

# 上海 水泵CHD的装配顺序

产品名称	上海 水泵CHD的装配顺序
公司名称	南京斯瑞莱机电设备有限公司
价格	6700.00/件
规格参数	品牌:川源 材质:不锈钢 产地:扬州
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园18号
联系电话	025-86997732 13584027121

## 产品详情

### CHD的装配顺序

- 1) 装配前应检查所有零件有无影响装配的缺陷，并清理毛刺、擦洗干净，方可进行装配。
- 2) 轴承体部件组装：先将轴承置于电热干燥箱内加热到90 左右并保温20min-30min，将加热好的轴承快速装入轴上；将装好轴承并冷却到室温的轴装入轴承体内；将油毡装入轴承盖内孔，加纸垫装于轴承体两端，用螺栓锁紧；将挡水圈装入主轴的叶轮端。
- 3) 轴承体部件与后盖组装，用螺栓锁紧。
- 4) 安装机械密封及叶轮：用丙酮清洗机械密封静环座处，机械密封静环密封圈上涂抹机油后装入静环座处，用丙酮清洗机封动、静环摩擦副，在轴上涂抹机油后将机封动环装置装到轴上；依次装入键、叶轮、止退垫圈、叶轮螺母，锁紧叶轮螺母，撬起止退垫圈。
- 5) 将O型圈装入后盖止口，将泵体装入后盖止口，用螺栓锁紧，将密封环装入前盖，对称钻攻2-M6骑缝螺孔，拧入2-M6×10螺钉；将O型圈装入前盖止口，

将前盖装入泵体止口，用螺栓锁紧，在轴承体上安装轴承体支架，用螺栓锁紧（有泵体支架的安装泵体支架，用螺栓锁紧）。

6) 联轴器安装：分别安装泵联轴器及电机联轴器。

7) 静压试验：按泵工作压力1.5倍要求做静水压试验，持续5分钟,不允许有渗漏、冒汗现象。

8) 合装：将电机和泵置于机座上，调整电机和泵，对齐联轴器，钢板尺校准联轴器外圆水平和垂直误差0.1mm，电机和泵体与机座间用螺栓锁紧。

9) 检查：盘动联轴器，应无异常声音、无阻滞感。