

高铁模拟舱 由多块骨架螺接装配，每块采用**结构钢进行焊接装配

产品名称	高铁模拟舱 由多块骨架螺接装配，每块采用**结构钢进行焊接装配
公司名称	启东市日升智能装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市静安区共和新路3088号2号楼520室
联系电话	130****1668

产品详情

体构造

练习器舱体取复兴号CR400AF高铁动车木地板之上车身，框的设置与高铁动车一致。车身结构为按段设计方案、按段组装，练习器蒙皮选用2mm厚镀锌板，主要是由驾驶室框架、舱体外壁、木地板框架、后T型钢等构成。基座长18m,选用50mm30mm*2mm方钢管电焊焊接，在焊接、锉修处涂红丹防锈底漆，铺装实木多层板，再铺装高端地板胶。

5.2、舱体外壁

外壁为厚壁壳子式结构，横着预制构件为厚钢板光纤激光切割成型的框，竖向加上必需长桁与主梁（光纤激光切割成型），在确保尺寸的前提下用电焊焊接将纵、横预制构件电焊焊接成一个整体。外蒙皮选用**镀锌钢板，与框、长桁、主梁中间选用铆合联接，以确保舱体具备一定的强度刚度；外壁构造