

HDPE硅芯管 黑色 高速公路通信光缆专用硅芯管40/33（含施工）

产品名称	HDPE硅芯管 黑色 高速公路通信光缆专用硅芯管40/33（含施工）
公司名称	贵阳德义和化工有限公司
价格	.00/米
规格参数	材质:HDPE 公称外径:40/33（mm） 公称压力:8（Mpa）
公司地址	贵州省贵阳市经济技术开发区长江路5号乐街小区海棠园10号楼1单元5层19号
联系电话	0851-83831049 13773430999

产品详情

材质：HDPE 公称外径：40/33（mm） 公称压力：8（Mpa）
用途：高速公路专用电线电缆护管 厂家(产地)：贵州 壁厚：3.5（mm）
颜色：黑色 长度：1000（m）

硅芯管是一种内壁带有硅胶质固体润滑剂的新型复合管道,密封性能好,耐化学腐蚀,工程造价低,广泛运用于高速公路,铁路等的光电缆通信网络系统。hdpe硅芯管是一种内壁带有硅胶质固体润滑剂的新型复合管道,简称硅管。由三台塑料挤出机同步挤压复合,主要原材料为高密度聚乙烯,芯层为摩擦系数最低的固体润滑剂硅胶质。广泛运用于光电缆通信网络系统。

性能特点

其内壁的硅芯层是固体的,永久的润滑剂;

其内壁的硅芯层是被同步挤压进高密度聚乙烯管道壁内,且均匀地分布整个管道内壁,不会剥落,脱离,与硅管同寿命;

其内壁的硅芯层与高密度聚乙烯具有相同的物理和机械特性;

其内壁硅芯层的摩擦特性保持不变,缆线在管道内可反复抽取;

其内壁的硅芯层不与水反应,意外事故后可用水冲洗管道。

技术指标

1外观质量外观颜色均匀一致;内外壁实体应平整、均匀、光滑,无塌陷、坑凹、孔洞、撕裂痕迹及杂质

麻点等缺陷；截面无气泡、裂痕；内壁紧密熔结、无开脱现象；外壁上产品标识完整、清楚。

2外壁硬度 59 (邵氏d型)

3内壁摩擦系数静态： 0.25 (平板法，对hdpe标准试棒)

动态： 0.15

4拉伸强度 (mpa) 21

5断裂伸长率 (%) 350

6最大牵引负荷 (n) 8000

7冷弯曲半径 (mm) 400

8环刚度 (kn/m²) 50

9扁平试验垂直方向加压至外径变形量为原外径的50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层。

10复原率 (%) 垂直方向加压至外径变形量为原外径的50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层，10min外径能自然恢复到原来的85%以上。

11耐落锤冲击性能常温温度23℃，高度2m，用15.3kg重锤冲击10个试样，应9个以上无开裂现象。

低温温度-20℃，高度2m，用15.3kg重锤冲击10个试样，应9个以上无开裂现象。

12耐水压密封性能温度20℃，压力50kpa条件下，保持24小时，无渗漏。

13抗裂强度 (mpa) 2.0

14与管接头的连接力 (n) 6700

15纵向收缩率 (%) 3.0

16脆化温度 (℃) -75

17耐环境应力开裂48h,失效数 20%

18熔体流动速率 (g/10min) mfr(190/2.16) 0.5

19耐热应力开裂168h,失效数 20%

20工频击穿强度 (mv/m) 24

21耐化学介质腐蚀将管材试样分别置于5%的nacl、40%的h₂so₄、40%的naoh溶液中浸泡24h，无明显被腐蚀现象。

22耐碳氢化合物性能用庚烷浸泡72h后对硅芯管施加528n的外力，试样不损坏，产生的永久变形不超过5%。

。