

上海率果 上一系列厚大件板簧淬火油1011系列

产品名称	上海率果 上一系列厚大件板簧淬火油1011系列
公司名称	上海率果润滑油有限公司
价格	11800.00/吨
规格参数	喜博德&上一:粘度：16~30 上一1011:冷速：95~108 上海:闪点：180~230
公司地址	上海市金山区亭林镇复兴东路8号1幢314号（注册地址）
联系电话	021-67883582 13303861039

产品详情

上海喜博德 上一系列厚大件1011板簧专用淬火油

上海喜博德上一系列厚大件板簧超快速淬火油1011具备快速光亮淬火油较高冷速和比较好的光亮度的基础上，适用于保护气氛和可控气氛下中碳调质钢40Cr、35CrMo、42CrMo、35MnB、10B21等难淬火尺寸相对厚大心部硬度要求高的高强度标准件淬火，大**齿轮、大尺寸轴承套圈、轴承滚子、汽车配件、高铁弹簧、高铁刹车盘、板簧等行业应用

产品特点

油的闪点高，粘度适中，在淬火过程中油烟小，安全性好，带出量少。

蒸汽膜阶段时间短，冷速快，具有较强的淬硬能力。

热氧化安定性好，冷却性能稳定，使用寿命长。

二 典型数据

分析项目	单位	上一1011 标准数据	1011实测数据	试验方法
运动黏度 (40) 不高于	mm ² /s			GB/T265
闪点(开口) 不低于		160	180~220	GB/T353

燃点 (开口)	180			
不低于				
水分	%	无	无	GB/T260
机械杂质	GB/T511			
光亮性	级	1.5	1.5	SH/T056
热氧化安定性	粘度比	/	1.3	
	残炭增加值	%		SH/T021
冷却性能	特性温度 不低于	670	750	ISO 9950
	*大冷速 不低于	/s	95	
80 不搅拌				

附件：

上一系列 1011板簧用超快速淬火油冷却曲线（省略，详见产品检验报告）

注意：区分：板簧的厚度和材质，
机械强度要求，用途，工厂根据需求和要求推荐的几种淬火油液：

分别是上海喜博德的上一系列的 216淬火油， 1011淬火油和
环保PAG水溶性淬火液，部分使用的G35环保无机淬火液。

使用温度及适用范围

淬火油	使用温度	适用零件类型	钢种	适用炉型
上一系列1011	适合使用温度10- * * 建议使用温度 50-60	中低淬透性材料及 高强度标准件、汽 车零部件，大**齿 轮、板簧淬火	40Cr、42CrMo、35CrMo、3 5MnB、10B21 50CrVA、60Si2Mn板簧 65Mn、GCr9、GCr15 GCr15SiMn等	网带炉 托辊炉炉 渗碳炉 井式炉 箱式多用炉 煤气加热辊底炉等

三、使用与维护：

1、新油槽使用注意事项

在倒入新油前必须认真检查清理好淬火油槽、冷却系统和储油箱。残存的水、油泥和其它渣滓都应清理干净。在旧的油槽系统中使用新油，还应当把淬火油槽中油面以上槽壁和各种框架上的油污铲除清理干净。如果原来的油渣和污泥混入新油中，不仅影响油的光亮度，还会改变油的冷却性能。因此，旧槽的清理工作应当做得比新油槽更彻底。

未完待续！