

# 日本大金FEP NP2160 薄壁电线

产品名称	日本大金FEP NP2160 薄壁电线
公司名称	上海璧未国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室JT1521
联系电话	157-07469123 15707469123

## 产品详情

FEP高透明颗粒（乙烯·四氟乙烯共聚物）特点：

可与通用树脂粘接的性能不需要另加粘结剂就可以和尼龙等通用树脂进行熔融粘结的树脂。

将EFEP和通用树脂进行共挤，赋予通用树脂优异的耐化学品性。此外由于熔点较低，不仅成型温度范围宽、生产性优良，可与多种通用树脂实现共挤，做成性能优良的多层管。

同其他氟树脂相比具有高的透明性。

EFEP高抗冲击性，超高耐磨，抗腐蚀，自润滑性好，吸水率低，可焊接等（是替代氟塑料的理想材料）  
EFEP 特性：乳白色半透明颗粒。外观中不得夹带金属和砂粒等机械杂质，含有可见黑点颗粒百分数不超过1%。EFEP被称为纳米超高分子量聚乙烯，可用于注塑制品，是一种含氟聚合物相结合的优良的物理和化学的颗粒。EFEP与来自低加工温度更符合常规的热塑性工程树脂和聚合物的相容共同属性。EFEP是一种新型氟树脂，具有与etfe同等优越的物理性能和化学性能。能在低温状态下加工，并且能与多种材料较好地粘结。EFEP与其他材料的粘结性好，在不使用任何粘接剂情况下，可与其他聚合物(etfe、尼龙、evoh等)和材料(金属、玻璃等)粘结。EFEP可以用于共挤出、层压、粉体涂料等。EFEP加工温度低，成型范围广，可以与其他树脂共挤出具有良好的燃料低透过性非常适用于汽车燃料管的用途。EFEP具有优越的热稳定性、电气绝缘性、耐药品性、以及优越的耐候性。也可用于注塑制品，板材，挤出管材和异型材。EFEP具有优越的燃料低透过性和耐药品性，与其他材料的粘结性也很好，因此efep被广泛地应用于汽车燃料管(多层管)用途中。EFEP由于引入了粘结性官能团，无需再做等离子等表面处理，通过熔融共挤与通用树脂粘结。由于熔点在200 以下，即使在氟树脂中也是很低的，因此加工成型温度范围较宽。 fep回收，FEP树脂和聚四氟乙丙烯一样，也是完全氟化的结构，不同的是聚四氟乙烯主链的部分氟原子被三氟甲基（ - CF<sub>3</sub>）所取代。F46树脂和聚四氟乙烯虽都由碳氟元素组成，碳链周围完全被氟原子包围着，但FEP其大分子的主链上有分支和侧链。这种结构上的差别对于材料在长期应力下的温度范围上限来看，无很大影响，FEP的上限温度为200 ，而聚四氟乙烯的使用温度是260 。但是，这种结构上的差别，却使F46树脂具有相当确定的熔点，并可用一般的热塑性加工方法成型加工，使加工工艺大为简化。这是聚四氟乙烯所不具备的。这便是用六氟丙烯改性聚四氟乙烯的主要目的。

FEP中六氟丙烯的含量对共聚体的性能是有一定的影响。目前生产的FEP树脂的六氟丙烯的含量，通常在14% - 25%（质量分数）左右。FEP树脂和聚四氟乙丙烯一样，也是完全氟化的结构，不同的是聚四氟乙

烯主链的部分氟原子被三氟甲基（-CF<sub>3</sub>）所取代。F46树脂和聚四氟乙烯虽都由碳氟元素组成，碳链周围完全被氟原子包围着，但FEP其大分子的主链上有分支和侧链。这种结构上的差别对于材料在长期应力下的温度范围上限来看，无很大影响，FEP的上限温度为200℃，而聚四氟乙烯的使用温度是260℃。但是，这种结构上的差别，却使F46树脂具有相当确定的熔点，并可用一般的热塑性加工方法成型加工，使加工工艺大为简化。这是聚四氟乙烯所不具备的。这便是用六氟丙烯改性聚四氟乙烯的主要目的。又叫FEP膜，FEP，F46膜，聚全氟乙丙烯，耐氟龙胶片，氟化乙烯丙烯共聚物，全氟乙烯丙烯共聚物，聚全氟乙丙烯薄膜，乙烯丙烯薄膜，全氟共聚物薄膜，四氟乙烯与六氟丙烯共聚制薄膜，聚全氟乙丙烯树脂，氟塑料46，四氟乙烯-六氟丙烯的共聚物，FS-46树脂；FEP薄膜具有好粘着及热封性，熔点以下、不与任何物体润湿。熔点以上与F4、金属都有良好的粘接力；以及自身粘接（热封），耐高低温在-200--200℃；不粘性,拼水,拼油；水接触角为  $\theta=114^\circ$ ；高电可靠性，高绝缘性，在60HZ-60MHZ高低温下介电常粘均为2.1。即使表面因跳水而受到损害，也不会产生导电轨道。体积电阻  $> 10^{18} \text{ M}$ ，表面电阻  $> 2 \times 10^{13}$ ，耐电弧  $> 165$ 秒不漏电；高透明度，紫外线、可见光有很好的穿透性；相对于其他的塑料有的折射系数。聚全氟乙丙烯共聚物-

FEP又名氟塑料，以透明粒料（悬浮聚合物）或水分散液（乳液聚合手）聚全氟乙丙烯共聚物-FEP的共聚物的各种性能与PTEE相似，但耐热性稍低，可长期在-85度+205度、短期于-200度~+300度下工作；冲击强度高，抗蠕变性，低温柔韧性优于PTEE；结晶度随热处理温度而不同，成型加工性好；无、不粘性、电绝缘性、耐磨性、化学稳定性都比PTEE相当；可着色、废料可回收再用。FEP的成型加工可模压、传递模塑、注塑、挤塑、热成型、机加工、喷涂、分散液可浸渍、涂覆、涂刷、热封、粘接。用途：与PTEE相同，成品有板、棒、管、层合材、电线电缆，可与玻璃粉、SiO<sub>2</sub>、铜粉等混合制合各种填充，分散液涂层主要用于防腐、防渗透（因其抗渗透性优于PTEE），抗海水和盐露。