

螺母 应力脆性检测 表面不连续性测试HB 6443-2008

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 螺母 应力脆性检测 表面不连续性测试HB 6443-2008 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司检测部 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 17312626973 |

产品详情

HB 6443-2008螺母通用规范

1范围

本规范规定了螺母的技术要求、****规定和交货准备等内容。本规范适用于螺母的设计、制造、采购和验收。

3要求

3.1尺寸和公差

3.1.1 线性尺寸和公差

螺母尺寸和公差应符合相应产品标准或设计图样的规定。一般公差按HB 5800-1999.3.1.2螺纹

3.1.2.1：普通螺纹按GB/T 192-1981~GB/T 193-1981,GB/T 196-1981~GB/T 197-1981、GB/T 2515-1981~GBT 2516-1981，螺纹首尾按HB 5829-1983的规定，公差带粗牙螺纹按5H,细牙螺纹按6H，此时在标记中允许不标注螺纹公差带代号。

3.1.2.2MJ螺纹按GJB3.1—2003和GJB 3.2—2003，螺纹首尾按GJB 52-1985的规定。

3.1.2.3 在保证螺纹小径尺寸公差条件下，允许螺纹牙顶制成圆弧形。

3.1.2.4：螺纹制110°~120"倒角，其直径比螺纹公称直径大0.3mm，在零件上不检查。

3.1.3 形位公差

形位公差按HB 7361的规定。圆螺母外径轴线对螺纹轴线的同轴度按图1和表1。

4.5.10应力脆性

4.5.10.1试验装置

试验装置按图11。试验装置包括下列元件:

a)热处理后硬度HRC 40的钢块。 b)具有下列性能的螺栓:

1)螺纹按GJB 3.1-2003、GJB 3.2-2003、GJB 52-1985;GB/T 192-1981~GB/T 197-1981;2)拉伸强度要求大于被试螺母的拉伸强度。