

许昌市西门子S7-200西门子代理商

产品名称	许昌市西门子S7-200西门子代理商
公司名称	上海署晓自动化科技有限公司
价格	333.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号
联系电话	15825707805 15825707805

产品详情

上海署晓自动化科技有限公司专销售西门子各系列产品；西门子PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200
触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60

V80伺服数控备件：原装进口电机，电线，电缆。西门子全新原装现货PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200
触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1
），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS
）西门子保内全新原装产品‘质保一年。一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。实体
公司，诚信经营，价格优势，品质保证，库存量大，现货供应！！采购西门子产品就选；上海署晓自动
化科技有限公司我们承诺七天内无理由退换！

西门子代理商，西门子一级代理商，上海西门子代理商，中国西门子总代理，西门子PLC代理商，西门
子变频器代理商，西门子触摸屏代理商

西门子CPU模块6ES7211-0BA23-0XB0

工控机（IPC）结构特点

1、全钢机箱

IPC的全钢机箱是按标准设计的，抗冲击、抗振动、抗电磁干扰，内部可安装同PC-bus兼容的无源底板。

2、无源底板

无源底板的插槽由ISA和PCI总线的多个插槽组成，ISA或PCI插槽的数量和位置根据需要有一定选择，该
板为四层结构，中间两层分别为地层和电源层，这种结构方式可以减弱板上逻辑信号的相互干扰和降低
电源阻抗。底板可插接各种板卡，包括CPU卡、显示卡、控制卡、I/O卡等。

3、工业电源

为AT开关电源，平均*运行时间达到250,000小时。

4、CPU卡

IPC的CPU卡有多种，根据尺寸可分为长卡和半长卡，根据处理器可分为386、486、586、PII、PIII主板，用户可视自己的需要任意选配。其主要特点是：工作温度0-600C；装有“ ”计时器；低功耗，较大时为5V/2.5A。

5、其他配件：

IPC的其他配件基本上都与PC机兼容，主要有CPU、内存、显卡、硬盘、软驱、键盘、鼠标、光驱、显示器等

S7-200CPU224CN，准备和smart700触摸屏进行通信。我用winccflexible2008来组态，我看见西门子视频中说，为了保持通信参数*，需要先用micro-win编写PLC程序时，将系统块中的通信端口波特率设置为187.5kbps，然后用这种波特率将程序下载到PLC中，可是我设置完后一开始下载，micro-win就会报错并提示“此系统快将PLC的波特率改动到现存附属设备不支持的波特率，请取消和改动系统块配置，选择一种支持的波特率。”请问这是怎么回事，问题出在哪？

答：1、建议应用西门子**编程电缆

2、S7-200CPU的通信口低通信速率可设为19.2K，187.5K。

3、smart700触摸屏与S7-200的通讯是在Winccflexible的连接里面设置，波特率、站址要与S-200系统块里的设置一样。

1将CPU打到STOP位置试试

2关闭所有的软件，尤其是占用通讯口的软件，只保留200PLC编程软件。

3要与西门子推出的S7-200CN CPU正常通信，**满足以下条件：

使用编程软件STEP7-Micro/WINV4.0SP3以上版

将编程软件的工作环境设置为中文状态。

如果不满足上述条件，会在下载通信时遇到82号错误。如果已经满足上述条件而仍然遇到错误，请检查是否其他原因。

4使用**USB/PPI电缆，需要将编程软件升级到当前发布的版本，并且在设置PG/PC接口的时候要选选择USB，非**USB电缆需要正确选择COM口（电脑-属性-硬件-设备管理器-端口）

5在“SetPG/PC”通信属性时，COM口的符号前为什么会有一个星号“*”？COM口*的星号说明它被其他软件占用，Micro/WIN不能使用。

6非**USB电缆实际上是COM电缆，是USB-COM电缆加上COM电缆，所以设置应该根据COM口来设置。

7安装了USB-COM驱动后，一定要将电缆重新启动。

另参考：

检查编程通信的主要步骤

如果有时能够通信但不正常，请检查如下“1 - 4”项，如果根本不通，请检查全部项目：

1检查STEP7-Micro/WIN与Windows操作系统是否*兼容

2检查是否使用西门子的**编程电缆，以及电缆是否符合编程PC机或笔记本电脑的硬件条件

3检查编程电脑上的COM通信口设置

鼠标右键单击“我的电脑”，选择“属性”

打开“设备管理器”标签（对于Windows2000，选择“硬件”标签，按“设备管理器”按钮）

双击“端口（COM和LPT）”

双击所使用的通信口，如COM1

在端口设置标签，选择“**”

在对话框中把接收和发送缓冲区都设置为小值，并保持选中“FIFO”选择框

重新启动计算机使设置有效

4检查编程电缆的DIP开关设置，是否与Micor/WIN的通信速率设置相同

在Micro/WIN左边的浏览条中鼠标单击Communication（通信）大图标，检查通信参数设置。鼠标双击PC/PPI电缆图标可以更改通信属性。CPU出厂的缺省设置是通信口地址为2，波特率为9.6K。

使用新的SMART（智能）RS-232/PPI电缆的用户，如果配合Micro/WIN32V3.2SP4以上版，可以将DIP开关5设置为“1”，选中通信界面的“Searchallbaudrate”（搜索所有波特率）选择框，可用于搜索网络上所有相关设备。

对于普通编程电缆，搜索速率为19.2，因此如果CPU通信口速率被设置为187.5K，则不能被找到。

5如果仍然不通，请检查CPU右下角的传感器直流电源输出电压（测量L+/M），电压应当**22V

西门子PLC模块CPU221

PLC的基本工作原理简要介绍

PLC以微处理器为核心，具有微机的许多特点，但它的工作方式却与微机有很大不同。微机一般采用等待命令的工作方式工作。PLC是按集中输入、集中输出，周期性循环扫描的方式进行工作的。每一次循环扫描所用的时间称为一个扫描周期。断循环。PLC在每次扫描工作过程中除了执行用户程序外，还要完成内部处理、输入采样、通信、程序执行、自诊断、输出刷新等工作。PLC工作的全过程包括三个部分，即上电处理、扫描过程和出错处理。PLC工作的全过程可用图4所示的运行框图来表示。PLC通电后，CPU在系统程序的控制下**行内部处理，包括硬件初始化、I/O模块配置检查、停电保持范围设定及其他初始化处理等工作。PLC有很强的自诊断功能，PLC每扫描一次执行一次自诊断检查，确定PLC自身的动作是否正常，如电源检测、内部硬件是否正常、程序语

法是否有错等。如检查出异常时，CPU面板的LED及异常继电器会接通，在特殊寄存器中会存入出错代码；CPU能根据错误类型和程度发出信号，甚至进行相应的出错处理，使PLC停止扫描或强制变成STOP状态。PLC运行正常时，扫描周期的长短与用户应用程序的长短、CPU的运算速度、I/O点的情况等有关。通常用PLC执行1KB指令所需时间来说明其扫描速度（一般1-10ms/KB）。值得注意的是，不同指令执行时间是不同的，故选用不同指令所用的扫描时间将会不同。若用于高速系统要缩短扫描周期时，可从软硬件上同时考虑。PLC周期性循环扫描工作方式的显著特点是：响应性高、抗干扰能力强，但响应滞后、速度慢。