

紧固件振动测试机构GJB 715.3A-2002

产品名称	紧固件振动测试机构GJB 715.3A-2002
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GJB 715.3A-2002

紧固件试验方法

振动

1范围

本部分规定了紧固件加速振动试验的方法。

本部分适用了各类紧固件系统(有夹紧载荷的和有开口销之类附加防松机构)。用于鉴定紧固件的防松性能和比较各类紧固件防松效果。

规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本部分。

GB 440-197720号航空滑油

GB 443- 1984机械油

3一般要求

3.1试验设备

3.1.1 振动台

3.1.1.1 振动台应能使图1中的试验夹具产生基本上为正弦波的振动,振动频率为30Hz;全振幅为 (11.43 ± 0.4) mm。

3.1.1.2 开始试验前,要采用相应的仪器检查振动台的波形、频率和振幅是否符合

4.1.1.1条规定,合格后方可开始试验。

3.1.2 试验夹具

3.1.2.1 试验夹具主要工作部位形式尺寸按图2制造,其余部分由设计确定。

3.1.2.2 试样与试验夹具组装后,可用加垫圈的方法来调整,使其重量分布左右基本对称,以保证组装件轴线在试验过程中与振动台振动方向基本垂直。

3.2 试样

试样应从每批产品中随机取样,数量应符合产品技术条件的规定。试验前,不应以技术条件规定以外的任何方式更换试样。

4 详细要求

4.1 试验程序

除非另有规定,试验应按下列程序进行:

a) 按图1将试样和试验夹具组装,然后用规定的安装力矩拧紧螺纹紧固件(施加夹紧载荷);b) 产品技术条件有要求时,试样应按规定加热后进行试验;

c) 为模拟产品实际使用情况,有些紧固件应按技术条件要求,需要在试验夹具衬套上反复拆卸和安装到规定的次数后,才可进行试验;

d) 产品若以松转判断是否失效,应在试样上划线或作其它标记以确定是否有相对转动;

e) 用润滑油(HH-20按GB440-1977或H10.HJ20.H30.HJ40、HJ50按GB443-1984)轻微地