

# 防止油气挥发装置 量油 通气阀 人孔一套齐全

产品名称	防止油气挥发装置 量油 通气阀 人孔一套齐全
公司名称	连云港牧辰流体设备制造有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:牧辰 型号:AL2503 产地:江苏连云港
公司地址	连云港海州区宁海工业园润宁路18号
联系电话	0518-80205328 13815655370

## 产品详情

### 浮盘检验

- 1) 金属构件及零部件的检验按照图样文件进行检查，焊缝不允许有夹渣、气孔、咬边、未焊透等缺陷。
- 2) 安装后，按安装程序中有关条款和验收标准进行检查。
- 3) 内浮盘安装完成后,乙方配合甲方进行充水升降试验（试浮），升降自如为合格。

### 1 验收

验收时检查以下各项：

1. 浮筒检漏口是否堵严。
2. 所有连接螺栓是否上紧，无松动。
3. 负压消除装置开启和关闭是否良好，开度是否符合设计要求。
4. 静电导线两端接头是否接触良好，导线是否具有有良好的导电性能。
5. 边缘板与罐壁间距是否符合设计要求。

6.密封带安装是否符合设计要求，与罐壁接触是否良好。

7.盖板是否密闭，采用光照法检查要求百分之百不透光。

以上各项检查合格后，由甲方组织对内浮盘进行整体充水升降试验。

充水试验用水采用洁净水，且水中的氯离子含量小于25ppm。

试验用水的水温不得低于5 。

充水试验时，进水管初始流速 1m/s，当浮盘处于漂浮状态时，进水管初始流速 2m/s，同时浮盘上升或下降的速度不应超过2m/h。

内浮盘充水升降试验过程中，必须始终有专人进行监视。发现问题及时停止充水并进行修理，待修复后方可继续进行充水试验。

充水升降试验时内浮盘必须从最低位置上升到设计要求的最高操作位置，然后再降至最低位置，在整个升降过程中，观察内浮盘升降是否平稳，有无异常现象。密封和导向防转部分及自动通气阀等有无卡涩现象，内浮盘及其附件是否与安装在罐体上的附件相冲突。

充水升降试验完毕后，立即将罐内的积水、泥渣和其它污物清理干净，保持浮盘处于干燥状态，并密封以便储罐投用。

放水管管口必须远离储罐基础，不得使基础浸水。