

# 酿酒厂污水处理设备厂家定制

产品名称	酿酒厂污水处理设备厂家定制
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 酿酒厂污水处理设备

#### 一、酿酒厂污水处理设备---处理方法

食品加工厂污水处理设备目前，对食品厂废水处理通常采用厌氧法、好氧法、厌氧-好氧法等多种处理方法，这些方法对CODcr、BOD5均有不同程度的削减，但对动植物油的处理效果不好。针对该企业生产废水中动植物油含量高的实际情况，通过采用隔油-气浮的预处理措施，将废水中大部分动植物油去除后再进行好氧生化处理。通过调试和试运行，废水处理系统运行稳定，废水经处理后达到了排放标准的要求。目前，该工程已经通过了达标验收。现将设计及试运转情况作一介绍。

现代废水处理技术分三类：物理处理法，化学处理法，生物化学处理法。物理处理法包括：沉淀法，过滤法，离心分离法，浮选法；化学处理法包括：混凝法，中和法，氧化还原法，电解法，萃取法，吹脱法，吸附法，电渗析法，反渗透法；生物化学处理法：活性污泥法，生物膜法氧化塘法，土地处理法。另外还有一些新技术，如酶促降解法，降解菌的应用，超声波技术的应用，磁分离法，\*临界水氧化法，电极生物膜法等。

食品厂污水种类很多，内容\*其复杂，包括制糖、酿造、肉类、乳品加工等生产过程，所排出的废水都含\*\*物，具有强的耗氧性，具有大量悬浮物随废水排出。动物性食品加工排出的废水中还含有动物排泄物、血液、皮毛、油脂等，并可能含有病菌，因此耗氧量很高，比植物性食品加工排放的废水的污染性高得多。废水的性质是由水和各种杂志组成的复杂体系所表现出来的综合特性，这种特性通过水质指标来表示。水质指标可分为物理指标

、化学指标和生物指标等。各种水质指标可表示水中杂质的种类和数量，可以判断水质的优劣以及是否达到排放指标。在废水处理中，处理程度的确定和工艺流程的选择、处理工艺的设计和运行管理，都对废水性质有充分的了解，否则就不可能获得良好的效果。食品废水的普遍特点是\*\*物质和悬浮物含量较高，易，一般无大的毒性。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类的死亡，促使水底沉积的\*\*物产生臭味，恶化水质，污染环境。食品废水处理除按水质特点进行适当处理外，一般均宜采用生物处理。如对出水水质要求很高或因沸水中\*\*物含量很高，可采用两级曝气池或两集生物滤池，或多级生物转盘，或联合使用两种生物处理装置，也可采用厌氧-----好氧串联生物处理系统。

## 二、酿酒厂污水处理设备---处理过程

O级生物处理池（生物氧化池）利用中的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除污水中含碳\*\*物及氨氮的目的，与经普通活性污泥法处理后再脱氮处理相比，基建投资省、运行费用低、电耗低、面积少。

设置目的：

该池为本污水处理的\*\*部分，分二段，\*段在较高的\*\*负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种\*\*，使污水中的\*\*物含量大幅度。后段在\*\*负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的COD值到\*低的水平，使污水得以净化。污泥采用气提法定时排泥至污泥池，并设污泥气提回流装置，部分污泥回流至一级生物处理池进行硝化和反硝化，也了污泥的生成，也利于污水中氨氮的去除。

设计特点：

该池由池体、填料、布水装置和充氧曝气等部分组成。

该池以生物膜法为主，兼有活性污泥法的特点。

池中填料采用弹性立体组合填料，该填料具有比表面积大，使用寿命长，易挂膜耐腐蚀不结团堵塞。填料在水中舒展，对水中气泡作多层次切割，\*相对了曝气效果，填料成笼式安装，拆卸、检修方便。

该池分二级，使水质降解成梯度，达到良好的处理效果，同时设计采用相应导流紊流措施，使整体设计\*趋合理化。

池中曝气管路选用ABS管，耐腐蚀。曝气头选用微孔曝气头，不堵塞，氧利用率高。

该池设计为钢结构的箱体。