

吉林吉林市西门子代理商

产品名称	吉林吉林市西门子代理商
公司名称	上海控东自动化科技有限公司
价格	999.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号1173室（注册地址）
联系电话	18321343989 18321343989

产品详情

吉林吉林市西门子代理商销售触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品，均可质保一年、以满足客户的需求为宗旨

！以诚为本、精益求精！公司仓库常备千万库存以应对您的需求，竭诚欢迎您的来电咨询SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-2002、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP直流电源 24V DC 1.3A、2.A、3A 10A、20A、40A可并联4、HMI，触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,SIEMENS 交，直流传动装置1、交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列SIEMENS 数控 伺服SINUMERIK:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动等备件销售。

他们比以往的产品具有*高的**性。但是，这也是随之带来的一些问题。如绝大多数控制继电器都是长期磨损和疲劳工作条件下进行的，*损坏。而且继电器的触点*产生电弧，甚至会熔在一起产生误操作，引起严重的后果。再者，对一个具体使用的装有上百个继电器的设备，其控制箱将是庞大而笨重的。在全负荷运载的情况下，大的继电器将产生大量的热及噪声，同时也消耗了大量的电能。并且继电器控制系统**是手工接线、安装，如果有简单的改动，也需要花费大量时间及人力和物力去改制、安装和调试。

二、可程序控制器的优势、特点及功能

可编程控制器以体积小功能强大所著称，它不但可以很*地完成顺序逻辑、运动控制、定时控制、计数控制、数字运算、数据处理等功能，而且可以通过输入输出接口建立与各类生产机械数字量和模拟量的联系，从而实现生产过程的自动控制。特别是现在，由于信息、网络时代的到来，扩展了PLC的功能，使它具有很强的联网通讯能力，从而*广泛地应用于众多行业。

1、顺序控制

顺序控制是PLC较基本、应用较广泛的领域。所谓的顺序控制，就是按照工艺流程的顺序，在控制信号

的作用下，使得生产过程的各个执行机构自动地按照顺序动作。由于它还具有编程设计灵活、速度快、*性高、成本低、便于维护等优点，所以在实现单机控制、多机**制、生产流程控制中可以取代传统的继电器接触器控制系统。它主要是根据操作按钮、限位开关及其它现场给来的指令信号和传感器信号，控制机械运动部件进行相应的操作，从而达到了自动化生产线控制。比较典型应用在自动电梯的控制、管道上电磁伐的自动开启和关闭、皮带运输机的顺序启动等。例如我分厂的原料混料系统就是利用了PLC的顺序控制功能。

2、闭环过程控制

以往对于过程控制的模拟量均采用硬件电路构成的PID模拟调节器来实现开、闭环控制。而现在可以采用PLC控制系统，选用模拟量控制模块，其功能由软件完成，系统的精度由位数决定，不受元件影响，因而**性*高，*实现复杂的控制和**的控制方法，可以同时控制多个控制回路和多个控制参数。例如生产过程中的温度、流量、压力、速度等。

3、运动位置控制

PLC可以支持数控机床的控制和管理，在机械加工行业，可编程控制器与计算机数控（CNC）集成在一起，用以完成机床的运动位置控制，它的功能是接受输入装置输入的加工信息，经处理与计算，发出相应的脉冲给驱动装置，通过步进电机或伺服电机，使机床按预定的轨道运动，以完成多轴伺服电机的自控。目前以用于控制无心磨削、冲压、复杂零件分段冲裁、滚削磨削等应用中。

4、生产过程的监控和管理

PLC可以通过通讯接口与显示终端和打印机等外设相连。显示器作为人机界面（HMI）是一种内含微处理芯片的智能化设备，它与PLC相结合可取代电控柜上众多的控制按钮、选择开关、信号指示灯，及生产流程模拟屏和电控柜内大量的中间继电器和端子排。所有操作都可以在显示屏上的操作元件上进行。PLC可以方便、快捷地对生产过程中的数据进行采集、处理，并可对要显示的参数以二进制、十进制、十六进制、ASCII字符等方式进行显示。在显示画面上，通过图标的颜色变化反应现场设备的运行状态，如阀门的开与关，电机的启动与停止，位置开关的状态等。PID回路控制用数据、棒图等综合方法反映生产过程中量的变化，操作人员通过参数设定可进行参数调整，通过数据查询可查找任一时刻的数据记录，通过打印可保存相关的生产数据，为今后的生产管理和工艺参数的分析带来便利。

5、网络特性

PLC可以实现多台PLC之间或多台PLC与一台计算机之间的通讯联网要求，从而组成多级分布式控制系统，构成工厂自动化网络。

(1) 通过通讯模块、上位机以及相应的软件来实现对控制系统的远距离监控。

(2) 通过调制解调器和公用电话网与远程客户端计算机相连，从而使管理者可通过电话线对控制系统进行远距离监控。

吉林吉林市西门子代理商

伺服电机，主轴电机、直线电机，扭矩电机，直流电机、西门子工业以太网。

西门子光钎电缆，工业交换机，通讯网卡，西门子网络通讯设备，网络模块，西门子总线电缆，紫色双芯电缆绿色4芯电缆，蓝色双芯电缆。

西门子总线接头，西门子驱动系统，伺服驱动，模块驱动，电源模块。

西门子触摸屏，Smart1000Micro 面板文本面板多功能面板，Smart700触摸屏OP 73触摸屏，其他触摸屏面板。

西门子变频器MM420变频器，MM430变频器，MM440变频器，G120变频器G110变频器系列，工程变频器，西门子工程逆变器。

西门子直流调速器，其他变频器及备件，西门子数控系统及备件，NCU主板，CCU控制主板，西门子数控系统，西门子PCU50。

控制单元操作面板，手持单元，西门子软件，西门子低压产品，西门子工控机等