

# 湖北水利U型槽成型机 T形槽

产品名称	湖北水利U型槽成型机 T形槽
公司名称	黄石市新瑞节能设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖北省黄石市黄金山经济开发区四棵机械工业园
联系电话	8631611 13986585218

## 产品详情

u型槽成型机，六棱砖成型机。

u型槽灌溉渠施工方法（1）土方开挖：由于u型槽灌溉渠开挖断面较小，拟分段在按设计高程放样后采用人工开挖，一次性开挖到底，并及时验槽进入下一工序施工。每个施工作业段以50米左右为宜。（2）断面土方回填：由于灌溉渠u型槽安装高程局部比两侧田地高，需补填土方才能进行灌溉渠型槽安装。土方回填时拟采用人工运土木夯夯实，填土施工先按设计填土断面制作一可装卸的钢模，在填土现场按设计高程安放钢模板后，再由人工把土料填到模板内，然后用人工木夯夯实，符合设计要求压实度后即可拆除模板，进入下一层土回填。（3）砂垫层回填：基槽验收及断面补填土后，按设计断面用回填5cm砂垫层，回填时应摊铺均匀，并用小板夯拍打密实即可。（4）u型槽安装：槽底砂垫层铺筑完成后，即着手进行u型槽安装。u型槽采用厂家加工定做，按设计图纸要求的尺寸进行加工，分上口尺寸的规格，槽壁厚度4cm，按1m一节进行加工。安装时，采用人力打运轻拿轻放，防止碰坏棱角。u型槽座放在砂垫层上，要注意槽底高程符合设计高程使之符合设计要求。u型槽接缝，在槽底高程复核符合设计要求并挂牢后，采用m10砂浆勾缝。（5）u型槽顶压顶砼：每个作业段(50米)u槽安装完后，即可进行压顶砼浇筑。压顶砼标号为c15。砼采用拌和站统一拌制后，由机动翻斗车转运到现场，再由人工进行浇筑。由于砼浇筑层厚较薄为12cm，采用人工用铁抹子钢筋撬插捣的方式浇筑，外表面由人工用铁抹子抹光、压实，使之符合设计尺寸要求。