

量的机械加工形成

更复杂的零件，比如 中常用的

风琴式机床导轨防护罩和钢板机床导轨防护罩。不同类型的机床导轨防护罩在技术特点上具有很多的不同之处，其中具体的需要根据机床的类型来定制，但是从安全方面来讲机床导轨防护罩设计必须达到的几点要求：

1、机床防护罩表面应光滑无毛刺和尖锐棱角，不应成为新的危险源。

在传统的风琴防护罩加工过程中，加工人员占据了重要角色。例如，在图面审核上，加工人员必须***看懂图面中的每一个内容，才能进行后续加工。对于日新月异的时代发展，这种传统加工工艺显然难以满足当，不一样的工件根据加工的要求加入对应的工艺流程。有折弯，压铆，反边攻牙，焊接，打凸包，段差，有时候在折弯一两条后要将螺帽或螺母压好，导轨防护罩在其中有模具打凸包和段差的中间要思考先加工，防止别的工艺流程先加工后会发病干预，不可以进行要求的加工。在顶盖或下壳上面有卡

宁夏小巨人HCN6800II机床导轨防护板 德克整体框架式护板

??

??????????????

????????A3??

??F5????? Y????????

X??

?????QSM200????? ??????? ?????

湖州小巨人HCN6800卧式加工中心壁式联动防护板做工精细