

麻点等缺陷；截面无气泡、裂痕；内壁紧密熔结、无开脱现象；外壁上产品标识完整、清楚。

2外壁硬度 59 (邵氏d型)

3内壁摩擦系数静态： 0.25 (平板法，对hdpe标准试棒)

动态： 0.15

4拉伸强度 (mpa) 21

5断裂伸长率 (%) 350

6最大牵引负荷 (n) 8000

7冷弯曲半径 (mm) 400

8环刚度 (kn/m²) 50

9扁平试验垂直方向加压至外径变形量为原外径的50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层。

10复原率 (%) 垂直方向加压至外径变形量为原外径的50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层，10min外径能自然恢复到原来的85%以上。

11耐落锤冲击性能常温温度23℃，高度2m，用15.3kg重锤冲击10个试样，应9个以上无开裂现象。

低温温度-20℃，高度2m，用15.3kg重锤冲击10个试样，应9个以上无开裂现象。

12耐水压密封性能温度20℃，压力50kpa条件下，保持24小时，无渗漏。

13抗裂强度 (mpa) 2.0

14与管接头的连接力 (n) 6700

15纵向收缩率 (%) 3.0

16脆化温度 (℃) -75

17耐环境应力开裂48h,失效数 20%

18熔体流动速率 (g/10min) mfr(190/2.16) 0.5

19耐热应力开裂168h,失效数 20%

20工频击穿强度 (mv/m) 24

21耐化学介质腐蚀将管材试样分别置于5%的nacl、40%的h₂so₄、40%的naoh溶液中浸泡24h，无明显被腐蚀现象。

22耐碳氢化合物性能用庚烷浸泡72h后对硅芯管施加528n的外力，试样不损坏，产生的永久变形不超过5%。

。