

6SL3330-7TE32-1AA3

产品名称	6SL3330-7TE32-1AA3
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

6SL3330-7TE32-1AA3

5 电源模块 PLC电源用于为PLC各模块的集成电路提供工作电源。同时，有的还为输入电路提供24V的工作电源。电源输入类型有：交流

5 电源模块

PLC电源用于为PLC各模块的集成电路提供工作电源。同时，有的还为输入电路提供24V的工作电源。电源输入类型有：交流

电源（220VAC或110VAC），直流电源（常用的为24VDC）。6 底板或机架 大多数模块式PLC使用底板或机架，其作用是：电气上，实现各模块间的联系，使CPU能访问底板上的所有模块，机械上，实

现各模块间的连接，使各模块构成一个整体。7 PLC系统的其它设备 7.1 编程设备：编程器是PLC开发应用、监测运行、检查维护*的器件，用于编程、对系统作一些设定、监控PLC及

PLC所控制的系统的工作状况，但它不直接参与现场控制运行。小编程器PLC一般有手持型编程器，目前一般由计算机（运行编程

软件）充当编程器。也就是我们系统的上位机。7.2 人机界面：简单的人机界面是指示灯和按钮，目前液晶屏（或触摸屏）式的一体式操作员终端应用越来越广泛，由

计算机（运行组态软件）充当人机界面非常普及。8 PLC的通信联网 依靠*的工业网络技术可以迅速有效地收集、传送生产和管理数据。因此，网络在自动化系统集成工程中的重要性越来越

显著，甚至有人提出"网络就是控制器"的观点说法。

PLC具有通信联网的功能，它使PLC与PLC

之间、PLC与上位计算机以及其他智能设备之间能够交换信息，形成一个统一的整

体，实现分散集中控制。多数PLC具有RS-232接口，还有一些内置有支持各自通信协议的接口。PLC的通信现在主要采用通过多点

西门子PLC的选型方法在PLC系统设计时，首先应确定控制方案，下一步工作就是PLC工程设计选型。工艺流程的特点和应用要求是设计选型的主要依据

。PLC及有关设备应是集成的、标准的，按照易于与工业控制系统形成一个整体，易于扩充其功能的原则选型所选用PLC应是在相

关工业领域有投运业绩、成熟可靠的系统，PLC的系统硬件、软件配置及功能应与装置规模和控制要求相适应。熟悉可编程序控

制器、功能表图及有关的编程语言有利于缩短编程时间，因此，工程设计选型和估算时，应详细分析工艺过程的特点、控制要求

，明确控制任务和范围确定所需的操作和动作，然后根据控制要求，估算输入输出点数、

所需存储器容量、确定PLC的功能、

部设备特性等，后选择有较高性能价格比的PLC和设计相应的控制系统。

一、输入输出（I/O）点数的估算 I/O点数估算时应考虑适当的余量，通常根据统计的输入输出点数，再增加10%~20%的可扩展余量后，作为输入输出点数估算数据。实际订货时，还需根据制造厂商PLC的产品特点，对输入输出点数进行圆整。二、存储器容量的估算 存储器容量是可编程序控制器本身能提供的硬件存储单元大小，程序容量是存储器中用户应用项目使用的存储单元的大小，

因此程序容量小于存储器容量。设计阶段，由于用户应用程序还未编制，因此，程序容量在设计阶段是未知的，需在程序调试之

后才知道。为了设计选型时能对程序容量有一定估算，通常采用存储器容量的估算来替代。存储器内存容量的估算没有固定的公式，许多文献资料中给出了不同公式，大体上都是按数字量I/O点数的10~15倍，加上

模拟I/O点数的100倍，以此数为内存的总字数（16位为一个字），另外再按此数的25%考虑余量。三、控制功能的选择 该选择包括运算功能、控制功能、通信功能、编程功能、诊断功能和处理速度等特性的选择。（一）运算功 简单PLC的运算功能包括逻辑运算、计时和计数功能；普通PLC的运算功能还包括数据移位、比较等运算功能；较复杂运算功

能有代数运算、数据传送等；大型PLC中还有模拟量的PID运算和其他**运算功能。随着开放系统的出现，目前在PLC中都已具

有通信功能，有些产品具有与下位机的通信，有些产品具有与同位机或上位机的通信，有些产品还具有与工厂或企业网进行数据

通信的功能。设计选型时应从实际应用的要求出发，合理选用所需的运算功能。大多数应用场合，只需要逻辑运算和计时计数功

能，有些应用需要数据传送和比较，当用于模拟量检测和控制时，才使用代数运算，数值转换和PID运算等。要显示数据时需要

译码和编码等运算。

(二)控制功能 控制功能包括PID控制运算、前馈补偿控制运算、比值控制运算等，应根据控制要求确定。PLC主要用于顺序逻辑控制，因此

(二)控制功能

控制功能包括PID控制运算、前馈补偿控制运算、比值控制运算等，应根据控制要求确定。PLC主要用于顺序逻辑控制，因此

，大多数场合常采用单回路或多回路控制器解决模拟量的控制，有时也采用的智能输入输出单元完成所需的控制功能，提高

PLC的处理速度和节省存储器容量。例如采用PID控制单元、高速计数器、带速度补偿的模拟单元、ASC码转换单元等。(三)通信功能 大中型PLC系统应支持多种现场总线和标准通信协议（如TCP/IP），需要时应能与工厂管理网（TCP/IP）相连接

西门子plc

的比较指令用于比较两个字节、字、双字数据的大小。比较操作可以是“等于”、“不等于”、“大于”、“大于等于”等，在西门子S7-200与S7-300/400中可以使用的比较指令可以参见表。有各种各样功能的I/O接口供用户选用，I/O接口的主要类型有:数字量(开关量)输入，数字量(开关量)输出，模拟量输入，模拟量输出等，常用的开关量输入接口按其使用的电源不同有三种类型:直流输入接口和交流输入接口和交/直流输入接口。与普通电源相比，PLC电源的稳定性好，抗干扰能力强，对电网提供的电源稳定度要求不高，一般允许电源电压在其额定值 $\pm 15\%$ 的范围内波动，许多PLC还向外提供直流24V稳压电源，用于对外部传感器供电，8，其它外部设备除了以上所述的部件和设备外。存储器，I/O以及警戒定时器的状态，并能诊断用户程序中的语法错误，当可编程逻辑控制器投入运行时，首先它以扫描的方式接收现场各输入装置的状态和数据，并分别存入I/O映象区，然后从用户程序存储器中逐条读取用户程序。PLC内部的半导体存储器称为内存储器，有时可用外部的磁带，磁盘和用半导体存储器作成的存储盒等来存储PLC的用户程序，这些存储器件称为外存储器，外存储器一般是通过编程器或其它智能模块提供的接口，实现与内存储器之间相互传送用户程序

西门子PLC控制性能优异，在各行业机电控制中得到了十分广泛的应用。本书结合一系列

实例，详细介绍了基于西门子PLC的机械电气控制系统设计方法与步骤，包括：控制系统的需求分析，选择PLC机型，系统硬件设计，系统软件设计等。全书共5章，第1章是概论，介绍西门子PLC的发展历程及应用情况；第2章与第4章分别介绍西门子S7-200系列与S7-300/400系列PLC的基础知识；第3章与第5章分别是西门子S7-200系列PLC与西门子S7-300/400系列PLC机电控制实例详解。在PLC中CPU按系统程序赋予的功能，指挥PLC有条不紊地进行工作，归纳起来主要有以下几个方面:1)接收从编程器输入的用户程序和数据，2)诊断电源，PLC内部电路的工作故障和编程中的语法错误等，3)通过输入接口接收现场的状态或数据。能适应各种大小规模的工业自动化控制场合，被广泛应用在电力，冶金，化工，造纸，环保污水处理等行业中，PLC控制柜可完成设备自动化和过程自动化控制，

而对于从站，我们只需要把Modbus的标准地址和从站的地址对应关系建立好就可以了，S7-200的从站与Modbus标准的对应关系如从站右侧表格所示。

表中左侧是Modbus标准地址码，其中1-128对应于S7-200的Q0.0-Q15.7，10001-10128对应于S7-200的I0.0-I15.7，30001-30032对应于AIW0-AIW62，40001-4xxx对应的是S7-200的保持寄存器（V区），它的范围是 $T-1$ 到 $T+2*(xxxx-1)$ ，T表示的是V区的起始地址，这一点由Modbus从站的指令所决定的。