

怀化S7-1200PLC西门子代理商原装现货

产品名称	怀化S7-1200PLC西门子代理商原装现货
公司名称	上海卓曙自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200 质保:12个月
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	19151140562

产品详情

怀化S7-1200PLC西门子代理商原装现货

怀化S7-1200PLC，西门子PLC代理，西门子S7-1200PLC代理

C6140卧式车床的机械结构和主要运动

车床是机械加工业中应用*广泛的一种机床，约占机床总数的25%~50%。在各种车床中，使用*多的就是卧式车床。

卧式车床主要用来车削外圆、内圆、端面和螺纹等，还可以安装钻头或铰刀等进行钻孔和铰孔等加工。

1. 卧式车床的结构

卧式车床的结构如图7-1所示，主要由床身、主轴变速箱、进给箱、挂轮箱、溜板箱、溜板与刀架、尾架、丝杠、光杠等组成。

图7-1 卧式车床的结构示意图

1——进给箱;2—挂轮箱;3——主轴变速箱;4——溜板与刀架;5——溜板箱;6——尾架;7——丝杠;8——光杠
;9—床身

2. 车床的运动形式

车床在加工各种旋转表面时必须具有切削运动和辅助运动。切削运动包括主运动和进给运动；而切削运动以外的其他运动皆称为辅助运动。

车床的主运动为工件的旋转运动，由主轴通过卡盘或**去带动工件旋转，它承受车削加工时的主要切削功率。车削加工时，应根据被加工零件的材料性质、工件尺寸、加工方式、冷却条件及车刀等来选择切削速度，这就要求主轴能在较大的范围内调速。对于卧式车床，调速范围D一般大于70。调速的方法可通过控制主轴变速箱外的变速手柄来实现。车削加工时一般不要求反转，但在加工螺纹时，为避免乱扣，要求反转退刀，再纵向进刀继续加工，这就要求主轴能够正反转。主轴旋转是由主轴电动机经传动机构拖动的，因此主轴的正反转可通过操作手柄采用机械方法来实现。

怀化S7-1200PLC西门子代理商原装现货

怀化S7-1200PLC，西门子PLC代理，西门子S7-1200PLC代理

车床的进给运动是指刀架的纵向或横向直线运动，其运动形式有手动和机动两种。加工螺纹时，工件的旋转速度与刀具的进给速度应有严格的比例关系，所以车床主轴箱输出轴经挂轮箱传给进给箱，再经光杆传入溜板箱，以获得纵、横两个方向的进给运动。

车床的辅助运动有刀架的快速移动和工件的夹紧与松开，图7-2为普通车床传动系统框图。

图7-2 普通车床传动系统框图

3. 车床的控制特点

(1) 主轴能在较大的范围内调速。

(2) 调速的方法可通过控制主轴变速箱外的变速手柄来实现。

(3) 加工螺纹时，要求反转退刀，这就要求主轴能够正反转。主轴的正反转可通过采用机械方法如操作手柄获得；也可通过按钮直接控制主轴电动的正反转。

4. CA6140卧式车床的结构

CA6140卧式车床的结构外形图如图7-3所示。

SIMATIC S7-1200 控制器带有多达 6 个高速计数器，本体*大支持 100 kHz，信号板*大支持 200 kHz，用于计数和

测量。

高速输出

SIMATIC S7-1200 控制器集成了四个 100 kHz

的高速脉冲输出，用于步进电机或伺服驱动器的速度和位置控制。（使用 PLCopen 运动控制指令）这四个输出都可以输出脉宽调制信号来控制电机速度、阀位置或加热元件的占空比。SIMATIC S7-1217C 的 4 个 DI 和 4 个 DO*大支持 1MHz 的差分输入、差分输出。

集成的 PROFINET 接口用于编程、HMI 通信和 PLC 间的通信。此外它还通过开放的以太网协议支持与第三方设备的通信。该接口带一个具有自动交叉网线（auto-cross over）功能的 RJ45 连接器，提供 10/100 Mbit/s 的数据传输速率，支持以下协议：

TCP/IP native、ISO-on-TCP、S7、UDP、Modbus TCP、Profinet IO、OPC UA 通信等。

*大的连接数为 68 个连接，其中：

12 个连接用于 HMI 与 CPU 的通信

4 个连接用于编程设备（PG）与 CPU 的通信，但只能连接一个编程设备（PG）

8 个连接用于 Open IE（TCP，ISO-on-TCP、UDP、Modbus TCP）的编程通信，使用 T-block 指令来实现，可用于 S7-1200 之间的通信，S7-1200 与 S7-300/400/1500 的通信

8 个连接用于 S7 通信的客户端连接，可以实现与 S7-1200，S7-300/400/1500 的以太网 S7 通信

30 个连接用于与 Web 浏览器的连接

6 个动态资源，可以用于连接 OPC UA 客户端，用于 S7 通信的服务器或者其他连接。作为 Profinet IO 控制器可连接*多 16 个 IO 设备通信，例如 ET200SP、V90PN、智能设备等。

SIMATIC S7-1200 采用新版固件 4.4，不但扩展了 SIMATIC S7-1200 的通信功能，还改善了整体的数据传输性能，比如与其他控制器以及上位系统或者基于云的系统（ERP、SCADA 和 MindSphere 等）之间的数据传输性能等。它的应用领域繁多，从工业到农业，再到基础设施建设，不胜枚举。使用 OPC UA Data Access

作为服务器，不但能实现标准化的水平和垂直通信，亦可满足行业标准的各项要求。西门子 OPC UA 建模编辑器（SiOME）可以轻松完成调整任务，与行业特有的配套标准相匹配。