

重庆医用纯化水设备厂家 支持定制

产品名称	重庆医用纯化水设备厂家 支持定制
公司名称	重庆名蓝水处理设备有限公司
价格	26800.00/套
规格参数	品牌:名蓝水处理 产地:重庆 型号:LRO-5T
公司地址	重庆市沙坪坝区思贤路17号
联系电话	13330211797 13996258551

产品详情

重庆医用纯化水设备厂家 支持定制

医用纯化水设备介绍：

用于满足医疗需求制取纯净水的设备。整个系统也都由全不锈钢材质组合而成，而且在用水点之前都必须装备杀菌装置。采用反渗透，EDI等新工艺，比较有针对性地设计出成套高纯水处理工艺，以满足药厂、医院的纯化水制取、大输液制取的用水要求。

纯化水设备配置工艺说明：

1、多介质过滤器

主要用于去除水中铁锈、泥沙、藻类、悬浮物等杂质，降低水的浊度，使出水浊度小于0.5NTU，CODM N小于1.5mg/L，含铁量小于0.05mg/L，SDI ≤5。可通过控制阀随时进行反洗、正洗，以冲洗掉其表面的污物，防止其堵塞，恢复其过滤能力。

2、活性炭过滤器

活性炭具有极强的吸附过滤性能，对水中的余氯、异色、异味、有机物等具有很强的吸附作用。由于反渗透膜对余氯、有机物十分敏感，所以必须配置活性炭吸附余氯、有机物，使出水余氯 ≤0.1mg/L，SDI ≤4，满足反渗透膜的给水要求。可通过随时控制阀进行反洗，以冲洗掉其表面的污物，防止其堵塞，恢复其处理能力。

3、阻垢装置（软化器）

几mg/L的阻垢剂就能防止几百mg/L的碳酸钙沉淀析出。其作用机理是阻垢剂在水中生成的长链的阴离子容易吸附在微小的碳酸钙晶粒上，同时这种阴离子易于和CO₃²⁻的离子置换，这种置换发生在分散于水中的全部钙离子层上，从而防止了碳酸钙的析出。采用美国米顿罗计量泵自动加药，计量准确、加药可靠。加药量约为3PPM。

目前在纯水系统中大部分都采用阻垢装置，因为阻垢装置比软化器更可靠，同时运行费用低。

4、保安过滤器

在预处理后，高压泵前配置保安过滤器，可以防止杂质颗粒等进入高压泵内而损伤高压泵和反渗透膜。采用外松内紧式的PP滤芯（带骨架、强度好），水由外向内过滤，可以延长滤芯被堵塞的时间。上部具有排气阀，可以防止空气进入泵而损坏泵，下部具有排污阀，可以随时排掉截留的杂质。

5、重庆医用纯化水设备采用双级反渗透装置

反渗透技术是目前国际很成熟的一种脱盐技术，也是市场应用广泛、适用范围大的一种水处理工艺。能精密的滤除水中的细菌、病毒、金属离子、盐类、农药及各种有害物质，其工作压力低、产水量大、脱盐率高，易于维护。设计自动冲洗装置，可延长其使用寿命。采用双级反渗透装置保证其产水电导率 2 us/cm。

6、PH调节装置

由于反渗透产水略偏酸性，经过二级反渗透后PH值较小，为了满足工艺需求，同时膜元件要求进水为中性佳，这对二级反渗透膜的长期稳定运行及对脱盐率、产水量都大有益处。所以需要在二级反渗透膜前对给水加碱进行PH调节到中性。采用美国米顿罗计量泵自动加药，计量准确、加药可靠。加药量约为3PPM。

7、紫外线杀菌器

采用254nm长紫外线杀菌，其寿命长，杀菌效果好，而且其功耗小、不污染水质，无残留物，管道式安装方便。是目前国际上先进、有效的杀菌方法。

8、终端过滤器

采用孔径为0.2um的微孔滤膜，可以完全把微生物去除掉，保证给水无菌，满足制药用水要求。

9、臭氧消毒装置

臭氧杀菌具备持续杀菌能力，可对纯水箱及管网进行杀菌消毒。臭氧水循环法是将高浓度臭氧气体溶解到水中，形成高浓度的臭氧水，在纯水系统管道循环，对管网系统进行消毒，具有安全可靠，操作方便，水中挥发出的臭氧气体可对臭氧水流不到的空间进行消毒，对于纯化水管路消毒具有不留死角，运行成本低，且没有残留的优点，是纯化水管路消毒理想的方法。

医用纯化水设备工艺流程：

原水 原水箱 原水泵 机械过滤器 活性炭过滤器 阻垢/软化 保安过滤器 一级高压泵 一级反渗透
中间水箱 PH调节 二级高压泵 二级反渗透 纯水箱 输送泵 紫外杀菌 终端过滤 用水点
循环回纯水箱（另配RO膜清洗装置、臭氧消毒装置）

产水水质：电导率 2us/cm，达到中国药典2015版制剂用水标准。

医用纯水设备工作原理：

1、水源进水——原水缓存水箱——多介质过滤器——活性炭过滤器——阻垢装置——5微米精密过滤器——反渗透纯化水机组——产水无菌储水箱——紫外线灭菌装置——用水点——循环回水经紫外线灭菌后循环供至用水点；

2、水源进水——原水储水箱——多介质过滤器——活性炭过滤器——阻垢装置——5微米精密过滤器——双级反渗透纯水机组——反渗透产水储水箱——EDI超纯水制水机组——超纯水产水储水箱。

重庆医用纯化水设备厂家 支持定制

名蓝相关资质证书展示: