

# 山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠

产品名称	山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠

山东楚天鹰科技有限公司专业从事:山东电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、山东小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工山东焊接厂家/公司/企业。山东电路板加工厂 山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

山东小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供\*\*服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加\*\*的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-山东楚天鹰科技 山东我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司实践表明，这一方法基本上

能够有效解决雷击问题。当电源系统一次侧带有真空断路器时，断路器合闸或跳闸操作也能产生较高的冲击电压。如变压器一次侧真空断路器断开时，通过耦合在二次侧形成很高的电压冲击尖峰。为防止因冲击电压造成过电压损坏，通常需要在变频器的输入端加压敏电阻等吸收器件，保证输入电压不高于变频器主回路期间所允许的电压。当使用真空断路器时，应尽量限制冲击形成，加装RC浪涌吸收器。若变压器一次侧有真空断路器，因在控制操作顺序上保证真空断路器动作前先将变频器断开。

山东对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由OEM焊接厂家山东山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠-山东精密焊接公司贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。元素的位置、安排及特性所有元素可以在屏中的任何位置（除极少数特例之外，待后文详述）。的方法可以在该元素有关的对话框中，直接输入在屏幕中的X、Y坐标。也可以用鼠标选中后不松手直接进行拖动。各元素在生成之后，在界面上进行放大或缩小。使得界面更加主次分明、生动协调。一般而言，各元素在界面上可以重叠，但必须以不产生歧义为基本原则。在一个图形上写字；在一行文字上叠加触摸键等。但是将两个触摸键重叠安排，则是不行的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。山东山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技OEM焊接厂家-山东精密焊接公司 MOS管型防反接保护电路利用了MOS管的开关特性，控制电路的导通和断开来设计防反接保护电路，由于功率MOS管的内阻很小，现在MOSFET $r_{ds(on)}$ 已经能够做到毫欧级，解决了现有采用二极管电源防反接方案存在的压降和功耗过大的问题。极性反接保护将保护用场效应管与被保护电路串联连接。保护用场效应管为PMOS场效应管或NMOS场效应管。若为PMOS，其栅极和源极分别连接被保护电路的接地端和电源端，其漏极连接被保护电路中PMOS元件的衬底。接收方若设置SM2=1，则只能接收到地址信息，若设SM2=0，则不管是地址还是数据帧，都能接收到。利用方式3的特点，在点对点的通讯中，在发送方可以用第9位TB8作为奇偶校验位。在接收方，SM2位必须清0。波特率1) 方式0的波特率= $f_{osc}/122$ ) 方式2的波特率= $2^{smod} * f_{osc}/643$ ) 方式3的波特率由T1或T2的溢出率和SMOD位确定：用T1：波特率= $2^{smod} * T1$ 定时器的溢出率/32，T1为方式2T1定时器溢出率= $1 / ((12/f_{osc}) * (256-X))$ ) 例：已知 $f_{osc}=6\text{MHz}$ ，SMOD=0，设置波特率为2400，求T1的计数初值X。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

山东小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂山东楚天鹰科技!山东楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的山东电路板焊接厂，山东PCB焊接厂，山东样板焊接厂，山东实验板焊接厂，山东小批量电路板焊接厂，山东电路板焊接厂家，山东SMT贴片焊接厂家，山东电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。山东楚天鹰科技主要经营范围有:山东电路板焊接，山东PCB焊接，小批量PCB焊接，山东样板焊接，山东实验板焊接，山东PCB打样，小批量电路板

焊接，山东BGA焊接，山东SMT贴片焊接，山东电子焊接，山东电路板加工，山东小批量电路板焊接，山东小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。日常工作中，遇到一台三相异步电机，往往这样问，这台电机是几极的？比如是2极、4极、6极、8极……然后通过它的极数判断它的额定转速。那么电机的极数和转速有什么关系呢？电机的极数是指每相线圈在定子圆周内均匀分布的磁极数。磁极都是成对出现，N极和S极，所以一台电机的极数\*少是2极。级数越多，转速越低，极数越少，转速越高。转速和极数的关系可通过公式： $n=60f/p$ 计算。n：转速。60：60秒，我们平时所说的这台电机的转速多少，是指这台电机每分钟旋转的周数，也就是60秒旋转的周数。

山东楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量山东电路板焊接厂，山东样板焊接加工，山东PCB焊接厂，山东实验板焊接加工，山东研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。因为晶体管有NPN和PNP型两类，某些集成电路要求双电源供电，所以一个电源电路往往包括有不同极性不同电压值和好几组输出。读图时必须分清各组输出电压的数值和极性。在组装和维修时也要仔细分清晶体管和电解电容的极性，防止出错。熟悉某些习惯画法和简化画法。\*后把整个电源电路从前到后综合贯通起来。这张电源电路图也就读懂了。例电热毯控温电路图5是一个电热毯电路。开关在“1”的位置是低温档。220伏市电经二极管后接到电热毯，因为是半波整流，电热毯两端所加的是约100伏的脉动直流电，发热不高，所以是保温或低温状态。

山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。掌握各类电气图的绘制特点各类电器图都有各自的绘制方法和绘制特点，掌握了这些特点，并利用他就能提高读图效率，进而自己也能设计和制图。大型的电气图纸往往不止一张，也不只是一种图，读图时应将各种有关的图纸联系起来，对照阅读。比如通过系统图，电路图早联系；通过接线图，布置图找位置；交错阅读收到事半功倍的效果。把电气图与土建图，管路图等对应起来阅读。电气施工往往与主体工程，土建工程以及其他工程，工艺管道，蒸汽管道，给排水管道，采暖通风管道，通信线路，机械设备等项安装工程配合进行。

山东线路板，电路板, PCB板，山东pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠

山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法

：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。以十分低的频率 $f_1$ 起动电机，然后加速达到频率 $f_2$ ，此时负载还包括转子惯量 $J$ ，此为加速惯量，需要必要的惯量加速转矩 $T$ ，因此这两个转矩( $T_L+T$ )的合成转矩成为起动到转速频率 $f_2$ 时所必须的转矩。此时的加速转矩为下面步进电机运动方式的项：上式的 $D$ 为速度比例系数，第二项因此比其他项小而忽略不计。 $T_M$ 为步进电机产生的电磁转矩，( $T_M-T_L$ )如图上图所示，能产生加速度的转矩。速度到达 $f_2$ 后按设定的转速旋转一段时间，然后减速到 $f_1$ ，形成速度包络线，此时的减速运转称为减速驱动，此种速度曲线称为梯形驱动。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠L、C元件称为“惯性元件”，即电感中的电流、电容器两端的电压，都有一定的“电惯性”，不能突然变化。充放电时间，不光与L、C的容量有关，还与充/放电电路中的电阻R有关。“1UF电容它的充放电时间是多长？”，不讲电阻，就不能回答。RC电路的时间常数： $\tau = RC$ 充电时， $u_c = U \times [1 - e^{-t/\tau}]$ U是电源电压放电时， $u_c = U_0 \times e^{-t/\tau}$ U<sub>0</sub>是放电前电容上电压RL电路的时间常数： $\tau = L/R$ LC电路接直流， $i = I_0 [1 - e^{-t/\tau}]$ I<sub>0</sub>是\*终稳定电流LC电路的短路， $i = I_0 \times e^{-t/\tau}$ I<sub>0</sub>是短路前L中电流设V<sub>0</sub>为电容上的初始电压值；V<sub>1</sub>为电容\*终可充到或放到的电压值；V<sub>t</sub>为t时刻电容上的电压值。

## OEM焊接厂家

山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

OEM焊接厂家山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司 直流单臂电桥又被称为惠斯登电桥，是一种专门用来测量中电阻的精密测量仪器。结构组成：RX、RRR4组成电桥的四个臂，其中RX叫作被测臂，RR3合在一起叫比例臂，R4叫比较臂。实际中，电阻RRR4都做成可调的，便于测量时调整和读数。当接通开关SB后，调节标准电阻RRR4，使c点电位等于d点电位时，检流计指针指零。此时，桥上电流等于零，可视为开路，这种状态叫作电桥的平衡。此时有： $I_1 R_X = I_4 R_4 I_2 R_2 = I_3 R_3$ 由于电桥平衡时，桥上电流为零，故有 $I_1 = I_2$ ， $I_3 = I_4$ ，代入上式，并将两式相除，可得注意：提高电桥准确度的条件：标准电阻RRR4的准确度要高。

山东焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着

工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠OEM焊接厂家山东-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂有人问为什么不会为零线上的电流增大，这是因为，无论是火线漏电还是零线漏电，漏电点在电流互感器所检测的零线之前，无论是哪里出现漏电，对于电流互感器来说，都是火线上的电流增大了。当线路中产生谐波或感应电或潮湿等等外界因素影响的时候，也会引起电流的波动，使零火线上的电流不相同。为了防止断路器误动作，漏电断路器设计成，当零火线上的电流差值大于0.03A时，才会跳闸（我说的是家用漏电，在一些特殊场所，会用到动作电流更大或更小的断路器）。

贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。山东

OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂控制要求根据按钮按下次数，一次点亮指示灯。当按钮SB1按下4次时，4个指示灯顺序点亮，当按钮按下，4个指示灯同时熄灭I/O分配利用计数器实现顺序控制的程序IO分配梯形图利用计数器实现顺序控制的程序plc梯形图当按钮SB1按下时，X1上升沿有效时，C0计数值加1，利用触点大于等于比较指令，当计数器的值大于等于1时Y0输出有效，第二次按下SB1时，C0计数值变为2，Y1输出有效，以此类推，Y2Y3依次点亮。

[山东OEM焊接厂家-山东楚天鹰科技-山东高端焊接工厂-品质无忧](#)