无缝升级到新技术。

为用户带来的利益

\*高达80%，以太网毫无疑问是当今LAN（局域网）领域中的网络。以太网优越的性能，为您的应用带来巨大的利益：

通过简单的连接方式快速装配。

通过不断的开发提供了持续的兼容性，因而保证了投资的安全。

通过交换技术提供实际上没有限制的通讯性能。

各种各样联网应用，例如办公室环境和生产应用环境的联网。

通过接入WAN（广域网）可实现公司之间的通讯，例如，ISDN 或Internet 的接入。

SIMATIC NET基于经过现场应用验证的技术,SIMATIC NET已供应多于400,000个节点，遍布世界各地，用于严酷的工业环境，包括有高强度电磁干扰的区域。

工业以太网络的构成

一个典型的工业以太网环境，有以下三类网络器件：

网络部件

FC 快速连接插座

ELS（工业以太网电气交换机）

ESM（工业以太网电气交换机）

SM（工业以太网光纤交换机）

MC TP11（工业以太网光纤电气转换模块）

连接部件：

通信介质：普通双绞线，工业屏蔽双绞线和光纤

SIMATIC PLC控制器上的工业以太网通讯外理器。用于将SIMATIC PLC连接到工业以太网。

PG/PC 上的工业以太网通讯外理器。用于将PG/PC连接到工业以太网。

工业以太网重要性能

为了应用于严酷的工业环境，确保工业应用的安全可靠，SIMATIC NET为以太网技术补充了不少重要的性能：

工业以太网技术上与IEEE802.3/802.3u兼容，使用ISO和TCP/IP 通讯协议

10/100M 自适应传输速率

冗余24VDC 供电

简单的机柜导轨安装

方便的构成星型、线型和环型拓扑结构

高速冗余的安全网络，zui大网络重构时间为0.3 秒

用于严酷环境的网络元件，通过EMC 测试

通过带有RJ45 技术、工业级的Sub-D 连接技术和安装屏蔽电缆的Fast Connect连接技术，确保现场电缆安装工作的快速进行

简单高效的信号装置不断地监视网络元件

符合SNMP（简单的网络管理协议）

可使用基于web 的网络管理

使用VB/VC 或组态软件即可监控管理网络

PLC有运行和停止两种工作方式。在不同的工作模式下，PLC进行调试的操作方法不同。
单击工具栏中的“ 运行 ”按钮或“ 停止 ”按钮可以进入相应的工作方式。
1. 选择STOP工作方式
在STOP（停止）工作模式下，可以创建和编辑程序，PLC处于半空闲状态：停止用户程序执行；执行输入更新；用户中断条件被禁用。PLC操作系统继续监控PLC，将状态数据传递给STEP 7-Micro/WIN 32，并执行所有的“ 强制 ”或“ 取消强制 ”命令。当PLC位于STOP（停止）工作模式可以进行下列操作：
1使用图状态或程序状态检视操作数的当前值。（因为程序未执行，这一步骤等同于执行“ 单次读取 ”）
2可以使用图状态或程序状态强制数值。使用图状态写入数值。

3写入或强制输出。

4执行有限次扫描，并通过状态图或程序状态观察结果。

2. 选择运行工作方式

当PLC位于RUN（运行）工作方式时，不能使用“\*扫描”或“多次扫描”功能。可以在状态图表中写入和强制数值，或使用LAD或FBD程序编辑器强制数值，方法与在STOP（停止）工作方式中强制数值相同。还可以执行下列操作（不能在STOP工作方式使用）：

1使用图状态收集PLC数据值的连续更新。如果希望使用单次更新，图状态必须关闭，才能使用“单次读取”命令。

2使用程序状态收集PLC数据值的连续更新。

3使用RUN工作方式中的“程序编辑”编辑程序，并将改动下载至PLC。

西门子中国总代理200CN

概述

S7-200系列PLC适用于各行各业，各种场合中的检测、监测及控制的自动化。S7-200系列的强大功能使其无论在独立运行中，或相连成网络皆能实现复杂控制功能。因此S7-200系列具有\*的性能/价格比。

（1）安装方式

S7-200的安装方法有两种：底板安装和DIN导轨安装。底板安装是利用PLC机体外壳四个

角上的安装孔，用螺钉将其固定在底版上。DIN导轨安装是利用模块上的DIN夹子，把模块固定在一个标准的DIN导轨上。导轨安装既可以水平安装，也可以垂直安装。

## (2) 安装环境

PLC适用于工业现场，为了保证其工作的可靠性，延长PLC的使用寿命，安装时要注意周围环境条件：环境温度在0~55℃范围内；相对湿度在35%~85%范围内（无结霜），周围无易燃或腐蚀性气体、过量的灰尘和金属颗粒；避免过度的震动和冲击；避免太阳光的直射和水的溅射。

## (3) 安装注意事项

除了环境因素，安装时还应注意：PLC的所有单元都应在断电时安装、拆卸；切勿将导线头、金属屑等杂物落入机体内；模块周围应留出一定的空间，以便于机体周围的通风和散热。此外，为了防止高电子噪声对模块的干扰，应尽可能将S7-200模块与产生高电子噪声的设备（如变频器）分隔开。

S7-200与WINCC的通讯方法有好多种：（1）PC/PPI电

缆+PC ACCESS，通过 opc

通道连接；（2）CP5611/CP5512卡+PC ACCESS，通过OPC通道连接；（3）NETLINK(德国赫优讯通讯电缆)+P

PC通道连接；（4）CP243-1+以太网卡+PC ACCESS，通过OPC通道连接；（5）EM241+调制解调器+PC ACCES

连接；（6）EM277作为从站+SIMATIC NET,通过OPC通道连接；（7）EM277作为从站+WINAC,通过MPI通道连

22X的自由口协议（VB、C++、DELPHI等），通过OPC通道连接；（9）PC/MPI电缆(USB接口)+PC ACCESS，

（10）如果有以太网接口的西门子触摸屏，WINCC可通过触摸屏以太网口从plc

获取数据；（11）如果S7-200是S7-300/400的子站（不管是那种协议），WINCC可很方便从PLC获取数据；（12）

语言与s7-200取得通讯，WINCC通过DDE方式获取数据

问：我选了214-2AD23-0XB8的中央处理器，为了预留I/O余量，想选择EM223 24VDC 16入/16出的数字量扩展模

块的扩展模块，不知道行不行，我的输出用来驱动普通继电器

的。EM223 24VDC 16入/16出与EM223 24VDC 16入/16继电器到底用哪个更合适？

答：

1、用来驱动普通继电器的。EM223 24VDC 16入/16出与EM223 24VDC 16入/16继电器到底用哪个更合适？用来驱  
的，选EM223 24VDC 16入/16出\*合适。

2、怎么合理去选用？1适应性： 用户可分别对 plc

及任何扩展模块的混合体进行组态以满足应用的实际要求，同时节约不必要的投资费用。可提供8、16和32个  
的模块供使用。2灵活性： 很容易地扩展 I/O 点数。当用应范围扩大，需要更多输入/输出点数时，PLC可以增  
，即可以增加 I/O点数。模块类型 S7-200PLC 系列目前总共可以提供3大类，共11种数字量输入输出扩展模块。

扩展模块 EM221 具有8点DC输入，光耦隔离；8点 AC输入（120V~230V）；16点 DC输入，光耦隔离。4输出扩展

2有5种类型，包括：4点24VDC输出；4点继电器输出；8点24V DC输出型，8点继电器输出型，8点AC输出（12V AC）输出型；16点24V DC输出型，16点继电器输出型，16点AC输出（12V AC）输出型。输入/输出扩展模块EM 223 有6种类型，包括 24V DC4入/4出，24V DC4入/继电器4出。24V DC 8入/8出，24V DC 8入/继电器8出，24V DC16入/16出，24V DC16入/继电器16出