

# 阻燃剂织物阻燃剂涤纶阻燃剂

产品名称	阻燃剂织物阻燃剂涤纶阻燃剂
公司名称	上海绿铜物资有限公司
价格	56.00/公斤
规格参数	
公司地址	苏州吴江盛泽桑湖新村
联系电话	86-051263538512 13222961280

## 产品详情

[阻燃剂织物阻燃剂涤纶阻燃剂](#)

[高效耐久涤纶阻燃整理剂](#)

[LT-F-02](#)

### 化学性质

外观：无色至浅黄色透明粘液

主要成份：环磷酸酯类有机合成物

含磷量：18.0%-19.5%

固含量：93 ± 1%

PH值：1.5-3.0

水溶性：易溶于水

## 效果特性

低挥发性，无毒，符合出口欧美国家要求

只需较低的用量，就能达到高的阻燃效果

耐洗性好，经多次洗涤仍能保持优良的阻燃效果。

经整理后的织物其强力，手感不受影响，基本上无渗色及粘色现象。

## 应用

### 1. 预处理

由于涤纶纤维的吸水性差，带液低，在阻燃整理前最好进行一道碱减量处理，这样不仅能提高涤纶织物的吸水性，保证均匀带液。而且能有效去除织物表面的一些杂质及防止其它助剂的存在，影响阻燃效果。

处方：NaOH：20-30g/l

预处理温度：95-100

预处理时间：30-60min

### 2. 阻燃整理

阻燃剂浓度随织物克重及带液不同而作相应调整。

1) 处方：LT-F-02涤阻燃剂：150-180g/l

10 - 20%氢氧化钠：调pH至6.5

#### 2) 工作浴的配制

先加入少量软水，再加入所需量的LT-F-02，充分搅拌溶解。滴加或呈细流状的10-20%氢氧化钠水溶液，随时检查pH值，待达到6.5时停止加入，用水稀释至规定重量（或体积）。配制好的工作液应尽快使用，否则在使用前需重新调整pH值至6.5。

#### 3) 工艺流程

二浸二轧（轧液率60%-70%） 烘干（100-120 /1-2min） 焙烘（175-195 /1-2min） 45 热水洗 冷水洗 烘干（薄型织物只需一浸一轧即可）

## 应用注意事项

- （1）上述配方及工艺可根据织物及现场条件作适当变动。
- （2）加入其它助剂时应进行必要的小样试验。
- （3）对于某些染料可能会有轻度影响，应在生产前进行色光变化预试验。
- （4）焙烘温度及时间对 **阻燃剂** 的固着率起决定作用，温度过低将影响耐洗性及阻燃效果。温度要求至少在175 以上，最佳效果可用更高的温度培烘；
- （5）根据实际情况，可以考虑省略后水洗工艺。

## 阻燃面料的阻燃原理：

面料的阻燃性，常通过气相阻燃、凝聚相阻燃及中断热交换阻燃等原理实现。抑制促进燃烧反应链增长的自由发挥阻燃面料功能的属气相阻燃；在固相中延缓或阻止高聚物热分解起阻燃作用的属凝聚相阻燃；将聚合物燃烧产生的部分热量带走而导致的阻燃，则属于中断热交换机理类的阻燃。但燃烧和阻燃都是十分复杂的过程，涉及很多影响和因素，将一种阻燃体系的阻燃机理严格划分为某一种是很难的，实际上很多阻燃体系同时以几种阻燃原理起作用。

## 阻燃面料

因具有永久阻燃性，其应用前景将十分广阔。据了解，阻燃涤纶应用范围很广，除了产业用纺织品、建筑内装饰、交通工具内装饰等发挥无可替代的作用外，还在防护服领域内发挥着不少的作用,阻燃面料制作的阻燃防护服具有优良的耐洗涤性能，无毒无味无刺激性，对人体安全可靠，透气透湿，手感柔软，穿着舒适。根据阻燃防护服国家标准规定，冶金、林业、化工、石油、消防等部门应使用涤纶阻燃防护服。据统计我国应使用阻燃防护服的人数在百万以上，阻燃防护服市场潜力巨大。除了涤纶阻燃面料外，可根据用户的特殊要求，生产阻燃、防水、拒油、抗静电等多功能系列产品。如对阻燃涤纶织物进行防水、拒油整理，可提高阻燃服的功能性；

### 采用涤纶阻燃面料

与导电纤维交织以生产抗静电的阻燃织物；利用阻燃纤维与高性能纤维进行混纺交织，可生产高性能阻燃织物；采用阻燃纤维与棉、粘胶等纤维混纺，以改善防护服的舒适性，同时减少二次烧伤。

## 阻燃面料的测试标准：

### 普通作战或训练用消

防战斗服，可用作工业消防队服，轻便透

气，穿着舒适，符合[EN470-1标准](#)、[EN531](#)、[EN532](#)、[NFPA2112](#)、[NFPA70E](#)

目前国际上阻燃纺织品的标准很多，如英国BS、德国DIN、加拿大GCSB、美国FS、瑞士SNV、日本JIS、法国ANF、瑞典SIS、中国GB以及国际标准ISO等。纺织化学协会(AATCC)、材料试验学会(ASTM)等，均有一套标准和测试方法。不同类别的纺织品专门的品种或成品，就有不同的测试方法。