

# MBS美国陶氏EXL-2620白色粉末

产品名称	MBS美国陶氏EXL-2620白色粉末
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	MBS:白色粉末 EXL-26:增韧剂 美国陶氏:耐低温冲击
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

MBS美国陶氏EXL-2620白色粉末 增韧剂 耐低温冲击

### 2 MBS树脂接枝胶乳的合成

上面所得到的[丁苯胶乳](#)

用水稀释后，加入乳化剂、引发剂，再与苯乙烯和甲基丙烯酸甲酯进行接枝聚合。常见的接枝工艺有一步法、两步法和三步法等;也可以采用连续添加的方式，世界上大多数生产厂家采用两步接枝法工艺。

从MBS树脂改性PVC的机理来看，由于甲

基丙烯酸甲酯与PVC[溶解度参数](#)

相近，相容性好，处于MBS树脂外壳层，有助于增加界面间的粘合力，对提高冲击强度有利。

橡胶相和树脂相的比例对MBS树脂性能有很大

的影响。在[橡胶](#)

含量相对少的情况下，增加橡胶含量，银纹引发中心会增多，支化及终止速度亦增加，冲击强度随之提高。但达到一定的程度之后，再增加橡胶含量，树脂相比例相对减少，影响了MBS树脂与PVC的相容性，反而使抗冲击强度降低。

从国外专利来看，橡胶相在45%~60%之间较好。树脂相中的甲基丙烯酸甲酯与苯乙烯的比例根据产品性能不同而有差异。通常甲基丙烯酸甲酯与苯乙烯的质量比为3：7~7：3为宜。

### 3 接枝胶乳的凝聚

凝聚过程对MBS树脂产品的颗粒形态、与PVC树脂共混的加工性能及加工工艺条件有很大的影响。

凝聚方法主要有以下几种：

(1)单釜凝聚工艺。

该工艺是简单、容易操作的，也是大多数公司在MBS树脂技术开发初期所采用的方法。该方法在我国的一些中小规模生产装置上仍采用。其主要操作过程是将胶乳加入到有凝聚剂的反应釜中，或将凝聚剂加入到有胶乳的反应釜中。由于是单釜液相间歇操作，MBS树脂颗粒形态和大小不容易控制，而且处理能力小，不符合大规模工业化生产的要求。

(2)多釜连续凝聚工艺。

多釜连续凝聚工艺实际上是多个单釜的串联，其优点在于其连续性，便于进行工业化大规模生产。不足之处在于MBS树脂的颗粒形态、流动性和表观密度等指标没有明显提高。

(3)有机介质凝聚工艺。

日本钟渊公司利用不同密度的有机介质作为分散剂，把凝聚剂和胶乳变成微小的液滴分散在溶剂中。两种液滴由于上升和下降的速度不同，相互碰撞发生凝聚反应，得到粉末状聚合物。该工艺的不足之处在于使用了有机溶剂，可能会吸附在树脂表面，造成干燥过程中易燃易爆成分的增加，而且有机溶剂的使用及其回收利用将使生产成本也相应增加。