

锡西门子中国授权代理商 交换机经销商

产品名称	锡西门子中国授权代理商 交换机经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	2200.00/件
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

锡西门子中国授权代理商 交换机经销商锡西门子中国授权代理商 交换机经销商

上海西门子授权一级代理商，深圳SIEMEN西门子电源代理商，湖北西门子PLC代理商，荆门西门子触摸屏代理商，上海西门子变频器代理商

，北京西门子交换机供应商，江苏CPU模块代理商，浙江西门子S7-200,S7-300,S7-1500,S7-1200系列代理商

广州西门子电机代理商，湖北西门子电缆代理商，武汉西门子通讯电缆代理商，上海西门子模块代理商。西门子授权一级代理商

，深圳西门子授权总代理商，浔之漫智控技术（上海）有限公司，西门子CN模块授权代理商，西门子电缆授权一级代理商，欢迎致电浔之漫智控技术上海有限公司采购

自然人独资。经营范围：从事自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务、工业自动化设备安装、工业自动化控制设备、

电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售、商务信息咨询、软件开发、建筑装修装饰建设工程专业施工、

建筑安装工程（除特种设备），机械设备租赁（不得从事金融租赁），物业管理。工业自动化设备加工、销售。

PLC编程要点

（1）根据控制流程图分配程序段

根据前期控制流程图将控制程序分解成不同的程序段，这样可以使程序整体结构清晰，便于后期调试程序。如果项目较复杂，将程序分段后便于分配给若干名编程人员同时编程和调试，从整体上提高了编程效率。

（2）编制I/O表和内存表

编制I/O表是给每个输入/输出点分配地址并做注释，避免编程时出现I/O点混乱的问题。编制内存表是分配PLC内存地址给程序的中间变量并做注释，便于编程时引用。

（3）简化编程

程序员在熟悉PLC指令系统的基础上，熟练使用**指令编程，可以极大地减少编程工作量，节省PLC存储器空间，有助于更好地发挥PLC功能。

（4）注释清晰

为了方便后期调试程序，编程时需将每个相关点的注释清晰地标注在程序中，包括使用的特殊指令目的等。程序可读性好，为后期项目维护和升级打下基础。

四、PLC程序调试方法

PLC应用程序的调试工作可以分为模拟调试和联机调试两个步骤。

1. 模拟调试

模拟调试是指根据开关量I/O单元上各位对应的发光二极管的显示状态而不带输出设备进行的调试。

设计好控制程序后，一般先作模拟调试。有的PLC厂家提供了在计算机上运行、可用来替代PLC硬件来调试程序的仿真软件，例如欧姆龙公司与CX-Programmer编程软件配套的CX-Simulator仿真软件等。在仿真时按照系统功能的要求，将某些输入元件位强制为ON或OFF，或改写某些元件中的数据，监视系统的功能是否能正确实现。

如果连接上PLC硬件来调试程序时，可以使用接在输入端子上的小开关和按钮来模拟PLC实际的输入信号，例如用它们发出操作指令，或者用它们模拟实际的反馈信号，如行程开关触点的接通和断开等。通过开关量输出单元上各输出点对应的发光二极管，观察输出信号是否满足设计的要求。

调试顺序控制程序的主要任务是检查程序的运行是否符合顺控图的规定，即在某一转换实现时，是否发生活动步状态的正确变化，该转换所有的前级步是否变为不活动步，所有的后续步是否变为活动步，以及各步被驱动的负载是否发生相应的变化。在调试时应充分考虑各种可能的情况，对系统各种不同的工作方式、顺控图中的每一条支路、各种可能的进展路线，都应逐一检查，不能遗漏。发现问题后及时修改程序，直到在各种可能的情况下输入信号与输出信号之间的关系完全符合要求。如果程序中某些定时器或计数器的设定值过大，为了缩短调试时间，可以在调试时将它们减小，模拟调试结束后再写入它们

的实际设定值。

总之，模拟调试是整个程序设计工作中一项很重要的内容，它可以初步检查程序的实际效果。模拟调试和程序编写是密不可分的，程序的许多功能是在调试中不断修改和逐步完善的。模拟调试既可以在实验室内进行，也可以在现场实施。如果是在现场进行模拟调试，那就应将PLC系统与现场信号隔离，切断I/O单元的外部电源，以免引起不必要的损失。

2. 联机调试

联机调试是指将PLC安装到控制柜中，并连接输入元件和输出负载，运行控制程序进行整体调试的过程。

在对程序进行模拟调试的同时，可以设计、制作控制柜，PLC之外其他硬件的安装、接线工作也可以同时进行。完成控制柜内部接线后，应测试接线。可以在控制柜的接线端子上模拟PLC外部的开关量输入信号，或操作控制柜面板上的按钮和指令开关，观察对应PLC输入点的状态变化是否正确。用编程器或编程软件将PLC的输出点强制置位或复位，观察对应PLC的负载（如外部的继电器、接触器等）动作是否正常，或对应控制柜接线端子上输出信号的状态变化是否正确。

对于有模拟量输入的系统，可以给变送器提供标准的输入信号，通过调节单元上的电位器或程序中的参数，使模拟量输入信号和转换后的数字量之间的关系满足要求。

在现场安装好控制柜并完成柜内接线测试后，将外部的输入元件和执行机构接入PLC，将PLC置于运行模式，运行控制程序，检查控制系统是否能满足要求。

在调试过程中将暴露出PLC系统可能存在的硬件问题及梯形图设计中的问题，发现问题后在现场加以解决，直到完全符合要求。全部调试完成后，还要经过一段时间的试运行，以检验系统的可靠性。

锡西门子中国授权代理商 交换机经销商 锡西门子中国授权代理商
交换机经销商锡西门子中国授权代理商 交换机经销商