

# 再生塑料污水处理设备多少钱

产品名称	再生塑料污水处理设备多少钱
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 再生塑料污水处理设备多少钱

#### 一、工艺流程叙述

废水自流进入调节池，调节池不仅起水量调节作用，同时对水质起均化作用，废水泵将废水提升“\*废水处理机”，自动加药装置投加各种剂和废水在反应器中充份混合，采用搅拌机混合，使污水脱稳，水中SS及大部分COD、以颗粒形式析出并絮凝成团，絮凝团中包裹着特定的敏感物质，继而污水进入一个特定的高能物理场，靠其强大的能量场吸附力，使得水中的絮体瞬间就被吸附除去，剩下的絮体经挤压浓缩成泥滑出一体机外，除去杂质絮体后的清水从水管流出，清水进入清水池回用。

污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池，调节池设一级潜污提升泵两台，将污水提升入混凝沉淀池，废水在该池内经过与剂混合反应，然后沉淀，上清液出水进入水解酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的物质，难生物降解的物转化为易生物降解的物，以提高废水的可生化性能，水解酸化池的出水自流入生物接触池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>等物质，大幅度去除废水中COD、BOD，接触氧化池出水进入沉淀池进行泥水分离，二沉池出水各项污染指标达到规定的排放标准。

#### 二、设计原则

污水处理站设计规模为10.0吨/小时，按一次设计、实施的原则，主要生产构筑物设计为10.0吨/小时的处理能力，并预留空地作将来发展用地；

为适应污水水力负荷和污染负荷的变化，在工艺措施及设备选型上要留有余地。如污泥浓度可适当上调，供氧量留有余地。

站内生产构筑物之间的联络管按较大时水量设计；生化池按较大时水量及污染负荷设计；供氧量用较大时水量复核溶解氧。

根据上述设计原则，本污水处理站主要生产构筑物设计如下：

### 格栅池

废水通过格栅去除废水中杂物，保护后续处理设备。

主要工程内容：

新建沟渠。

### 调节池

解决废水排放的水量和水质变化，水量和水质变化严重影响废水处理装置的正常运行，设计停留时间16.8h，有效容积：168m<sup>3</sup>，尺寸8000×6000×4000mm，地下钢混结构。

气浮机功能作用：

生化后的污水经加药（无机高分子絮凝剂）使污水中低级化合物经剂胶联，架桥作用把水中的杂质凝聚在一起形成颗粒絮花，靠特殊的溶气水释放系统，使絮花上升到气浮池表面形成污泥而排出，设计停留时间45min，回流比30%，钢制。设备基础尺寸为6.0×3.0×0.2M，地上钢混基础。

水解池功能作用：

可使大分子污染物小分子化、非溶性物水解为溶解性物质、难以降解物质转化为易生物降解物质，提高污水的可生化性，为后续好氧处理创造良好的生化条件。因而提高了整个污水的COD去除率。水解工艺是依靠大量的兼氧生物的代谢作用来降解(转化)物，它不需要(或只需少量)充氧，因而可以节省能耗。在水解池内填装组合填料，微生物会在填料的表面进行累积，以增大与污水的表面接触，增强对污水的降解处理效果。水解工艺运行稳定，受外界气温变化影响小。水温的适应范围为5-40℃。冬夏出水，COD去除率，几乎无甚差异，尺寸5000×3000×4000mm，地下钢混结构。

### 一体化设备

将污水提升进入一体化污水处理设备进行处理。一体化污水处理设备包括以下处理工段：“缺氧生化池+好氧生化池+沉淀池+清水池”。一体化污水处理设备埋设于地下，减少工程占地。一体化设备基坑尺寸14000×4000×300mm，地下钢混基础。

水解酸化：污水在好氧生化处理前，先经生物水解(缺氧条件)处理，可使大分子污染物小分子化、非溶性物水解为溶解性物质、难以降解物质转化为易生物降解物质，提高污水的可生化性，为后续好氧处理创造良好的生化条件。因而提高了整个污水的COD去除率。水解工艺是依靠大量的兼氧生物的代谢作用来降解(转化)物，它不需要(或只需少量)充氧，因而可以节省能耗。在水解池内填装组合填料，微生物会在填料的表面进行累积，以增大与污水的表面接触，增强对污水的降解处理效果。水解工艺运行稳定，受外界气温变化影响小。水温的适应范围为5-40℃。冬夏出水，COD去除率，几乎无甚差异。

接触氧化：生化处理部分不仅要去除废水中的COD，还要去除氮。氮的去除过程是先由好氧菌将NH<sub>3</sub>—N氧化为NO<sub>2</sub><sup>-</sup>和NO<sub>3</sub><sup>-</sup>；然后由缺氧的反硝细菌将NO<sub>2</sub><sup>-</sup>和NO<sub>3</sub><sup>-</sup>转化为N<sub>2</sub>放出。缺氧段是脱氮装置的关键部位，目前采用膜法缺氧的生物处理方法，其脱氮效果较好，经济\*\*。生物接触氧化法是活性污泥法与生物复合的生物膜法。曝气池中设有填料，采用曝气充氧，微生物部分固着，部分悬浮。

污水中BOD5的去除主要是靠微生物的吸附与代谢作用，然后对吸附代谢物进行泥水分离来完成。在活性污泥与污水接触初期，会出现很高的BOD5去除率，这是由于污水中颗粒和胶体被吸附在微生物表面，从而被去除所致，但是这种吸附作用仅对污水中悬浮物和胶体起作用，对溶解性物不起作用。溶解性物需靠微生物的代谢来完成，活性污泥中的微生物在有氧的条件下将污水中一部分物合成新的细胞，将另一部分物进行分解代谢以便获得细胞合成所需的能量，其较终产物是CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等稳定物质，这也是污水中BOD5的降解过程。微生物的好氧代谢作用对污水中溶解性物和非溶解性物都起作用，并且代谢产物是无害的稳定物质，因此，可以使处理后污水中的残余BOD5浓度降低，当污泥负荷 0.3kgBOD<sub>5</sub>/kgMLSS · d时，就能达到 20mg/l。

沉淀池：经过\*生化处理，废水中绝大部分物被去除，经沉淀、消毒处理后，可满足于达标排放要求，浮物沉降进入池底锥形沉泥斗中，澄清水从溢流堰流出。

清水池：储存清水达标后排放。