吊环螺母轴向和角拉伸测试机构DIN 582-2018

产品名称	吊环螺母轴向和角拉伸测试机构DIN 582-2018
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

吊环螺栓具有抗拉强度高，体积小，重量轻，外观美观，经久耐用等特点，因此得到了广泛的应用。您知道吊环螺栓生产过程中的表面质量检查要求吗？

吊环螺栓的检查主要通过两个主要类别进行。
一种是表面未经处理的螺栓；另一种是表面未经处理的螺栓。 另一个是表面经过处理的螺栓。
这里的表面处理主要包括螺栓的热处理。 电镀处理等。

吊环螺栓表面检查的三个方面的知识：

1.检查吊环螺栓的外观通常分为三个部分。
首先，检查吊环螺栓的外观是否正常，螺母是否倾斜等，这种检查锻件是否有过度燃烧，开裂的缺陷

2.对于检测吊环螺栓的表面硬度，可以说该测试是吊环的重要特征。 对于此检查，如果不需要对眼睛进行热处理，则可以直接对其进行测试，但是如果需要使吊环螺栓通过，则可以进行测试。如果吊环已经硬化，则可以在硬化之后对环进行硬度检查。 环形螺丝一直通过硬度测试，硬度值为HRB67~95

3.在对吊环进行电镀之后进行检查时，这种检查仅需要电镀螺钉即可。 电镀后，主要检查的是电镀层是否具有覆盖起重螺栓的表面层，以及电镀层的均匀性，是否可以很好地保护环本身等。

吊环螺丝的通止规检测，为了使我们的吊环螺丝产品质量更加符合客户的要求，工厂还会对于吊环螺丝的表面进行检测。云帆索具生产的吊环螺丝可以根据客户要求进行镀锌、镀达克罗或者是原色处理。那究竟怎样进行吊环螺丝表面检测呢?首先，需要对吊环螺丝的外观进行检查，例如查看螺帽是否倾斜。对于外观的检查很重要，假如吊环螺丝的外观没有达到客户的要求，那么这个吊环螺丝就是一个不合格产品。另外，吊环螺丝表面检测还包括对螺丝表层硬度的检测，如果是不需要经过热处理的螺丝，那么可以直接进行检测;但如果该螺丝需要进行热处理，那么对于螺丝的硬度检测可以在热处理之后进行。当然，吊环螺丝进行镀锌之后需要进行检测，检查镀层是否全面覆盖吊环螺丝的表层、镀层的均匀程度，必要是还可以进行盐雾试验**检测锌层厚度。吊环表面情况；吊环磨损情况；吊环扭转变形的情况；可以

查看表面有无裂纹、断痕、划伤的现象。保证吊环的及时报废。检验周期;除日常的检查外，吊环将按照如下周期进行检查和检测工作：每6个月进行一次目测检查；每12个月进行一次检验，根据使用情况可延迟或提前1个月进行定期检验.检验内容。吊环表面情况；吊环磨损情况。吊环扭转变形的情况。方法：目测吊环的外观，观察有无磨损、变形情况。