

学校足球场透气型塑胶跑道厂家

产品名称	学校足球场透气型塑胶跑道厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 形状:颗粒 规格:13mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

产品详情

塑胶跑道反应温度是重要的工艺参数。塑料轨道的温度直接影响产品的质量，进而影响塑料产品的性能。在高温下合成后，粘度将显著增加，在严重的情况下，它可以达到半固化状态。...

塑胶跑道通过将定量多元醇，三氯乙烯和三乙醇胺添加到合成釜中来制造塑料履带胶。塑胶跑道在搅拌下打开蒸汽阀以将反应物料加热到80 ° C，然后将定量MDI批量添加到合成釜中进行反应。添加MDI后，塑胶跑道将在80 ° C下继续反应3小时，产品粘度为2.4Pa · s。塑胶跑道胶粘剂制造质量受哪些因素影响？

塑胶跑道反应温度是重要的工艺参数。塑料轨道的温度直接影响产品的质量，进而影响塑料产品的性能。在高温下合成后，粘度将显著增加，在严重的情况下，它可以达到半固化状态。

1、反应温度

反应温度是重要的工艺参数。温度的高低直接影响产品的质量，进而影响塑胶制品的性能。在高温下合成，粘度明显增加，严重时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3 ~ 2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80 时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

2、反应时间

反应时间对胶粘剂的质量影响很大。随着反应时间的延长，粘度增加。适宜的反应时间才能获得zui佳粘度。图2给出了反应时间与粘度的关系。实践表明，反应时间控制在3h为宜。时，可达半固化状态。根据塑胶制品的要求及应用的实际情况，将胶粘剂的粘度控制在2.3 ~ 2.6Pas范围内为宜。这一粘度的产品可使塑胶制品具有良好的机械性能及弹性。生产实践表明，反应温度控制在80 时，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

3、反应原料配比

反应原料配比是关键工艺条件。它不仅关系到生产成本，更重要的是直接影响胶粘剂的质量。第二号反应原料配比为最佳。即MDI 多元醇 三氯乙烯 三乙醇胺=15 30 2 3

4、搅拌速度

搅拌速度的控制在反应初期，反应体系粘度较小，随着MDI的加入，粘度增加。若搅拌速度太慢容易使反应物料分散得不均匀，会发生因反应不均匀而造成的局部粘度过大现象。若搅拌速度过快，容易使反应液起沫、飞溅，釜壁易结膜，影响传热。实践表明，搅拌速度控制在100~200r/min为宜。