

阻燃等级(ABS765)

产品名称	阻燃等级(ABS765)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:台湾奇美 物性:阻燃等级uI94-v0 NTG:阻燃等级ABS
公司地址	总部位于美国，分公司位于中国
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

ABS台湾奇美765A阻燃等级ABS765产品加工建议:

1. 阻燃等级ABS765无定形材料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时；
2. 宜取高料温，高模温，但料温过高易分解（分解温度为270 ）。对精度较高的塑件，模温宜取50-60，对高光泽、耐热塑件，模温宜取60-80 ；
3. 阻燃等级ABS765如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等；
4. 如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置
5. 冷却速度快，模具浇注系统应以粗，短为原则，宜设冷料穴，浇口宜取大，如：直接浇口，圆盘浇口或扇形浇口等，但应防止内应力增大，必要时可采用调整式浇口。模具宜加热，应选用钢；
6. 阻燃等级ABS765 料温对塑件质量影响较大，料温过低会造成缺料，表面无光泽，银丝紊乱料温过高易溢边，出现银丝暗条，塑件变色起泡；
7. 模温对塑件质量影响很大，模温低时收缩率，伸长率，抗冲击强度大，抗弯，抗压，抗张强度低。模温超过120 时，塑件冷却慢，易变形粘模，脱模困难，成型周期长；
8. 成型收缩率小，易发生熔融开裂，产生应力集中，故成型时应严格控制成型条件，成型后塑件宜退火处理；

9. 阻燃等级ABS765熔融温度高，粘度高，对剪切作用不敏感，对大于200克的塑件，应采用螺杆式注射机，喷嘴应加热，宜用开畅式延伸式喷嘴，注塑速度中高速。

阻燃等级(ABS765)牌号有；

台湾奇美 防火阻燃V0 高流动 做插头开关塑料ABS PA-765

台湾奇美 防火阻燃V0 UL94 5VA ABS PA-765 PA-765A PA-765B

台湾奇美 POLYLAC ABS PA-765 高流动 高刚性 标准级 阻燃级 ABS

本色永防静电ABS 可配色 电阻 $10E7-E9$ 次方

深圳供应 CYCOLAC MG94 Resin ABS 美国沙伯基础 化学稳定性

沙伯基础 防火PC/ABS C6200 阻燃本色 1.5mmV0 高冲击

乳白高粘热熔胶棒 耐高温90度 PP ABS PET PVC金属粘接 高强粘力

奇美高光泽高刚性ABS PA-757K电子产品外壳 汽车部件专用料

奇美 注塑 电镀级 高刚性 抗冲击 汽车部件 工业应用 ABS PA-727

奇美 耐热级ABS PA-777E 高抗冲 高光泽 家电 汽车领域 塑胶原料

供应 镜面高光ABS 高流动abs原颗粒

高性能常用 ABS PA-757 具有高抗冲击 易加工性能 于打印机外壳

高强度 PC/ABS 奇美 HF-420 高冲击 透明级 高光泽 电器外壳应用

高流动性 高抗冲击性 阻燃V-0 ABS 奇美 PA-765A 电器部件应用

高流动 高抗冲 ABS台湾台化 ABS AF3560 塑胶颗粒批发

高流动 PCABS 科思创 T65XF 通用级 加纤阻燃 易流动

高抗冲 高流动ABS 台湾奇美 PA-746H 用于薄壁制品 交通器材领域

高光泽 防火级ABS 日本东丽 500SG5 ABS阻燃防火级

高氮阻燃剂阻 燃剂氢氧化镁无卤阻燃/无机阻燃/pp、pe、abs

改性PC/ABS黑色/冲击55/高光/高冲/高流动性

防火ABS可调色

电气汽车零件 品名ABS 易电镀阻燃 型号AG23AT ANC180 当天发货

阻燃等级ABS765;ABS PA-765 765A 765B

高流动性，1.5mm V-1，2.1mm V-0，2.1mm 5VB，2.5mm 5VA（TBBA系列）

应用：显示器/机箱/调制解调器/电源面板/电源插座/汽车电池/收银机外壳/打印机外壳/遥控器/灯箱/传真机/投影仪/大型多功能一体机/咖啡机/电视前后框架和汽车音响控制台