

# 西门子PLC卡件SMART模块代理商

产品名称	西门子PLC卡件SMART模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:售后支持
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

西门子PLC卡件SMART模块代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

如图8所显示在当前设定的条件下，当主轴转到60度时开始喷胶，转到80度时停止喷胶。上述数值根据实际调试过程中不同机速下加上相应的补偿值，保证喷胶的准确性。

4. 上纸控制：上纸控制与喷胶控制的要求基本相同，同样也是要求主轴运动到一定的相位开始动作上纸电磁阀，然后根据主轴的运动位置分别完成纸板折叠，推料等动作。这里与喷胶不同的地方是喷胶过程中检测是否有纸箱和开始喷胶是在同一个角度范围内（例如，当主轴转动到80度的时候开始检测是否有纸箱，当转动到120度的时候开始侧喷胶，转动到150度的时候结束侧喷胶，转动到200度的时候开始侧喷胶，转动到230度的时候结束侧喷胶。所有的动作全部在主轴旋转一圈0~360度的范围内）但上纸则要求检测到纸板后在主轴旋转了两圈之后的范围内开始动作吸纸电磁阀（例如，当主轴转动到150度的时候检测到有瓶，主轴继续旋转，转完这一圈之后在下一圈的时候吸纸电磁阀动作，即主轴转过360度后开始动作吸纸电磁阀，进行上纸的动作。为实现上述功能，在喷胶功能的基础上加入移位指令，在程序中设定一个存储区，当检测到瓶子进来后将此存储区的第一个位进行置位操作，当主轴完成一个工作循环后（旋转了360度）将此存储区的数据左移一位，然后在开始吸纸的相位判断此存储区的第二个位的状态，如果是1表示当前需要上纸，如果是0表示当前不需要上纸。

六、与其他同类解决方案相比SIMOTION的优越性

1. 与西门子PLC + MASTERDRIVES MC解决方案相比 西门子PLC+MASTERDRIVES MC解决方案代表了在运动控制中非常典型的一类解决方案，即PLC完成逻辑运算以及数据处理功能，MASTERD

RIVES MC完成了运动控制的全部功能。与上述解决方案相比SIMOTION具有非常明显的优势：高速通讯接口，可实现等时数据同步 SIMOTION D提供内部通讯的DRIVE-CLIQ通讯接口，该接口适用于SIMOTION D和S120伺服驱动器之间的通讯，伺服电机编码器反馈信号等，通讯速度可达到100M，可轻松实现高速数据同步

高速的输入、输出通道 SIMOTION D提供了若干高速数字量输入、输出通道，可以连接对速度响应要求高的信号，实现\*快响应。集成一体化的编程降低了编程难度 PLC+MASTERDRIVES MC方案里编程人员必须精通PLC的编程、MASTERDRIVES MC的编程以及人机界面的编程。在大多数情况下，了解上述三个不同编程方法是有一定困难的。SIMOTION提供了一体化的解决方案，控制器，驱动器，人机界面的程序全部集成在一起，有一种工具进行开发。编程人员只要了解这一种工具即可完成三个不同部分的程序的编制，大大的简化了工作量。2. 与贝加莱可编程控制（PCC）系统和伺服控制（ACOPOS）系统解决方案相比 贝加莱的方案代表了包装行业里其他品牌伺服的典型解决方案，贝加莱也提供了电子齿轮，电子凸轮等功能，与之相比SIMOTION仍然具有一定的优越性：编程方法简单 贝加莱控制器的编程语言为C语言，这就要求编程人员具有一定的\*语言编程能力，而对于一般厂里的电气工程人员来讲用C语言编程非常困难，这就造成了设备维护难度增加。SIMOTION提供了非常灵活的编程方式，有适合程序开发人员使用的\*\*语言编程，有为工程人员准备的梯型图编程，也有为电气人员准备的MCC编程。这样用户就可以根据自己对工具的熟悉程度合理的使用各种编程语言。

分瓶控制精度高 目前贝加莱的分瓶控制\*小的分瓶单位是2箱（即，分瓶电机与主轴同步，必须分完2箱产品后才可以解除同步）。SIMOTION的分瓶控制\*小的分瓶单位可以达到1箱。七、主要监控画面