

MBS美国陶氏EXL-2620 增韧剂 抗冲击剂MBS

产品名称	MBS美国陶氏EXL-2620 增韧剂 抗冲击剂MBS
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	MBS:增韧剂 EXL-26:抗冲击剂MBS 美国陶氏:白色粉末原材料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

MBS美国陶氏EXL-2620 增韧剂 抗冲击剂MBS白色粉末原材料

增韧剂：

美国杜邦EMA（AC1125、PTW）

美国陶氏POE（7447、7467、8150、8003、8180、8440、8100、8200等）

美国罗门哈斯MBS EXL-2620

日本钟渊MBS（M521、M701、M711）

日本三菱MBS S-2001

韩国LG（EM500、EM500A、POE LC565、LC170、LC175等）

法国阿科玛（E-920、AX8900）

阻燃剂：

韩国宇进：CXB-2000H

以色列ICL：FR-245

美国雅宝：SAYTEX621

美国科聚亚：PBS-64HW

印度KSS

其他助剂

杜邦钛白粉：R103、R104、R350

美礼联钛白粉：RCL-69

德国康诺斯钛白粉：2233

瑞士汽巴抗氧剂：1010、168、1076等

润滑剂：德国科宁 瑞士龙沙PETS

印尼：EBS P-130

生产工艺

编辑 播报

MBS树脂的生产过程是先以丁二烯和苯乙烯在水和乳化剂中进行乳化，在引发剂的引发作用下进行聚合，生产丁苯胶乳(SBR胶乳)，再加入[苯乙烯](#)和[甲基丙烯酸甲酯](#)进行乳液接枝聚合，得到MBS树脂接枝胶乳(MBS树脂胶乳)，后经过凝聚、脱水和干燥处理后得到MBS树脂成品。

在MBS树脂的整个生产工艺过程中，有3大关键技术，其一是SBR胶乳的合成技术，因为SBR胶乳的粒径不但决定了MBS树脂，[pvc合金](#)的抗冲击性能，同时还决定了它的透光性能;其二是MBS树脂胶乳的合成技术，因为核--壳比、接枝率和接枝过程单体的加料顺序等对MBS树脂胶乳的凝聚和后处理、MBS树脂粉料的粒子形态及MBS树脂与PVC的[相容性](#)和光学性能等均有非常显著的影响;其三是MBS树脂胶乳的凝聚技术，凝聚水平的高低直接决定了终产品的粒度分布、颗粒规整性、[流动性](#)和表观密度以及MBS树脂在PVC中的分散性和相容性等指标。

1 丁苯胶乳的合成

将丁二烯、苯乙烯、引发剂和各种

配制好的助剂按一定量和顺序加到[聚合反应釜](#)

中，在一定的温度下搅拌进行乳液聚合，待反应达到一定转化率后停止反应，脱除未反应的单体即可得到丁苯胶乳。对用于制备MBS树脂的丁苯胶乳有其特殊的要求。首先是丁苯胶乳中丁二烯含量要为70%-80%。以保证制得的MBS树脂在改性PVC时具有一定的抗冲击性、耐寒性和良好的加工性。

为了尽量减少对MBS树脂耐寒性的影响，苯乙烯含量宜控制在25%左右。此外，丁苯胶乳必须具有一定的交联度、粒径和粒径分布。交联有利于改善产品的光学性能和抗冲击性能，便于加工。对于制备MBS树脂的丁苯胶乳对其粒径及其分布均有特别的要求。在一般情况下，当MBS树脂中橡胶含量相同时，胶乳粒径越大，用MBS树脂改性的PVC制品抗冲击性能越好。

但是粒径超过一定范围时，改性PVC制品透明度下降，而且在弯曲时易出现发白现象，因此要同时得到具有好的抗冲击性、透明性和没有弯曲发白现象的MBS树脂，PVC共混物是极其困难的，各公司都把这一技术关键作为专利加以保密。