

双高筋增强聚乙烯缠绕管 粤星管道

产品名称	双高筋增强聚乙烯缠绕管 粤星管道
公司名称	广东建通管道制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	惠州市龙门县永汉镇见田村更田山
联系电话	13360559290 13360559290

产品详情

双高筋增强聚乙烯 (HDPE) 缠绕管是以高密度聚乙烯 (HDPE)、丙烯 (PP) 为主要原料，以两条相对衬的聚丙烯(PP) 定向弯曲波纹管并融合成一体作为辅助支撑结构。两条对称的聚丙烯 (PP)直边经熔合形成含直立肋的异型增强筋，在熔融状态下的高密度聚乙烯把异形增强筋进行包覆并熔合成一体后，同时绕缠在熔融状态下的高密度聚乙烯本体管外壁制成的一种全塑、高环刚度、柔性管材。管材同时符合T/GDC19-2019团体标准和GB/T19472.22017C型国家标准。PP双高筋结构，有利于提高环刚度及稳定性，同时解决了缠绕管内应力集中的问题。熔接效果好，增强缝的拉伸强度。管材具有大的外表面积，形成管土共同抗压公司可生产DN300-DN3000mm各规格管材，管材长度为6米、9米。

管材特点

- 1、双高筋增强聚乙烯(HDPE)缠绕管采用熔融的热态缠绕工艺，解决了其他聚乙烯缠绕管采用水冷弯曲缠绕工艺无法的缠绕管波纹处预应力集中的问题;同时大大增强缝的拉伸强度，使得管材具有更强的抗拉力。
- 2、高筋的截面呈现类直角梯形，此结构及其定向弯曲结构的创新设计，比传统圆形的PP单壁波纹管的管结构高度高，使得管材环刚度更高，同时结构高度大的外波纹形结构具有大的外表面积，有利于形成管土共同抗压。
- 3、双高筋之间形成直立的内肋使得PP双高筋间形成相互支撑，并连续缠绕整根管，能够较大提高波峰的结构及环刚度的稳定性，增强了管材的韧性和抗蠕变性。
- 4、双高筋及内肋连续缠绕整条管，使得外部荷载迅速而更好地分散传递到整条管线中去，大限度地降低外部荷载对管材自身的冲击性影响。
- 5、双高筋中间的直立加强肋粘接面宽厚且结构*高，大大增强缝的拉伸强度，使得管材具有更强的抗横向拉力。
- 6、双高筋增强聚乙烯(HDPE)缠绕管采用承插双胶圈密封柔性连接及承插电热熔连接能满足不同施工环

境的需求，并达到零渗漏。